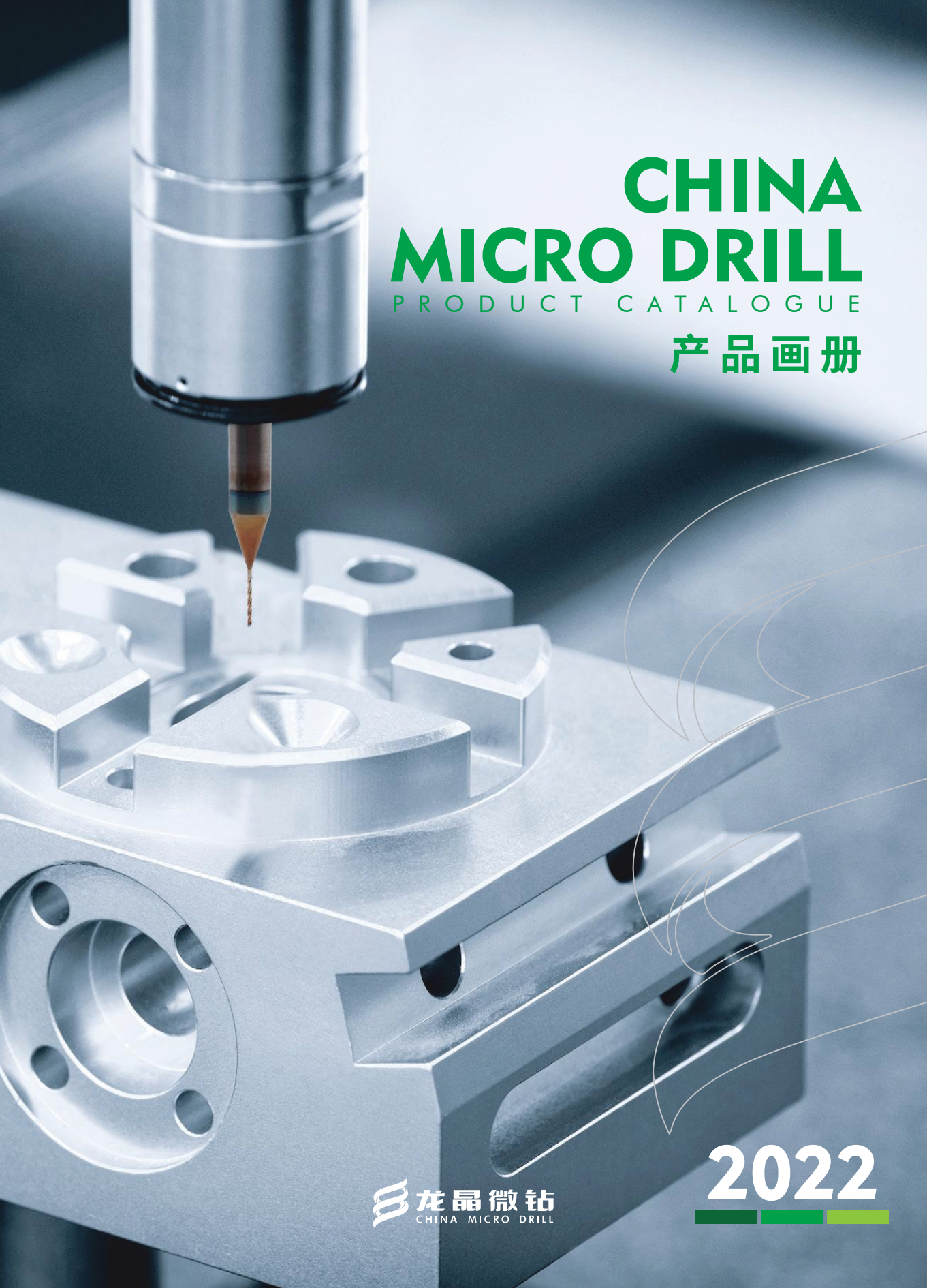




CHINA MICRO DRILL

PRODUCT CATALOGUE

产品画册

目录

微观世界

微观世界	01
企业理念	02
行业风向标	05
微钻应用	06

产品参数

DC326	08
DC326L	13
DC336	18
DC336L	22
DC426	26
DC426L	32
DC526	37
DC626	41
DC636	46
DC826	51
DC826L	53
DC836	55
DC836L	57
DCC326	59
DCC336	61
DCC426	62
DCC626	64
DCC636	65

非标定制

非标定制产品	67
钻头选用注意事项	68

微观世界

Micro world



东莞市龙晶微钻精密工具有限公司成立于2008年，坐落于全球制造中心——中国东莞，是一家集专业研发、生产、销售、服务为一体的精密硬质合金微型钻头、左旋钻头、台阶钻头，精密单刃铣刀及定制化高精度钻头的生产厂家。龙晶微钻产品广泛应用于航空航天、军工、医疗、通用机械、3C电子、汽车、工程机械等领域，深受客户好评。

龙晶微钻拥有发明专利、实用新型专利十余项，并被评为国家级高新技术企业；同时龙晶微钻还是东莞市万江智能制造行业协会副会长单位、东莞市数控刀具行业协会副会长单位等，在行业中有很高的知名度与影响力。

我们秉持着“不断创新、永远诚信、品质至上”的信念，龙晶微钻致力于中国高端微型及高精密产品的发展，为客户创造价值，为员工创造机会，为社会承担责任，成为受人尊敬的微钻知名品牌和全体员工创享的平台。

董事长：

匠心 | 匠行 | 匠梦

China Achieves Dreams

龙晶人,始终秉持匠心、匠行、匠梦精神。中国创造机会,成就“梦想”。我们感恩盛世,更懂得把握中国带的科技飞速发展。从生产制造的源头开始,我们便进行严格的品质把控,发挥匠心精神,落实于产品的每个细节,因此龙晶的产品得以经得起考验与反复试炼。

我们用行动代替等待,用研发引领市场。龙晶微钻荣获国家高新技术科技单位,拥有自主研发团队,为持续不断服务市场需求奠定扎实基础。

中国梦,龙晶梦。我们在微型刀具的发展领域上,不遗余力。创造中国制造的经典,更在创造微钻奇迹的路上,一路前行。






龙晶微钻
CHINA MICRO DRILL

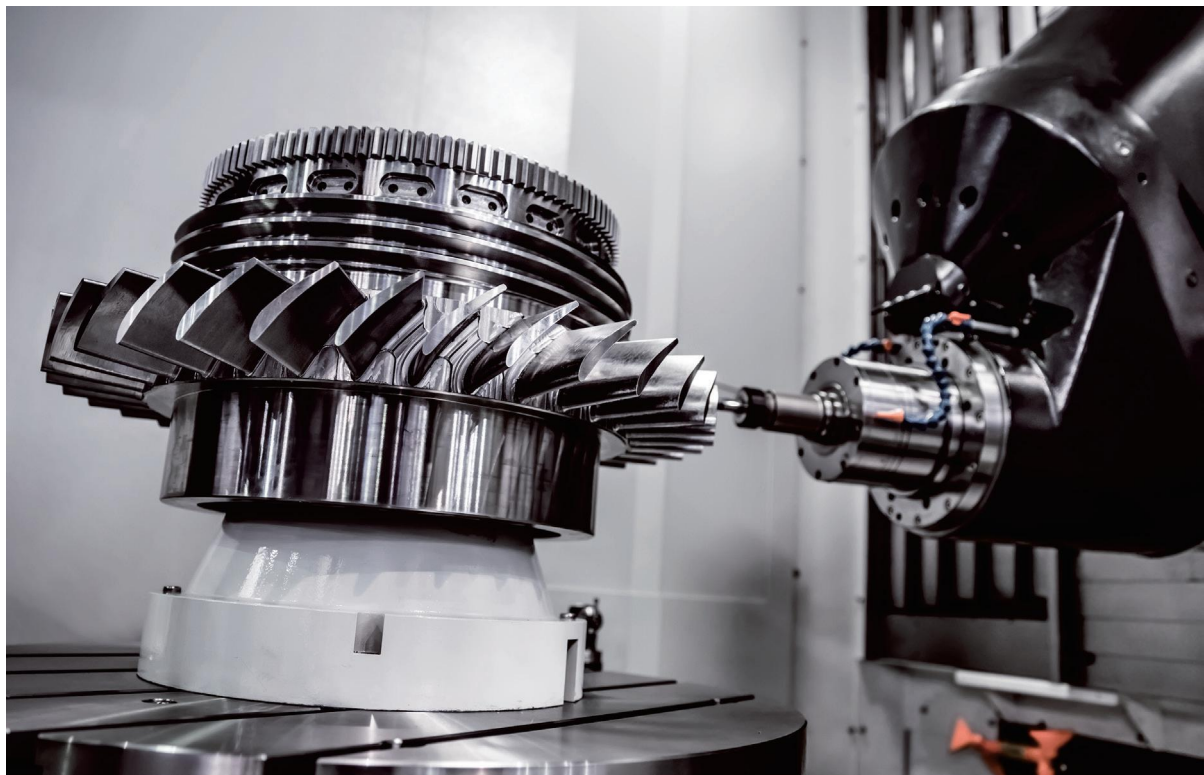
行业风向标

To be an industry bellwether

龙晶人致力于微型刀具的研发与应用，与日本、瑞士等全球知名微型刀具品牌共同探索更高效、更精密的微孔及铣削加工工艺，经过十多年的努力龙晶人已经为航空航天、汽车制造、新能源、芯片制造、医疗器械、纺织器械、通讯行业、3C行业、高端机械手表、电子半导体、封装测试、精密模具、5G机站及智能家居、物联网应用等各行各业做出了自己的贡献。

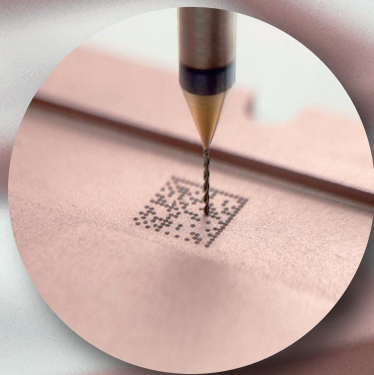
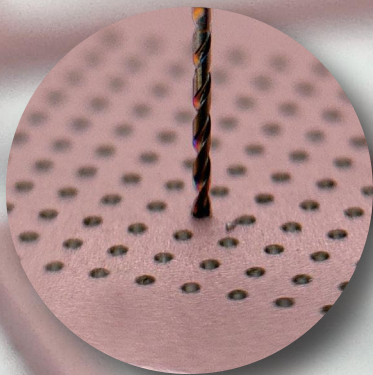
未来的10年里龙晶微钻不断引入先进设备及高端人才，加大研发力度、提升团队整体协作及反应能力为数控刀具及精密加工领域提供更高效的应用解决方案，为中国精密数控刀具走向世界贡献自身的力量！

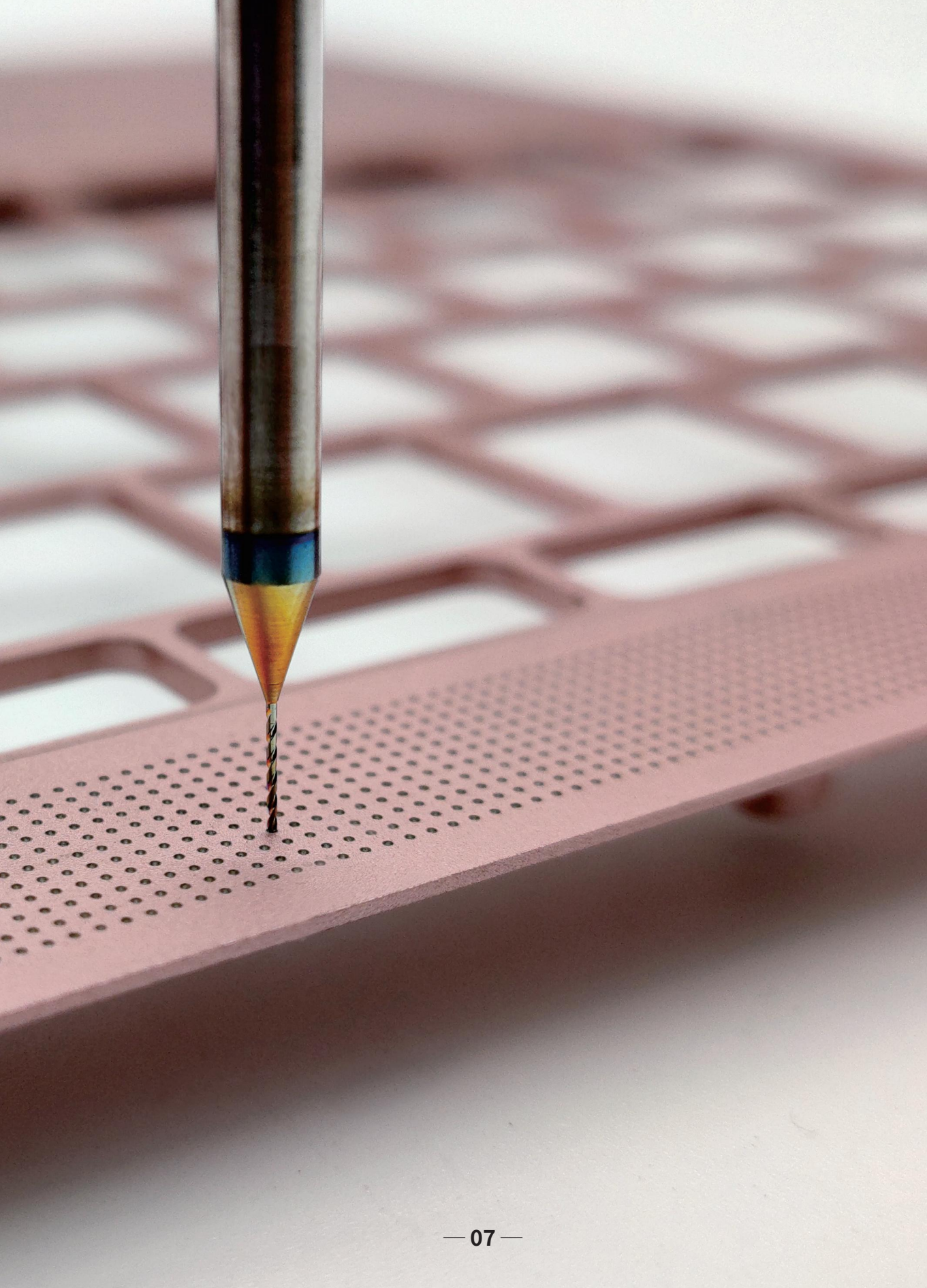
为高端微钻国产化、国产刀具全球化而努力！



微钻应用于3C产品 >>>

优秀的产品,本质在于精良的配件,特别是3C产品对于硬件的要求高于其他一般日用或工业产品。龙晶微钻产品系列,采用高精技术管控与制成,适用于3C产品如笔记本喇叭孔、主机板精密微细孔等加工,并可保证产品的良品率。

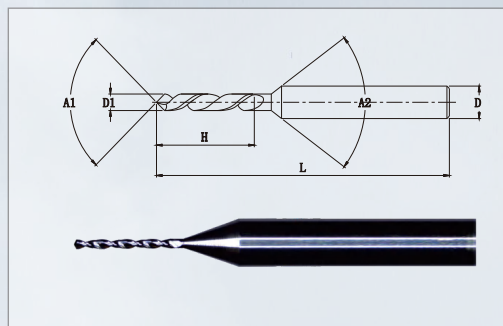




DC326

硬质合金微型钻头

CARBIDE MICRO DRILL



直径范围: $\Phi 0.04 - \Phi 3.0\text{mm}$

直径公差: $0 - 0.003\text{mm}$

- ◆ 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- ◆ 超精公差管控, 优秀的切削力与排屑性
Ultra precision tolerance control, excellent cutting force and chip removal.
- ◆ 特别适用于工程塑胶、一般钢等软体材料精密的孔加工
Especially suitable for engineering plastics, general steel and other soft materials precision hole processing.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK-SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	~55HRC	淬火钢 ~60HRC ~70HRC	高温 合金	铜合金	铝合金	树脂	工程 塑料
●	●	●			●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃 纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维	
●	●	●	●						

被加工材料	铝合金		铜合金		树脂、电木、工程塑料	
刃径 (mm)	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN
Φ0.02~0.09	10,000~30,000	4~36	10,000~20,000	4~40	10,000~20,000	4~24
Φ0.10~0.29	22,200~16,500	44~132	16,000~11,000	10~40	20,000~15,000	40~60
Φ0.30~0.49	16,500~13,000	130~200	11,000~11,500	35~70	11,500	60~120
Φ0.50~0.99	13,000~12,700	200~300	11,500~9,600	70~160	15,000~10,000	120~160
Φ1.00~1.99	12,700~6,400	300	9,600~4,800	150	10,000~6,000	200~170
Φ2.00~3.00	6,400~5,300	300~400	4,800~4,200	150~250	6,000~5,000	170~200

备注:

- 1) 在Ø1.0mm (0.0394")以下钻孔时,需要定点孔。定点孔可防止初次钻孔时出现碎屑和刀具破损。
- 2) 跳动(带钻入式主轴)应小于0.003mm (0.00012")。
- 3) 如果您的机器无法达到推荐的转速,请使用更高的转速并适当调整进给速度。
- 4) 对于Ø0.5mm (0.0197")以下的钻头,将机器/主轴设置为最稳定的速度,而不是遵循表中所示的建议条件。
- 5) 用于Ø0.1mm以下的钻孔(0.0039"),建议以表中所示的最低转速开始。

钻头直径

Ø0.02~Ø0.49

Ø0.50~Ø1.00

超过 Ø1.00

Q值(每次吃刀量)

10% 钻头刃径

20% 钻头刃径

*25-50% 钻头刃径



單位: (mm)

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326-0040	0.040	0.40	3	38
326-0045	0.045	0.45	3	38
326-0050	0.050	0.50	3	38
326-0055	0.055	0.55	3	38
326-0060	0.060	0.60	3	38
326-0065	0.065	0.65	3	38
326-0070	0.070	0.70	3	38
326-0075	0.075	0.75	3	38
326-0080	0.080	0.80	3	38
326-0085	0.085	0.85	3	38
326-0090	0.090	0.90	3	38
326-0095	0.095	0.95	3	38
326-0100	0.10	1.5	3	38
326-0110	0.11	1.5	3	38
326-0120	0.12	2.5	3	38
326-0130	0.13	2.5	3	38
326-0140	0.14	2.5	3	38
326-0150	0.15	2.5	3	38
326-0160	0.16	2.5	3	38
326-0170	0.17	2.5	3	38
326-0180	0.18	2.5	3	38
326-0190	0.19	2.5	3	38
326-0200	0.20	3.5	3	38
326-0210	0.21	3.5	3	38
326-0220	0.22	3.5	3	38
326-0230	0.23	3.5	3	38
326-0240	0.24	3.5	3	38
326-0250	0.25	3.5	3	38
326-0260	0.26	3.5	3	38
326-0270	0.27	3.5	3	38
326-0280	0.28	3.5	3	38
326-0290	0.29	3.5	3	38
326-0300	0.30	5.0	3	38
326-0310	0.31	5.0	3	38
326-0320	0.32	5.0	3	38
326-0330	0.33	5.0	3	38
326-0340	0.34	5.0	3	38
326-0350	0.35	5.0	3	38
326-0360	0.36	5.0	3	38
326-0370	0.37	5.0	3	38
326-0380	0.38	5.0	3	38
326-0390	0.39	5.0	3	38
326-0400	0.40	6.0	3	38
326-0410	0.41	6.0	3	38
326-0420	0.42	6.0	3	38
326-0430	0.43	6.0	3	38
326-0440	0.44	6.0	3	38
326-0450	0.45	6.0	3	38
326-0460	0.46	6.0	3	38
326-0470	0.47	6.0	3	38
326-0480	0.48	6.0	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326-0490	0.49	6.0	3	38
326-0500	0.50	6.0	3	38
326-0510	0.51	6.0	3	38
326-0520	0.52	6.0	3	38
326-0530	0.53	6.0	3	38
326-0540	0.54	6.0	3	38
326-0550	0.55	6.0	3	38
326-0560	0.56	6.0	3	38
326-0570	0.57	6.0	3	38
326-0580	0.58	6.0	3	38
326-0590	0.59	6.0	3	38
326-0600	0.60	7.0	3	38
326-0610	0.61	7.0	3	38
326-0620	0.62	7.0	3	38
326-0630	0.63	7.0	3	38
326-0640	0.64	7.0	3	38
326-0650	0.65	7.0	3	38
326-0660	0.66	7.0	3	38
326-0670	0.67	7.0	3	38
326-0680	0.68	7.0	3	38
326-0690	0.69	7.0	3	38
326-0700	0.70	8.0	3	38
326-0710	0.71	8.0	3	38
326-0720	0.72	8.0	3	38
326-0730	0.73	8.0	3	38
326-0740	0.74	8.0	3	38
326-0750	0.75	8.0	3	38
326-0760	0.76	8.0	3	38
326-0770	0.77	8.0	3	38
326-0780	0.78	8.0	3	38
326-0790	0.79	8.0	3	38
326-0800	0.80	8.0	3	38
326-0810	0.81	8.0	3	38
326-0820	0.82	8.0	3	38
326-0830	0.83	8.0	3	38
326-0840	0.84	8.0	3	38
326-0850	0.85	8.0	3	38
326-0860	0.86	8.0	3	38
326-0870	0.87	8.0	3	38
326-0880	0.88	8.0	3	38
326-0890	0.89	8.0	3	38
326-0900	0.90	8.0	3	38
326-0910	0.91	8.0	3	38
326-0920	0.92	8.0	3	38
326-0930	0.93	8.0	3	38
326-0940	0.94	8.0	3	38
326-0950	0.95	8.0	3	38
326-0960	0.96	8.0	3	38
326-0970	0.97	8.0	3	38
326-0980	0.98	8.0	3	38
326-0990	0.99	8.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326-1000	1.00	10.0	3	38
326-1010	1.01	10.0	3	38
326-1020	1.02	10.0	3	38
326-1030	1.03	10.0	3	38
326-1040	1.04	10.0	3	38
326-1050	1.05	10.0	3	38
326-1060	1.06	10.0	3	38
326-1070	1.07	10.0	3	38
326-1080	1.08	10.0	3	38
326-1090	1.09	10.0	3	38
326-1100	1.10	10.0	3	38
326-1110	1.11	10.0	3	38
326-1120	1.12	10.0	3	38
326-1130	1.13	10.0	3	38
326-1140	1.14	10.0	3	38
326-1150	1.15	10.0	3	38
326-1160	1.16	10.0	3	38
326-1170	1.17	10.0	3	38
326-1180	1.18	10.0	3	38
326-1190	1.19	10.0	3	38
326-1200	1.20	10.0	3	38
326-1210	1.21	10.0	3	38
326-1220	1.22	10.0	3	38
326-1230	1.23	10.0	3	38
326-1240	1.24	10.0	3	38
326-1250	1.25	10.0	3	38
326-1260	1.26	10.0	3	38
326-1270	1.27	10.0	3	38
326-1280	1.28	10.0	3	38
326-1290	1.29	10.0	3	38
326-1300	1.30	10.0	3	38
326-1310	1.31	10.0	3	38
326-1320	1.32	10.0	3	38
326-1330	1.33	10.0	3	38
326-1340	1.34	10.0	3	38
326-1350	1.35	10.0	3	38
326-1360	1.36	10.0	3	38
326-1370	1.37	10.0	3	38
326-1380	1.38	10.0	3	38
326-1390	1.39	10.0	3	38
326-1400	1.40	10.0	3	38
326-1410	1.41	10.0	3	38
326-1420	1.42	10.0	3	38
326-1430	1.43	10.0	3	38
326-1440	1.44	10.0	3	38
326-1450	1.45	10.0	3	38
326-1460	1.46	10.0	3	38
326-1470	1.47	10.0	3	38
326-1480	1.48	10.0	3	38
326-1490	1.49	10.0	3	38
326-1500	1.50	10.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326-1510	1.51	10.0	3	38
326-1520	1.52	10.0	3	38
326-1530	1.53	10.0	3	38
326-1540	1.54	10.0	3	38
326-1550	1.55	10.0	3	38
326-1560	1.56	10.0	3	38
326-1570	1.57	10.0	3	38
326-1580	1.58	10.0	3	38
326-1590	1.59	10.0	3	38
326-1600	1.60	12.0	3	38
326-1610	1.61	12.0	3	38
326-1620	1.62	12.0	3	38
326-1630	1.63	12.0	3	38
326-1640	1.64	12.0	3	38
326-1650	1.65	12.0	3	38
326-1660	1.66	12.0	3	38
326-1670	1.67	12.0	3	38
326-1680	1.68	12.0	3	38
326-1690	1.69	12.0	3	38
326-1700	1.70	12.0	3	38
326-1710	1.71	12.0	3	38
326-1720	1.72	12.0	3	38
326-1730	1.73	12.0	3	38
326-1740	1.74	12.0	3	38
326-1750	1.75	12.0	3	38
326-1760	1.76	12.0	3	38
326-1770	1.77	12.0	3	38
326-1780	1.78	12.0	3	38
326-1790	1.79	12.0	3	38
326-1800	1.80	12.0	3	38
326-1810	1.81	12.0	3	38
326-1820	1.82	12.0	3	38
326-1830	1.83	12.0	3	38
326-1840	1.84	12.0	3	38
326-1850	1.85	12.0	3	38
326-1860	1.86	12.0	3	38
326-1870	1.87	12.0	3	38
326-1880	1.88	12.0	3	38
326-1890	1.89	12.0	3	38
326-1900	1.90	12.0	3	38
326-1910	1.91	12.0	3	38
326-1920	1.92	12.0	3	38
326-1930	1.93	12.0	3	38
326-1940	1.94	12.0	3	38
326-1950	1.95	12.0	3	38
326-1960	1.96	12.0	3	38
326-1970	1.97	12.0	3	38
326-1980	1.98	12.0	3	38
326-1990	1.99	12.0	3	38
326-2000	2.00	12.0	3	38
326-2010	2.01	12.0	3	38

單位: (mm)

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326-2020	2.02	12.0	3	38
326-2030	2.03	12.0	3	38
326-2040	2.04	12.0	3	38
326-2050	2.05	12.0	3	38
326-2060	2.06	12.0	3	38
326-2070	2.07	12.0	3	38
326-2080	2.08	12.0	3	38
326-2090	2.09	12.0	3	38
326-2100	2.10	12.0	3	38
326-2110	2.11	12.0	3	38
326-2120	2.12	12.0	3	38
326-2130	2.13	12.0	3	38
326-2140	2.14	12.0	3	38
326-2150	2.15	12.0	3	38
326-2160	2.16	12.0	3	38
326-2170	2.17	12.0	3	38
326-2180	2.18	12.0	3	38
326-2190	2.19	12.0	3	38
326-2200	2.20	12.0	3	38
326-2210	2.21	12.0	3	38
326-2220	2.22	12.0	3	38
326-2230	2.23	12.0	3	38
326-2240	2.24	12.0	3	38
326-2250	2.25	12.0	3	38
326-2260	2.26	12.0	3	38
326-2270	2.27	12.0	3	38
326-2280	2.28	12.0	3	38
326-2290	2.29	12.0	3	38
326-2300	2.30	12.0	3	38
326-2310	2.31	12.0	3	38
326-2320	2.32	12.0	3	38
326-2330	2.33	12.0	3	38
326-2340	2.34	12.0	3	38
326-2350	2.35	12.0	3	38
326-2360	2.36	12.0	3	38
326-2370	2.37	12.0	3	38
326-2380	2.38	12.0	3	38
326-2390	2.39	12.0	3	38
326-2400	2.40	12.0	3	38
326-2410	2.41	12.0	3	38
326-2420	2.42	12.0	3	38
326-2430	2.43	12.0	3	38
326-2440	2.44	12.0	3	38
326-2450	2.45	12.0	3	38
326-2460	2.46	12.0	3	38
326-2470	2.47	12.0	3	38
326-2480	2.48	12.0	3	38
326-2490	2.49	12.0	3	38
326-2500	2.50	12.0	3	38
326-2510	2.51	12.0	3	38
326-2520	2.52	12.0	3	38

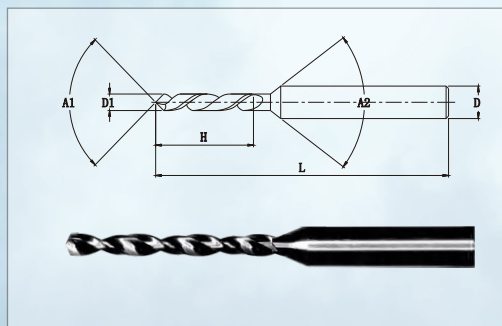
商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326-2530	2.53	12.0	3	38
326-2540	2.54	12.0	3	38
326-2550	2.55	12.0	3	38
326-2560	2.56	12.0	3	38
326-2570	2.57	12.0	3	38
326-2580	2.58	12.0	3	38
326-2590	2.59	12.0	3	38
326-2600	2.60	12.0	3	38
326-2610	2.61	12.0	3	38
326-2620	2.62	12.0	3	38
326-2630	2.63	12.0	3	38
326-2640	2.64	12.0	3	38
326-2650	2.65	12.0	3	38
326-2660	2.66	12.0	3	38
326-2670	2.67	12.0	3	38
326-2680	2.68	12.0	3	38
326-2690	2.69	12.0	3	38
326-2700	2.70	12.0	3	38
326-2710	2.71	12.0	3	38
326-2720	2.72	12.0	3	38
326-2730	2.73	12.0	3	38
326-2740	2.74	12.0	3	38
326-2750	2.75	12.0	3	38
326-2760	2.76	12.0	3	38
326-2770	2.77	12.0	3	38
326-2780	2.78	12.0	3	38
326-2790	2.79	12.0	3	38
326-2800	2.80	12.0	3	38
326-2810	2.81	12.0	3	38
326-2820	2.82	12.0	3	38
326-2830	2.83	12.0	3	38
326-2840	2.84	12.0	3	38
326-2850	2.85	12.0	3	38
326-2860	2.86	12.0	3	38
326-2870	2.87	12.0	3	38
326-2880	2.88	12.0	3	38
326-2890	2.89	12.0	3	38
326-2900	2.90	12.0	3	38
326-2910	2.91	12.0	3	38
326-2920	2.92	12.0	3	38
326-2930	2.93	12.0	3	38
326-2940	2.94	12.0	3	38
326-2950	2.95	12.0	3	38
326-2960	2.96	12.0	3	38
326-2970	2.97	12.0	3	38
326-2980	2.98	12.0	3	38
326-2990	2.99	12.0	3	38
326-3000	3.00	12.0	3	38

DC326L

加长刃

硬质合金微型钻头

CARBIDE MICRO DRILL



直径范围: $\Phi 0.04 - \Phi 3.0\text{mm}$

直径公差: $0 - 0.005\text{mm}$

- 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- 超精公差管控, 优秀的切削力与排屑性
Ultra precision tolerance control, excellent cutting force and chip removal.
- 特别适用于工程塑胶、一般钢等软体材料精密的孔加工
Especially suitable for engineering plastics, general steel and other soft materials precision hole processing.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK-SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
●	●	●		●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●	●	●					

被加工材料	铝合金		铜合金		树脂、电木、工程塑料	
刃径 (mm)	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN
Φ0.02~0.09	10,000~30,000	4~36	10,000~20,000	4~40	10,000~20,000	4~24
Φ0.10~0.29	22,200~16,500	44~132	16,000~11,000	10~40	20,000~15,000	40~60
Φ0.30~0.49	16,500~13,000	130~200	11,000~11,500	35~70	11,500	60~120
Φ0.50~0.99	13,000~12,700	200~300	11,500~9,600	70~160	15,000~10,000	120~160
Φ1.00~1.99	12,700~6,400	300	9,600~4,800	150	10,000~6,000	200~170
Φ2.00~3.00	6,400~5,300	300~400	4,800~4,200	150~250	6,000~5,000	170~200

备注:

- 1) 在 $\Phi 1.0\text{mm}$ (0.0394")以下钻孔时,需要定点孔。定点孔可防止初次钻孔时出现碎屑和刀具破损。
- 2) 跳动(带钻入式主轴)应小于 0.003mm (0.00012")。
- 3) 如果您的机器无法达到推荐的转速,请使用更高的转速并适当调整进给速度。
- 4) 对于 $\Phi 0.5\text{mm}$ (0.0197")以下的钻头,将机器/主轴设置为最稳定的速度,而不是遵循表中所示的建议条件。
- 5) 用于 $\Phi 0.1\text{mm}$ 以下的钻孔(0.0039"),建议以表中所示的最低转速开始。

钻头直径	Q值(每次吃刀量)
$\Phi 0.02\sim\Phi 0.49$	10% 钻头刃径
$\Phi 0.50\sim\Phi 1.00$	20% 钻头刃径
超过 $\Phi 1.00$	*25-50% 钻头刃径



單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326L-0040	0.040	0.6	3	38
326L-0045	0.045	0.7	3	38
326L-0050	0.050	0.9	3	38
326L-0055	0.055	0.9	3	38
326L-0060	0.060	0.9	3	38
326L-0065	0.065	0.9	3	38
326L-0070	0.070	1.2	3	38
326L-0075	0.075	1.2	3	38
326L-0080	0.080	1.2	3	38
326L-0085	0.085	1.2	3	38
326L-0090	0.090	1.2	3	38
326L-0095	0.095	1.2	3	38
326L-0100	0.100	3.0	3	38
326L-0110	0.11	3.0	3	38
326L-0120	0.12	4.0	3	38
326L-0130	0.13	4.0	3	38
326L-0140	0.14	4.0	3	38
326L-0150	0.15	5.0	3	38
326L-0160	0.16	5.0	3	38
326L-0170	0.17	5.0	3	38
326L-0180	0.18	5.0	3	38
326L-0190	0.19	5.0	3	38
326L-0200	0.20	5.0	3	38
326L-0210	0.21	5.0	3	38
326L-0220	0.22	5.0	3	38
326L-0230	0.23	5.0	3	38
326L-0240	0.24	5.0	3	38
326L-0250	0.25	5.0	3	38
326L-0260	0.26	6.0	3	38
326L-0270	0.27	6.0	3	38
326L-0280	0.28	6.0	3	38
326L-0290	0.29	6.0	3	38
326L-0300	0.30	8.0	3	38
326L-0310	0.31	8.0	3	38
326L-0320	0.32	8.0	3	38
326L-0330	0.33	8.0	3	38
326L-0340	0.34	8.0	3	38
326L-0350	0.35	8.0	3	38
326L-0360	0.36	8.0	3	38
326L-0370	0.37	8.0	3	38
326L-0380	0.38	8.0	3	38
326L-0390	0.39	8.0	3	38
326L-0400	0.40	9.0	3	38
326L-0410	0.41	9.0	3	38
326L-0420	0.42	9.0	3	38
326L-0430	0.43	9.0	3	38
326L-0440	0.44	9.0	3	38
326L-0450	0.45	9.0	3	38
326L-0460	0.46	9.0	3	38
326L-0470	0.47	9.0	3	38
326L-0480	0.48	9.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326L-0490	0.49	9.0	3	38
326L-0500	0.50	9.0	3	38
326L-0510	0.51	9.0	3	38
326L-0520	0.52	9.0	3	38
326L-0530	0.53	9.0	3	38
326L-0540	0.54	9.0	3	38
326L-0550	0.55	9.0	3	38
326L-0560	0.56	9.0	3	38
326L-0570	0.57	9.0	3	38
326L-0580	0.58	9.0	3	38
326L-0590	0.59	9.0	3	38
326L-0600	0.60	10.0	3	38
326L-0610	0.61	10.0	3	38
326L-0620	0.62	10.0	3	38
326L-0630	0.63	10.0	3	38
326L-0640	0.64	10.0	3	38
326L-0650	0.65	10.0	3	38
326L-0660	0.66	10.0	3	38
326L-0670	0.67	10.0	3	38
326L-0680	0.68	10.0	3	38
326L-0690	0.69	10.0	3	38
326L-0700	0.70	10.0	3	38
326L-0710	0.71	10.0	3	38
326L-0720	0.72	10.0	3	38
326L-0730	0.73	10.0	3	38
326L-0740	0.74	10.0	3	38
326L-0750	0.75	10.0	3	38
326L-0760	0.76	10.0	3	38
326L-0770	0.77	10.0	3	38
326L-0780	0.78	10.0	3	38
326L-0790	0.79	10.0	3	38
326L-0800	0.80	10.0	3	38
326L-0810	0.81	10.0	3	38
326L-0820	0.82	10.0	3	38
326L-0830	0.83	10.0	3	38
326L-0840	0.84	10.0	3	38
326L-0850	0.85	10.0	3	38
326L-0860	0.86	10.0	3	38
326L-0870	0.87	10.0	3	38
326L-0880	0.88	10.0	3	38
326L-0890	0.89	10.0	3	38
326L-0900	0.90	12.0	3	38
326L-0910	0.91	12.0	3	38
326L-0920	0.92	12.0	3	38
326L-0930	0.93	12.0	3	38
326L-0940	0.94	12.0	3	38
326L-0950	0.95	12.0	3	38
326L-0960	0.96	12.0	3	38
326L-0970	0.97	12.0	3	38
326L-0980	0.98	12.0	3	38
326L-0990	0.99	12.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326L-1000	1.00	15.0	3	50
326L-1010	1.01	15.0	3	50
326L-1020	1.02	15.0	3	50
326L-1030	1.03	15.0	3	50
326L-1040	1.04	15.0	3	50
326L-1050	1.05	15.0	3	50
326L-1060	1.06	15.0	3	50
326L-1070	1.07	15.0	3	50
326L-1080	1.08	15.0	3	50
326L-1090	1.09	15.0	3	50
326L-1100	1.10	15.0	3	50
326L-1110	1.11	15.0	3	50
326L-1120	1.12	15.0	3	50
326L-1130	1.13	15.0	3	50
326L-1140	1.14	15.0	3	50
326L-1150	1.15	15.0	3	50
326L-1160	1.16	15.0	3	50
326L-1170	1.17	15.0	3	50
326L-1180	1.18	15.0	3	50
326L-1190	1.19	15.0	3	50
326L-1200	1.20	18.0	3	50
326L-1210	1.21	18.0	3	50
326L-1220	1.22	18.0	3	50
326L-1230	1.23	18.0	3	50
326L-1240	1.24	18.0	3	50
326L-1250	1.25	18.0	3	50
326L-1260	1.26	18.0	3	50
326L-1270	1.27	18.0	3	50
326L-1280	1.28	18.0	3	50
326L-1290	1.29	18.0	3	50
326L-1300	1.30	18.0	3	50
326L-1310	1.31	18.0	3	50
326L-1320	1.32	18.0	3	50
326L-1330	1.33	18.0	3	50
326L-1340	1.34	18.0	3	50
326L-1350	1.35	18.0	3	50
326L-1360	1.36	18.0	3	50
326L-1370	1.37	18.0	3	50
326L-1380	1.38	18.0	3	50
326L-1390	1.39	18.0	3	50
326L-1400	1.40	18.0	3	50
326L-1410	1.41	18.0	3	50
326L-1420	1.42	18.0	3	50
326L-1430	1.43	18.0	3	50
326L-1440	1.44	18.0	3	50
326L-1450	1.45	18.0	3	50
326L-1460	1.46	18.0	3	50
326L-1470	1.47	18.0	3	50
326L-1480	1.48	18.0	3	50
326L-1490	1.49	18.0	3	50
326L-1500	1.50	18.0	3	50

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326L-1510	1.51	18.0	3	50
326L-1520	1.52	18.0	3	50
326L-1530	1.53	18.0	3	50
326L-1540	1.54	18.0	3	50
326L-1550	1.55	18.0	3	50
326L-1560	1.56	18.0	3	50
326L-1570	1.57	18.0	3	50
326L-1580	1.58	18.0	3	50
326L-1590	1.59	18.0	3	50
326L-1600	1.60	18.0	3	50
326L-1610	1.61	18.0	3	50
326L-1620	1.62	18.0	3	50
326L-1630	1.63	18.0	3	50
326L-1640	1.64	18.0	3	50
326L-1650	1.65	18.0	3	50
326L-1660	1.66	18.0	3	50
326L-1670	1.67	18.0	3	50
326L-1680	1.68	18.0	3	50
326L-1690	1.69	18.0	3	50
326L-1700	1.70	18.0	3	50
326L-1710	1.71	18.0	3	50
326L-1720	1.72	18.0	3	50
326L-1730	1.73	18.0	3	50
326L-1740	1.74	18.0	3	50
326L-1750	1.75	18.0	3	50
326L-1760	1.76	18.0	3	50
326L-1770	1.77	18.0	3	50
326L-1780	1.78	18.0	3	50
326L-1790	1.79	18.0	3	50
326L-1800	1.80	18.0	3	50
326L-1810	1.81	18.0	3	50
326L-1820	1.82	18.0	3	50
326L-1830	1.83	18.0	3	50
326L-1840	1.84	18.0	3	50
326L-1850	1.85	18.0	3	50
326L-1860	1.86	18.0	3	50
326L-1870	1.87	18.0	3	50
326L-1880	1.88	18.0	3	50
326L-1890	1.89	18.0	3	50
326L-1900	1.90	18.0	3	50
326L-1910	1.91	18.0	3	50
326L-1920	1.92	18.0	3	50
326L-1930	1.93	18.0	3	50
326L-1940	1.94	18.0	3	50
326L-1950	1.95	18.0	3	50
326L-1960	1.96	18.0	3	50
326L-1970	1.97	18.0	3	50
326L-1980	1.98	18.0	3	50
326L-1990	1.99	18.0	3	50
326L-2000	2.00	18.0	3	50
326L-2010	2.01	25.0	3	60

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326L-2020	2.02	25.0	3	60
326L-2030	2.03	25.0	3	60
326L-2040	2.04	25.0	3	60
326L-2050	2.05	25.0	3	60
326L-2060	2.06	25.0	3	60
326L-2070	2.07	25.0	3	60
326L-2080	2.08	25.0	3	60
326L-2090	2.09	25.0	3	60
326L-2100	2.10	25.0	3	60
326L-2110	2.11	25.0	3	60
326L-2120	2.12	25.0	3	60
326L-2130	2.13	25.0	3	60
326L-2140	2.14	25.0	3	60
326L-2150	2.15	25.0	3	60
326L-2160	2.16	25.0	3	60
326L-2170	2.17	25.0	3	60
326L-2180	2.18	25.0	3	60
326L-2190	2.19	25.0	3	60
326L-2200	2.20	25.0	3	60
326L-2210	2.21	25.0	3	60
326L-2220	2.22	25.0	3	60
326L-2230	2.23	25.0	3	60
326L-2240	2.24	25.0	3	60
326L-2250	2.25	25.0	3	60
326L-2260	2.26	25.0	3	60
326L-2270	2.27	25.0	3	60
326L-2280	2.28	25.0	3	60
326L-2290	2.29	25.0	3	60
326L-2300	2.30	25.0	3	60
326L-2310	2.31	25.0	3	60
326L-2320	2.32	25.0	3	60
326L-2330	2.33	25.0	3	60
326L-2340	2.34	25.0	3	60
326L-2350	2.35	25.0	3	60
326L-2360	2.36	25.0	3	60
326L-2370	2.37	25.0	3	60
326L-2380	2.38	25.0	3	60
326L-2390	2.39	25.0	3	60
326L-2400	2.40	25.0	3	60
326L-2410	2.41	25.0	3	60
326L-2420	2.42	25.0	3	60
326L-2430	2.43	25.0	3	60
326L-2440	2.44	25.0	3	60
326L-2450	2.45	25.0	3	60
326L-2460	2.46	25.0	3	60
326L-2470	2.47	25.0	3	60
326L-2480	2.48	25.0	3	60
326L-2490	2.49	25.0	3	60
326L-2500	2.50	25.0	3	60
326L-2510	2.51	25.0	3	60
326L-2520	2.52	25.0	3	60

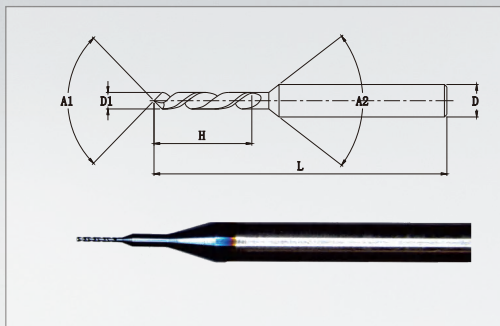
單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
326L-2530	2.53	25.0	3	60
326L-2540	2.54	25.0	3	60
326L-2550	2.55	25.0	3	60
326L-2560	2.56	25.0	3	60
326L-2570	2.57	25.0	3	60
326L-2580	2.58	25.0	3	60
326L-2590	2.59	25.0	3	60
326L-2600	2.60	25.0	3	60
326L-2610	2.61	25.0	3	60
326L-2620	2.62	25.0	3	60
326L-2630	2.63	25.0	3	60
326L-2640	2.64	25.0	3	60
326L-2650	2.65	25.0	3	60
326L-2660	2.66	25.0	3	60
326L-2670	2.67	25.0	3	60
326L-2680	2.68	25.0	3	60
326L-2690	2.69	25.0	3	60
326L-2700	2.70	25.0	3	60
326L-2710	2.71	25.0	3	60
326L-2720	2.72	25.0	3	60
326L-2730	2.73	25.0	3	60
326L-2740	2.74	25.0	3	60
326L-2750	2.75	25.0	3	60
326L-2760	2.76	25.0	3	60
326L-2770	2.77	25.0	3	60
326L-2780	2.78	25.0	3	60
326L-2790	2.79	25.0	3	60
326L-2800	2.80	25.0	3	60
326L-2810	2.81	25.0	3	60
326L-2820	2.82	25.0	3	60
326L-2830	2.83	25.0	3	60
326L-2840	2.84	25.0	3	60
326L-2850	2.85	25.0	3	60
326L-2860	2.86	25.0	3	60
326L-2870	2.87	25.0	3	60
326L-2880	2.88	25.0	3	60
326L-2890	2.89	25.0	3	60
326L-2900	2.90	25.0	3	60
326L-2910	2.91	25.0	3	60
326L-2920	2.92	25.0	3	60
326L-2930	2.93	25.0	3	60
326L-2940	2.94	25.0	3	60
326L-2950	2.95	25.0	3	60
326L-2960	2.96	25.0	3	60
326L-2970	2.97	25.0	3	60
326L-2980	2.98	25.0	3	60
326L-2990	2.99	25.0	3	60
326L-3000	3.00	25.0	3	60

DC336

硬质合金涂层钻头

CARBIDE COATED DRILL



直径范围: $\phi 0.04$ - $\phi 3.0$ mm

直径公差: 0-0.005mm

- ◆ 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- ◆ 超精公差管控, 优秀的切削力与排屑性
Ultra precision tolerance control, excellent cutting force and chip removal.
- ◆ 特别适用于工程塑胶、一般钢等软体材料精密的孔加工
Especially suitable for engineering plastics, general steel and other soft materials precision hole processing.
- ◆ DLC涂层增加润滑性, 增加排屑效果
DLC coating increases lubricity and chip removal effect.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温 合金	铜合金	铝合金	树脂	工程 塑料
●	●	●	●	●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃 纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●	●	●					

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336-00400	0.040	0.40	3	38
336-00450	0.045	0.45	3	38
336-00500	0.050	0.50	3	38
336-00550	0.055	0.55	3	38
336-00600	0.060	0.60	3	38
336-00650	0.065	0.65	3	38
336-00700	0.070	0.70	3	38
336-00750	0.075	0.75	3	38
336-00800	0.080	0.80	3	38
336-00850	0.085	0.85	3	38
336-00900	0.090	0.90	3	38
336-00950	0.095	0.95	3	38
336-0100	0.10	1.5	3	38
336-0110	0.11	1.5	3	38
336-0120	0.12	2.5	3	38
336-0130	0.13	2.5	3	38
336-0140	0.14	2.5	3	38
336-0150	0.15	2.5	3	38
336-0160	0.16	2.5	3	38
336-0170	0.17	2.5	3	38
336-0180	0.18	2.5	3	38
336-0190	0.19	2.5	3	38
336-0200	0.20	3.5	3	38
336-0210	0.21	3.5	3	38
336-0220	0.22	3.5	3	38
336-0230	0.23	3.5	3	38
336-0240	0.24	3.5	3	38
336-0250	0.25	3.5	3	38
336-0260	0.26	3.5	3	38
336-0270	0.27	3.5	3	38
336-0280	0.28	3.5	3	38
336-0290	0.29	3.5	3	38
336-0300	0.30	5.0	3	38
336-0310	0.31	5.0	3	38
336-0320	0.32	5.0	3	38
336-0330	0.33	5.0	3	38
336-0340	0.34	5.0	3	38
336-0350	0.35	5.0	3	38
336-0360	0.36	5.0	3	38
336-0370	0.37	5.0	3	38
336-0380	0.38	5.0	3	38
336-0390	0.39	5.0	3	38
336-0400	0.40	6.0	3	38
336-0410	0.41	6.0	3	38
336-0420	0.42	6.0	3	38
336-0430	0.43	6.0	3	38
336-0440	0.44	6.0	3	38
336-0450	0.45	6.0	3	38
336-0460	0.46	6.0	3	38
336-0470	0.47	6.0	3	38
336-0480	0.48	6.0	3	38

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336-0490	0.49	6.0	3	38
336-0500	0.50	6.0	3	38
336-0510	0.51	6.0	3	38
336-0520	0.52	6.0	3	38
336-0530	0.53	6.0	3	38
336-0540	0.54	6.0	3	38
336-0550	0.55	6.0	3	38
336-0560	0.56	6.0	3	38
336-0570	0.57	6.0	3	38
336-0580	0.58	6.0	3	38
336-0590	0.59	6.0	3	38
336-0600	0.60	7.0	3	38
336-0610	0.61	7.0	3	38
336-0620	0.62	7.0	3	38
336-0630	0.63	7.0	3	38
336-0640	0.64	7.0	3	38
336-0650	0.65	7.0	3	38
336-0660	0.66	7.0	3	38
336-0670	0.67	7.0	3	38
336-0680	0.68	7.0	3	38
336-0690	0.69	7.0	3	38
336-0700	0.70	8.0	3	38
336-0710	0.71	8.0	3	38
336-0720	0.72	8.0	3	38
336-0730	0.73	8.0	3	38
336-0740	0.74	8.0	3	38
336-0750	0.75	8.0	3	38
336-0760	0.76	8.0	3	38
336-0770	0.77	8.0	3	38
336-0780	0.78	8.0	3	38
336-0790	0.79	8.0	3	38
336-0800	0.80	8.0	3	38
336-0810	0.81	8.0	3	38
336-0820	0.82	8.0	3	38
336-0830	0.83	8.0	3	38
336-0840	0.84	8.0	3	38
336-0850	0.85	8.0	3	38
336-0860	0.86	8.0	3	38
336-0870	0.87	8.0	3	38
336-0880	0.88	8.0	3	38
336-0890	0.89	8.0	3	38
336-0900	0.90	8.0	3	38
336-0910	0.91	8.0	3	38
336-0920	0.92	8.0	3	38
336-0930	0.93	8.0	3	38
336-0940	0.94	8.0	3	38
336-0950	0.95	8.0	3	38
336-0960	0.96	8.0	3	38
336-0970	0.97	8.0	3	38
336-0980	0.98	8.0	3	38
336-0990	0.99	8.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336-1000	1.00	10.0	3	38
336-1010	1.01	10.0	3	38
336-1020	1.02	10.0	3	38
336-1030	1.03	10.0	3	38
336-1040	1.04	10.0	3	38
336-1050	1.05	10.0	3	38
336-1060	1.06	10.0	3	38
336-1070	1.07	10.0	3	38
336-1080	1.08	10.0	3	38
336-1090	1.09	10.0	3	38
336-1100	1.10	10.0	3	38
336-1110	1.11	10.0	3	38
336-1120	1.12	10.0	3	38
336-1130	1.13	10.0	3	38
336-1140	1.14	10.0	3	38
336-1150	1.15	10.0	3	38
336-1160	1.16	10.0	3	38
336-1170	1.17	10.0	3	38
336-1180	1.18	10.0	3	38
336-1190	1.19	10.0	3	38
336-1200	1.20	10.0	3	38
336-1210	1.21	10.0	3	38
336-1220	1.22	10.0	3	38
336-1230	1.23	10.0	3	38
336-1240	1.24	10.0	3	38
336-1250	1.25	10.0	3	38
336-1260	1.26	10.0	3	38
336-1270	1.27	10.0	3	38
336-1280	1.28	10.0	3	38
336-1290	1.29	10.0	3	38
336-1300	1.30	10.0	3	38
336-1310	1.31	10.0	3	38
336-1320	1.32	10.0	3	38
336-1330	1.33	10.0	3	38
336-1340	1.34	10.0	3	38
336-1350	1.35	10.0	3	38
336-1360	1.36	10.0	3	38
336-1370	1.37	10.0	3	38
336-1380	1.38	10.0	3	38
336-1390	1.39	10.0	3	38
336-1400	1.40	10.0	3	38
336-1410	1.41	10.0	3	38
336-1420	1.42	10.0	3	38
336-1430	1.43	10.0	3	38
336-1440	1.44	10.0	3	38
336-1450	1.45	10.0	3	38
336-1460	1.46	10.0	3	38
336-1470	1.47	10.0	3	38
336-1480	1.48	10.0	3	38
336-1490	1.49	10.0	3	38
336-1500	1.50	10.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336-1510	1.51	10.0	3	38
336-1520	1.52	10.0	3	38
336-1530	1.53	10.0	3	38
336-1540	1.54	10.0	3	38
336-1550	1.55	10.0	3	38
336-1560	1.56	10.0	3	38
336-1570	1.57	10.0	3	38
336-1580	1.58	10.0	3	38
336-1590	1.59	10.0	3	38
336-1600	1.60	12.0	3	38
336-1610	1.61	12.0	3	38
336-1620	1.62	12.0	3	38
336-1630	1.63	12.0	3	38
336-1640	1.64	12.0	3	38
336-1650	1.65	12.0	3	38
336-1660	1.66	12.0	3	38
336-1670	1.67	12.0	3	38
336-1680	1.68	12.0	3	38
336-1690	1.69	12.0	3	38
336-1700	1.70	12.0	3	38
336-1710	1.71	12.0	3	38
336-1720	1.72	12.0	3	38
336-1730	1.73	12.0	3	38
336-1740	1.74	12.0	3	38
336-1750	1.75	12.0	3	38
336-1760	1.76	12.0	3	38
336-1770	1.77	12.0	3	38
336-1780	1.78	12.0	3	38
336-1790	1.79	12.0	3	38
336-1800	1.80	12.0	3	38
336-1810	1.81	12.0	3	38
336-1820	1.82	12.0	3	38
336-1830	1.83	12.0	3	38
336-1840	1.84	12.0	3	38
336-1850	1.85	12.0	3	38
336-1860	1.86	12.0	3	38
336-1870	1.87	12.0	3	38
336-1880	1.88	12.0	3	38
336-1890	1.89	12.0	3	38
336-1900	1.90	12.0	3	38
336-1910	1.91	12.0	3	38
336-1920	1.92	12.0	3	38
336-1930	1.93	12.0	3	38
336-1940	1.94	12.0	3	38
336-1950	1.95	12.0	3	38
336-1960	1.96	12.0	3	38
336-1970	1.97	12.0	3	38
336-1980	1.98	12.0	3	38
336-1990	1.99	12.0	3	38
336-2000	2.00	12.0	3	38
336-2010	2.01	12.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336-2020	2.02	12.0	3	38
336-2030	2.03	12.0	3	38
336-2040	2.04	12.0	3	38
336-2050	2.05	12.0	3	38
336-2060	2.06	12.0	3	38
336-2070	2.07	12.0	3	38
336-2080	2.08	12.0	3	38
336-2090	2.09	12.0	3	38
336-2100	2.10	12.0	3	38
336-2110	2.11	12.0	3	38
336-2120	2.12	12.0	3	38
336-2130	2.13	12.0	3	38
336-2140	2.14	12.0	3	38
336-2150	2.15	12.0	3	38
336-2160	2.16	12.0	3	38
336-2170	2.17	12.0	3	38
336-2180	2.18	12.0	3	38
336-2190	2.19	12.0	3	38
336-2200	2.20	12.0	3	38
336-2210	2.21	12.0	3	38
336-2220	2.22	12.0	3	38
336-2230	2.23	12.0	3	38
336-2240	2.24	12.0	3	38
336-2250	2.25	12.0	3	38
336-2260	2.26	12.0	3	38
336-2270	2.27	12.0	3	38
336-2280	2.28	12.0	3	38
336-2290	2.29	12.0	3	38
336-2300	2.30	12.0	3	38
336-2310	2.31	12.0	3	38
336-2320	2.32	12.0	3	38
336-2330	2.33	12.0	3	38
336-2340	2.34	12.0	3	38
336-2350	2.35	12.0	3	38
336-2360	2.36	12.0	3	38
336-2370	2.37	12.0	3	38
336-2380	2.38	12.0	3	38
336-2390	2.39	12.0	3	38
336-2400	2.40	12.0	3	38
336-2410	2.41	12.0	3	38
336-2420	2.42	12.0	3	38
336-2430	2.43	12.0	3	38
336-2440	2.44	12.0	3	38
336-2450	2.45	12.0	3	38
336-2460	2.46	12.0	3	38
336-2470	2.47	12.0	3	38
336-2480	2.48	12.0	3	38
336-2490	2.49	12.0	3	38
336-2500	2.50	12.0	3	38
336-2510	2.51	12.0	3	38
336-2520	2.52	12.0	3	38

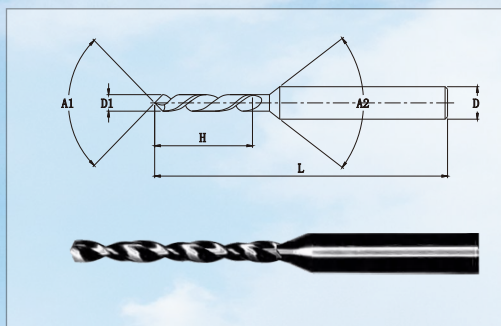
單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336-2530	2.53	12.0	3	38
336-2540	2.54	12.0	3	38
336-2550	2.55	12.0	3	38
336-2560	2.56	12.0	3	38
336-2570	2.57	12.0	3	38
336-2580	2.58	12.0	3	38
336-2590	2.59	12.0	3	38
336-2600	2.60	12.0	3	38
336-2610	2.61	12.0	3	38
336-2620	2.62	12.0	3	38
336-2630	2.63	12.0	3	38
336-2640	2.64	12.0	3	38
336-2650	2.65	12.0	3	38
336-2660	2.66	12.0	3	38
336-2670	2.67	12.0	3	38
336-2680	2.68	12.0	3	38
336-2690	2.69	12.0	3	38
336-2700	2.70	12.0	3	38
336-2710	2.71	12.0	3	38
336-2720	2.72	12.0	3	38
336-2730	2.73	12.0	3	38
336-2740	2.74	12.0	3	38
336-2750	2.75	12.0	3	38
336-2760	2.76	12.0	3	38
336-2770	2.77	12.0	3	38
336-2780	2.78	12.0	3	38
336-2790	2.79	12.0	3	38
336-2800	2.80	12.0	3	38
336-2810	2.81	12.0	3	38
336-2820	2.82	12.0	3	38
336-2830	2.83	12.0	3	38
336-2840	2.84	12.0	3	38
336-2850	2.85	12.0	3	38
336-2860	2.86	12.0	3	38
336-2870	2.87	12.0	3	38
336-2880	2.88	12.0	3	38
336-2890	2.89	12.0	3	38
336-2900	2.90	12.0	3	38
336-2910	2.91	12.0	3	38
336-2920	2.92	12.0	3	38
336-2930	2.93	12.0	3	38
336-2940	2.94	12.0	3	38
336-2950	2.95	12.0	3	38
336-2960	2.96	12.0	3	38
336-2970	2.97	12.0	3	38
336-2980	2.98	12.0	3	38
336-2990	2.99	12.0	3	38
336-3000	3.00	12.0	3	38

DC336L

硬质合金涂层钻头

CARBIDE COATED DRILL



直径范围: $\Phi 0.04$ - $\Phi 3.0$ mm

直径公差: 0-0.005mm

- ◆ 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- ◆ 超精公差管控, 优秀的切削力与排屑性
Ultra precision tolerance control, excellent cutting force and chip removal.
- ◆ 特别适用于工程塑胶、一般钢等软体材料精密的孔加工
Especially suitable for engineering plastics, general steel and other soft materials precision hole processing.
- ◆ DLC涂层增加润滑性, 增加排屑效果
DLC coating increases lubricity and chip removal effect.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC			高温 合金	铜合金	铝合金	树脂	工程 塑料
●	●	●				●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃 纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维		
●	●	●	●							

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336L-00400	0.040	0.6	3	38
336L-00450	0.045	0.7	3	38
336L-00500	0.050	0.9	3	38
336L-00550	0.055	0.9	3	38
336L-00600	0.060	0.9	3	38
336L-00650	0.065	0.9	3	38
336L-00700	0.070	1.2	3	38
336L-00750	0.075	1.2	3	38
336L-00800	0.080	1.2	3	38
336L-00850	0.085	1.2	3	38
336L-00900	0.090	1.2	3	38
336L-00950	0.095	1.2	3	38
336L-01000	0.10	3.0	3	38
336L-0110	0.11	3.0	3	38
336L-0120	0.12	4.0	3	38
336L-0130	0.13	4.0	3	38
336L-0140	0.14	4.0	3	38
336L-0150	0.15	5.0	3	38
336L-0160	0.16	5.0	3	38
336L-0170	0.17	5.0	3	38
336L-0180	0.18	5.0	3	38
336L-0190	0.19	5.0	3	38
336L-0200	0.20	5.0	3	38
336L-0210	0.21	5.0	3	38
336L-0220	0.22	5.0	3	38
336L-0230	0.23	5.0	3	38
336L-0240	0.24	5.0	3	38
336L-0250	0.25	5.0	3	38
336L-0260	0.26	6.0	3	38
336L-0270	0.27	6.0	3	38
336L-0280	0.28	6.0	3	38
336L-0290	0.29	6.0	3	38
336L-0300	0.30	8.0	3	38
336L-0310	0.31	8.0	3	38
336L-0320	0.32	8.0	3	38
336L-0330	0.33	8.0	3	38
336L-0340	0.34	8.0	3	38
336L-0350	0.35	8.0	3	38
336L-0360	0.36	8.0	3	38
336L-0370	0.37	8.0	3	38
336L-0380	0.38	8.0	3	38
336L-0390	0.39	8.0	3	38
336L-0400	0.40	9.0	3	38
336L-0410	0.41	9.0	3	38
336L-0420	0.42	9.0	3	38
336L-0430	0.43	9.0	3	38
336L-0440	0.44	9.0	3	38
336L-0450	0.45	9.0	3	38
336L-0460	0.46	9.0	3	38
336L-0470	0.47	9.0	3	38
336L-0480	0.48	9.0	3	38

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336L-0490	0.49	9.0	3	38
336L-0500	0.50	9.0	3	38
336L-0510	0.51	9.0	3	38
336L-0520	0.52	9.0	3	38
336L-0530	0.53	9.0	3	38
336L-0540	0.54	9.0	3	38
336L-0550	0.55	9.0	3	38
336L-0560	0.56	9.0	3	38
336L-0570	0.57	9.0	3	38
336L-0580	0.58	9.0	3	38
336L-0590	0.59	9.0	3	38
336L-0600	0.60	10.0	3	38
336L-0610	0.61	10.0	3	38
336L-0620	0.62	10.0	3	38
336L-0630	0.63	10.0	3	38
336L-0640	0.64	10.0	3	38
336L-0650	0.65	10.0	3	38
336L-0660	0.66	10.0	3	38
336L-0670	0.67	10.0	3	38
336L-0680	0.68	10.0	3	38
336L-0690	0.69	10.0	3	38
336L-0700	0.70	10.0	3	38
336L-0710	0.71	10.0	3	38
336L-0720	0.72	10.0	3	38
336L-0730	0.73	10.0	3	38
336L-0740	0.74	10.0	3	38
336L-0750	0.75	10.0	3	38
336L-0760	0.76	10.0	3	38
336L-0770	0.77	10.0	3	38
336L-0780	0.78	10.0	3	38
336L-0790	0.79	10.0	3	38
336L-0800	0.80	10.0	3	38
336L-0810	0.81	10.0	3	38
336L-0820	0.82	10.0	3	38
336L-0830	0.83	10.0	3	38
336L-0840	0.84	10.0	3	38
336L-0850	0.85	10.0	3	38
336L-0860	0.86	10.0	3	38
336L-0870	0.87	10.0	3	38
336L-0880	0.88	10.0	3	38
336L-0890	0.89	10.0	3	38
336L-0900	0.90	12.0	3	38
336L-0910	0.91	12.0	3	38
336L-0920	0.92	12.0	3	38
336L-0930	0.93	12.0	3	38
336L-0940	0.94	12.0	3	38
336L-0950	0.95	12.0	3	38
336L-0960	0.96	12.0	3	38
336L-0970	0.97	12.0	3	38
336L-0980	0.98	12.0	3	38
336L-0990	0.99	12.0	3	38

單位: (mm)

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336L-1000	1.00	12.0	3	38
336L-1010	1.01	12.0	3	38
336L-1020	1.02	12.0	3	38
336L-1030	1.03	12.0	3	38
336L-1040	1.04	12.0	3	38
336L-1050	1.05	12.0	3	38
336L-1060	1.06	12.0	3	38
336L-1070	1.07	12.0	3	38
336L-1080	1.08	12.0	3	38
336L-1090	1.09	12.0	3	38
336L-1100	1.10	12.0	3	38
336L-1110	1.11	12.0	3	38
336L-1120	1.12	12.0	3	38
336L-1130	1.13	12.0	3	38
336L-1140	1.14	12.0	3	38
336L-1150	1.15	12.0	3	38
336L-1160	1.16	12.0	3	38
336L-1170	1.17	12.0	3	38
336L-1180	1.18	12.0	3	38
336L-1190	1.19	12.0	3	38
336L-1200	1.20	18.0	3	50
336L-1210	1.21	18.0	3	50
336L-1220	1.22	18.0	3	50
336L-1230	1.23	18.0	3	50
336L-1240	1.24	18.0	3	50
336L-1250	1.25	18.0	3	50
336L-1260	1.26	18.0	3	50
336L-1270	1.27	18.0	3	50
336L-1280	1.28	18.0	3	50
336L-1290	1.29	18.0	3	50
336L-1300	1.30	18.0	3	50
336L-1310	1.31	18.0	3	50
336L-1320	1.32	18.0	3	50
336L-1330	1.33	18.0	3	50
336L-1340	1.34	18.0	3	50
336L-1350	1.35	18.0	3	50
336L-1360	1.36	18.0	3	50
336L-1370	1.37	18.0	3	50
336L-1380	1.38	18.0	3	50
336L-1390	1.39	18.0	3	50
336L-1400	1.40	18.0	3	50
336L-1410	1.41	18.0	3	50
336L-1420	1.42	18.0	3	50
336L-1430	1.43	18.0	3	50
336L-1440	1.44	18.0	3	50
336L-1450	1.45	18.0	3	50
336L-1460	1.46	18.0	3	50
336L-1470	1.47	18.0	3	50
336L-1480	1.48	18.0	3	50
336L-1490	1.49	18.0	3	50
336L-1500	1.50	18.0	3	50

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336L-1510	1.51	18.0	3	50
336L-1520	1.52	18.0	3	50
336L-1530	1.53	18.0	3	50
336L-1540	1.54	18.0	3	50
336L-1550	1.55	18.0	3	50
336L-1560	1.56	18.0	3	50
336L-1570	1.57	18.0	3	50
336L-1580	1.58	18.0	3	50
336L-1590	1.59	18.0	3	50
336L-1600	1.60	18.0	3	50
336L-1610	1.61	18.0	3	50
336L-1620	1.62	18.0	3	50
336L-1630	1.63	18.0	3	50
336L-1640	1.64	18.0	3	50
336L-1650	1.65	18.0	3	50
336L-1660	1.66	18.0	3	50
336L-1670	1.67	18.0	3	50
336L-1680	1.68	18.0	3	50
336L-1690	1.69	18.0	3	50
336L-1700	1.70	18.0	3	50
336L-1710	1.71	18.0	3	50
336L-1720	1.72	18.0	3	50
336L-1730	1.73	18.0	3	50
336L-1740	1.74	18.0	3	50
336L-1750	1.75	18.0	3	50
336L-1760	1.76	18.0	3	50
336L-1770	1.77	18.0	3	50
336L-1780	1.78	18.0	3	50
336L-1790	1.79	18.0	3	50
336L-1800	1.80	18.0	3	50
336L-1810	1.81	18.0	3	50
336L-1820	1.82	18.0	3	50
336L-1830	1.83	18.0	3	50
336L-1840	1.84	18.0	3	50
336L-1850	1.85	18.0	3	50
336L-1860	1.86	18.0	3	50
336L-1870	1.87	18.0	3	50
336L-1880	1.88	18.0	3	50
336L-1890	1.89	18.0	3	50
336L-1900	1.90	18.0	3	50
336L-1910	1.91	18.0	3	50
336L-1920	1.92	18.0	3	50
336L-1930	1.93	18.0	3	50
336L-1940	1.94	18.0	3	50
336L-1950	1.95	18.0	3	50
336L-1960	1.96	18.0	3	50
336L-1970	1.97	18.0	3	50
336L-1980	1.98	18.0	3	50
336L-1990	1.99	18.0	3	50
336L-2000	2.00	18.0	3	50
336L-2010	2.01	25.0	3	60

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336L-2020	2.02	25.0	3	60
336L-2030	2.03	25.0	3	60
336L-2040	2.04	25.0	3	60
336L-2050	2.05	25.0	3	60
336L-2060	2.06	25.0	3	60
336L-2070	2.07	25.0	3	60
336L-2080	2.08	25.0	3	60
336L-2090	2.09	25.0	3	60
336L-2100	2.10	25.0	3	60
336L-2110	2.11	25.0	3	60
336L-2120	2.12	25.0	3	60
336L-2130	2.13	25.0	3	60
336L-2140	2.14	25.0	3	60
336L-2150	2.15	25.0	3	60
336L-2160	2.16	25.0	3	60
336L-2170	2.17	25.0	3	60
336L-2180	2.18	25.0	3	60
336L-2190	2.19	25.0	3	60
336L-2200	2.20	25.0	3	60
336L-2210	2.21	25.0	3	60
336L-2220	2.22	25.0	3	60
336L-2230	2.23	25.0	3	60
336L-2240	2.24	25.0	3	60
336L-2250	2.25	25.0	3	60
336L-2260	2.26	25.0	3	60
336L-2270	2.27	25.0	3	60
336L-2280	2.28	25.0	3	60
336L-2290	2.29	25.0	3	60
336L-2300	2.30	25.0	3	60
336L-2310	2.31	25.0	3	60
336L-2320	2.32	25.0	3	60
336L-2330	2.33	25.0	3	60
336L-2340	2.34	25.0	3	60
336L-2350	2.35	25.0	3	60
336L-2360	2.36	25.0	3	60
336L-2370	2.37	25.0	3	60
336L-2380	2.38	25.0	3	60
336L-2390	2.39	25.0	3	60
336L-2400	2.40	25.0	3	60
336L-2410	2.41	25.0	3	60
336L-2420	2.42	25.0	3	60
336L-2430	2.43	25.0	3	60
336L-2440	2.44	25.0	3	60
336L-2450	2.45	25.0	3	60
336L-2460	2.46	25.0	3	60
336L-2470	2.47	25.0	3	60
336L-2480	2.48	25.0	3	60
336L-2490	2.49	25.0	3	60
336L-2500	2.50	25.0	3	60
336L-2510	2.51	25.0	3	60
336L-2520	2.52	25.0	3	60

単位: (mm)

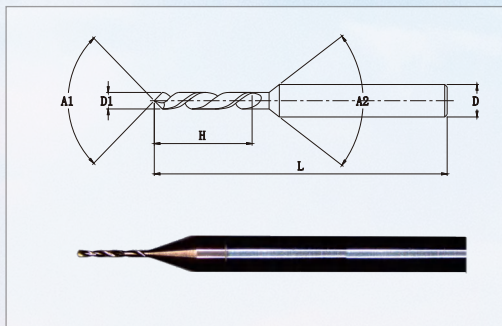
商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
336L-2530	2.53	25.0	3	60
336L-2540	2.54	25.0	3	60
336L-2550	2.55	25.0	3	60
336L-2560	2.56	25.0	3	60
336L-2570	2.57	25.0	3	60
336L-2580	2.58	25.0	3	60
336L-2590	2.59	25.0	3	60
336L-2600	2.60	25.0	3	60
336L-2610	2.61	25.0	3	60
336L-2620	2.62	25.0	3	60
336L-2630	2.63	25.0	3	60
336L-2640	2.64	25.0	3	60
336L-2650	2.65	25.0	3	60
336L-2660	2.66	25.0	3	60
336L-2670	2.67	25.0	3	60
336L-2680	2.68	25.0	3	60
336L-2690	2.69	25.0	3	60
336L-2700	2.70	25.0	3	60
336L-2710	2.71	25.0	3	60
336L-2720	2.72	25.0	3	60
336L-2730	2.73	25.0	3	60
336L-2740	2.74	25.0	3	60
336L-2750	2.75	25.0	3	60
336L-2760	2.76	25.0	3	60
336L-2770	2.77	25.0	3	60
336L-2780	2.78	25.0	3	60
336L-2790	2.79	25.0	3	60
336L-2800	2.80	25.0	3	60
336L-2810	2.81	25.0	3	60
336L-2820	2.82	25.0	3	60
336L-2830	2.83	25.0	3	60
336L-2840	2.84	25.0	3	60
336L-2850	2.85	25.0	3	60
336L-2860	2.86	25.0	3	60
336L-2870	2.87	25.0	3	60
336L-2880	2.88	25.0	3	60
336L-2890	2.89	25.0	3	60
336L-2900	2.90	25.0	3	60
336L-2910	2.91	25.0	3	60
336L-2920	2.92	25.0	3	60
336L-2930	2.93	25.0	3	60
336L-2940	2.94	25.0	3	60
336L-2950	2.95	25.0	3	60
336L-2960	2.96	25.0	3	60
336L-2970	2.97	25.0	3	60
336L-2980	2.98	25.0	3	60
336L-2990	2.99	25.0	3	60
336L-3000	3.00	25.0	3	60

DC426

硬质合金涂层钻头

CARBIDE COATED DRILL

长寿命

直径范围: $\Phi 0.04 - \Phi 3.0\text{mm}$ 直径公差: $0 - 0.005\text{mm}$ $D1 \leq 1.0\text{mm}$ 钻尖角度为 118° $D1 > 1.0\text{mm}$ 钻尖角度为 135°

- 采用超微细颗粒, 超耐磨硬质合金
Ultra fine particles and super wear resistant cemented carbide are used.
- 新开发复合涂层, 增强钻头抗疲劳性及耐磨性
A new composite coating is developed to enhance the fatigue resistance and wear resistance of drill.
- 特别适用于不锈钢, 高温合金等材料的孔加工
Especially suitable for hole machining of stainless steel, superalloy and other materials.
- 长寿命, 高效率
Long life, high efficiency.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
●	●	●	●	●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃纤维	电木	石墨	氧化铝	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●	●	●	●	●	●	●	●

被加工材料	碳钢		合金钢		预硬化钢、工具钢、模具钢		奥氏体不锈钢		马氏体铁素体不锈钢		铝合金		铜合金	
					30~38HRC									
刃径 (mm)	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN
Φ0.03~0.09	10,000→20,000	4-12	10,000→20,000	4-13	10,000→20,000	4-8	10,000→15,000	4-9	10,000→20,000	4-16	10,000→30,000	40-60	10,000→20,000	4-24
Φ0.10~0.29	25,000-20,000	20-80	20,000-15,000	10-40	17,000-13,000	6-20	15,000-7,500	5-10	20,000-13,000	10-15	30,000-25,000	60-200	20,000-17,000	16-55
Φ0.30~0.49	20,000-18,000	80-150	15,000	40-60	13,000-10,000	16-20	10,000~8,000	10-30	13,000-9,500	10-40	25,500-20,000	200-320	17,000-15,000	55-90
Φ0.50~0.99	18,000-15,000	150-250	15,000-9,500	60-80	10,000-7,000	20-28	8,000-6,000	50	9,500-7,500	60	20,000-18,000	320-430	15,000-13,000	90-200
Φ1.00~1.99	15,000-9,500	180-230	9,500-6,000	80-120	7,000-4,000	30-50	6,000-4,000	50-70	7,000-4,000	60	18,000-10,000	430-500	13,000-7,500	200-250
Φ2.00~3.00	9,500~6,300	250	6,000~4,000	120-160	4,000~3,000	30-50	4,000~3,700	50-80	4,000~3,000	50-60	10,000~7,000	500-600	7,500~6,500	240-390

被加工材料	沉淀不锈钢 17-4PH		镍合金 Inconel/ Hasteroy		镍合金 (可伐合金)		钛合金 Ti - 6Al - 4V		压铸铝	
刃径 (mm)	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN
Φ0.10~0.29	7,100	1-3	4,300	1-2	9,500	1-3	7,400	1-3	3,200~7,700	13-130
Φ0.30~0.49	6,400~6,000	3-6	3,900~3,600	2-3	8,500~7,900	5-10	6,600~6,200	3-6	7,400~9,700	110-320
Φ0.50~0.79	5,700~5,100	8-16	4,900~4,400	6-11	7,600~6,800	13-30	5,900~5,300	7-13	9,500~19,100	300-900
Φ0.80~1.49	5,100~4,800	20-30	3,100~2,900	9-13	6,800~6,400	40-50	5,300~5,000	14-20	9,500~19,100	300-900
Φ1.50~2.09	3,200~2,400	25-30	2,000~1,500	16-18	4,300~3,200	50-70	3,400~2,500	25-30		
Φ2.10~3.00	2,000	30-35	1,200	15-20	2,700	60-80	2,000	25-35		

备注:

- 1) 在Ø1.0mm (0.0394")以下钻孔时,需要定孔。定孔可防止初次钻孔时出现碎屑和刀具破损。
- 2) 跳动(带钻入式主轴)应小于0.003mm (0.00012")。
- 3) 如果您的机器无法达到推荐的转速,请使用更高的转速并适当调整进给速度。
- 4) 对于Ø0.5mm (0.0197")以下的钻头,将机器/主轴设置为最稳定的速度,而不是遵循表中所示的建议条件。
- 5) 用于Ø0.1mm以下的钻孔(0.0039"),建议以表中所示的最低转速开始。

钻头直径	Q值(每次吃刀量)
Ø0.02~Ø0.49	10% 钻头刃径
Ø0.50~Ø1.00	20% 钻头刃径
超过 Ø1.00	*25-50% 钻头刃径

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426-0040	0.040	0.40	3	38
426-0045	0.045	0.45	3	38
426-0050	0.050	0.50	3	38
426-0055	0.055	0.55	3	38
426-0060	0.060	0.60	3	38
426-0065	0.065	0.65	3	38
426-0070	0.070	0.70	3	38
426-0075	0.075	0.75	3	38
426-0080	0.080	0.80	3	38
426-0085	0.085	0.85	3	38
426-0090	0.090	0.90	3	38
426-0095	0.095	0.95	3	38
426-0100	0.10	1.0	3	38
426-0110	0.11	1.0	3	38
426-0120	0.12	1.0	3	38
426-0130	0.13	1.5	3	38
426-0140	0.14	1.5	3	38
426-0150	0.15	1.5	3	38
426-0160	0.16	2.0	3	38
426-0170	0.17	2.0	3	38
426-0180	0.18	2.0	3	38
426-0190	0.19	2.0	3	38
426-0200	0.20	2.0	3	38
426-0210	0.21	2.5	3	38
426-0220	0.22	2.5	3	38
426-0230	0.23	2.5	3	38
426-0240	0.24	2.5	3	38
426-0250	0.25	2.5	3	38
426-0260	0.26	3.0	3	38
426-0270	0.27	3.0	3	38
426-0280	0.28	3.0	3	38
426-0290	0.29	3.0	3	38
426-0300	0.30	3.0	3	38
426-0310	0.31	3.0	3	38
426-0320	0.32	3.0	3	38
426-0330	0.33	3.0	3	38
426-0340	0.34	3.0	3	38
426-0350	0.35	3.0	3	38
426-0360	0.36	3.0	3	38
426-0370	0.37	3.0	3	38
426-0380	0.38	3.0	3	38
426-0390	0.39	3.0	3	38
426-0400	0.40	4.0	3	38
426-0410	0.41	4.0	3	38
426-0420	0.42	4.0	3	38
426-0430	0.43	4.0	3	38
426-0440	0.44	4.0	3	38
426-0450	0.45	4.0	3	38
426-0460	0.46	4.0	3	38
426-0470	0.47	4.0	3	38
426-0480	0.48	4.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426-0490	0.49	4.0	3	38
426-0500	0.50	5.0	3	38
426-0510	0.51	5.0	3	38
426-0520	0.52	5.0	3	38
426-0530	0.53	5.0	3	38
426-0540	0.54	5.0	3	38
426-0550	0.55	5.0	3	38
426-0560	0.56	5.0	3	38
426-0570	0.57	5.0	3	38
426-0580	0.58	5.0	3	38
426-0590	0.59	5.0	3	38
426-0600	0.60	6.0	3	38
426-0610	0.61	6.0	3	38
426-0620	0.62	6.0	3	38
426-0630	0.63	6.0	3	38
426-0640	0.64	6.0	3	38
426-0650	0.65	6.0	3	38
426-0660	0.66	6.0	3	38
426-0670	0.67	6.0	3	38
426-0680	0.68	6.0	3	38
426-0690	0.69	6.0	3	38
426-0700	0.70	6.0	3	38
426-0710	0.71	6.0	3	38
426-0720	0.72	6.0	3	38
426-0730	0.73	6.0	3	38
426-0740	0.74	6.0	3	38
426-0750	0.75	6.0	3	38
426-0760	0.76	6.0	3	38
426-0770	0.77	6.0	3	38
426-0780	0.78	6.0	3	38
426-0790	0.79	6.0	3	38
426-0800	0.80	6.0	3	38
426-0810	0.81	6.0	3	38
426-0820	0.82	6.0	3	38
426-0830	0.83	6.0	3	38
426-0840	0.84	6.0	3	38
426-0850	0.85	6.0	3	38
426-0860	0.86	6.0	3	38
426-0870	0.87	6.0	3	38
426-0880	0.88	6.0	3	38
426-0883	0.883	6.0	3	38
426-0885	0.885	6.0	3	38
426-0887	0.887	6.0	3	38
426-0889	0.889	6.0	3	38
426-0891	0.891	6.0	3	38
426-0893	0.893	6.0	3	38
426-0895	0.895	6.0	3	38
426-0897	0.897	6.0	3	38
426-0900	0.90	6.0	3	38
426-0910	0.91	6.0	3	38
426-0920	0.92	6.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426-0930	0.93	6.0	3	38
426-0940	0.94	6.0	3	38
426-0950	0.95	6.0	3	38
426-0960	0.96	6.0	3	38
426-0970	0.97	6.0	3	38
426-0980	0.98	6.0	3	38
426-0990	0.99	6.0	3	38
426-1000	1.00	7.0	3	38
426-1010	1.01	7.0	3	38
426-1020	1.02	7.0	3	38
426-1030	1.03	7.0	3	38
426-1040	1.04	7.0	3	38
426-1050	1.05	7.0	3	38
426-1060	1.06	7.0	3	38
426-1070	1.07	7.0	3	38
426-1080	1.08	7.0	3	38
426-1090	1.09	7.0	3	38
426-1100	1.10	7.0	3	38
426-1110	1.11	7.0	3	38
426-1120	1.12	7.0	3	38
426-1130	1.13	7.0	3	38
426-1140	1.14	7.0	3	38
426-1150	1.15	7.0	3	38
426-1160	1.16	7.0	3	38
426-1170	1.17	7.0	3	38
426-1180	1.18	7.0	3	38
426-1190	1.19	7.0	3	38
426-1200	1.20	8.0	3	38
426-1210	1.21	8.0	3	38
426-1220	1.22	8.0	3	38
426-1230	1.23	8.0	3	38
426-1240	1.24	8.0	3	38
426-1250	1.250	8.0	3	38
426-1255	1.255	8.0	3	38
426-1260	1.260	8.0	3	38
426-1265	1.265	8.0	3	38
426-1270	1.270	8.0	3	38
426-1275	1.275	8.0	3	38
426-1280	1.280	8.0	3	38
426-1285	1.285	8.0	3	38
426-1290	1.29	8.0	3	38
426-1300	1.30	8.0	3	38
426-1310	1.31	8.0	3	38
426-1320	1.32	8.0	3	38
426-1330	1.33	8.0	3	38
426-1340	1.34	8.0	3	38
426-1350	1.35	8.0	3	38
426-1360	1.36	8.0	3	38
426-1370	1.37	8.0	3	38
426-1380	1.38	8.0	3	38
426-1390	1.39	8.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426-1400	1.40	8.0	3	38
426-1410	1.41	8.0	3	38
426-1420	1.42	8.0	3	38
426-1430	1.43	8.0	3	38
426-1440	1.44	8.0	3	38
426-1450	1.45	8.0	3	38
426-1455	1.455	8.0	3	38
426-1460	1.460	8.0	3	38
426-1470	1.470	8.0	3	38
426-1480	1.480	8.0	3	38
426-1490	1.49	8.0	3	38
426-1500	1.50	8.0	3	38
426-1510	1.51	10.0	3	38
426-1520	1.52	10.0	3	38
426-1530	1.53	10.0	3	38
426-1540	1.54	10.0	3	38
426-1550	1.55	10.0	3	38
426-1560	1.56	10.0	3	38
426-1570	1.57	10.0	3	38
426-1580	1.58	10.0	3	38
426-1590	1.59	10.0	3	38
426-1600	1.60	10.0	3	38
426-1610	1.61	10.0	3	38
426-1620	1.62	10.0	3	38
426-1630	1.63	10.0	3	38
426-1640	1.64	10.0	3	38
426-1650	1.65	10.0	3	38
426-1660	1.66	10.0	3	38
426-1670	1.67	10.0	3	38
426-1680	1.68	10.0	3	38
426-1690	1.69	10.0	3	38
426-1700	1.70	10.0	3	38
426-1710	1.71	10.0	3	38
426-1720	1.72	10.0	3	38
426-1730	1.73	10.0	3	38
426-1740	1.74	10.0	3	38
426-1750	1.75	10.0	3	38
426-1760	1.76	10.0	3	38
426-1770	1.77	10.0	3	38
426-1780	1.78	10.0	3	38
426-1790	1.79	10.0	3	38
426-1800	1.80	10.0	3	38
426-1810	1.81	10.0	3	38
426-1820	1.82	10.0	3	38
426-1830	1.83	10.0	3	38
426-1840	1.84	10.0	3	38
426-1850	1.85	10.0	3	38
426-1860	1.86	10.0	3	38
426-1870	1.87	10.0	3	38
426-1880	1.88	10.0	3	38
426-1890	1.89	10.0	3	38

單位: (mm)

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426-1900	1.90	10.0	3	38
426-1910	1.91	10.0	3	38
426-1920	1.92	10.0	3	38
426-1930	1.93	10.0	3	38
426-1940	1.94	10.0	3	38
426-1950	1.95	10.0	3	38
426-1960	1.96	10.0	3	38
426-1970	1.97	10.0	3	38
426-1980	1.98	10.0	3	38
426-1990	1.99	10.0	3	38
426-2000	2.00	10.0	3	38
426-2010	2.01	12.0	3	38
426-2020	2.02	12.0	3	38
426-2030	2.03	12.0	3	38
426-2040	2.04	12.0	3	38
426-2050	2.05	12.0	3	38
426-2060	2.06	12.0	3	38
426-2070	2.07	12.0	3	38
426-2080	2.08	12.0	3	38
426-2090	2.09	12.0	3	38
426-2100	2.10	12.0	3	38
426-2110	2.11	12.0	3	38
426-2120	2.12	12.0	3	38
426-2130	2.13	12.0	3	38
426-2140	2.14	12.0	3	38
426-2150	2.15	12.0	3	38
426-2160	2.16	12.0	3	38
426-2170	2.17	12.0	3	38
426-2180	2.18	12.0	3	38
426-2190	2.19	12.0	3	38
426-2200	2.20	12.0	3	38
426-2210	2.21	12.0	3	38
426-2220	2.22	12.0	3	38
426-2230	2.23	12.0	3	38
426-2240	2.24	12.0	3	38
426-2250	2.25	12.0	3	38
426-2260	2.26	12.0	3	38
426-2270	2.27	12.0	3	38
426-2280	2.28	12.0	3	38
426-2290	2.29	12.0	3	38
426-2300	2.30	12.0	3	38
426-2310	2.31	12.0	3	38
426-2320	2.32	12.0	3	38
426-2330	2.33	12.0	3	38
426-2340	2.34	12.0	3	38
426-2350	2.35	12.0	3	38
426-2360	2.36	12.0	3	38
426-2370	2.37	12.0	3	38
426-2380	2.38	12.0	3	38
426-2390	2.39	12.0	3	38
426-2400	2.40	12.0	3	38

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426-2410	2.41	12.0	3	38
426-2420	2.42	12.0	3	38
426-2430	2.43	12.0	3	38
426-2440	2.44	12.0	3	38
426-2450	2.45	12.0	3	38
426-2460	2.46	12.0	3	38
426-2470	2.47	12.0	3	38
426-2480	2.48	12.0	3	38
426-2490	2.49	12.0	3	38
426-2500	2.50	12.0	3	38
426-2510	2.51	12.0	3	38
426-2520	2.52	12.0	3	38
426-2530	2.53	12.0	3	38
426-2540	2.54	12.0	3	38
426-2550	2.55	12.0	3	38
426-2560	2.56	12.0	3	38
426-2570	2.57	12.0	3	38
426-2580	2.58	12.0	3	38
426-2590	2.59	12.0	3	38
426-2600	2.60	12.0	3	38
426-2610	2.61	12.0	3	38
426-2620	2.62	12.0	3	38
426-2630	2.63	12.0	3	38
426-2640	2.64	12.0	3	38
426-2650	2.65	12.0	3	38
426-2660	2.66	12.0	3	38
426-2670	2.67	12.0	3	38
426-2680	2.68	12.0	3	38
426-2690	2.69	12.0	3	38
426-2700	2.70	12.0	3	38
426-2710	2.71	12.0	3	38
426-2720	2.72	12.0	3	38
426-2730	2.73	12.0	3	38
426-2740	2.74	12.0	3	38
426-2750	2.75	12.0	3	38
426-2760	2.76	12.0	3	38
426-2770	2.77	12.0	3	38
426-2780	2.78	12.0	3	38
426-2785	2.785	12.0	3	38
426-2790	2.79	12.0	3	38
426-2800	2.80	12.0	3	38
426-2810	2.81	12.0	3	38
426-2820	2.82	12.0	3	38
426-2830	2.83	12.0	3	38
426-2840	2.84	12.0	3	38
426-2850	2.85	12.0	3	38
426-2860	2.86	12.0	3	38
426-2870	2.87	12.0	3	38
426-2880	2.88	12.0	3	38
426-2890	2.89	12.0	3	38
426-2900	2.90	12.0	3	38

單位: (mm)

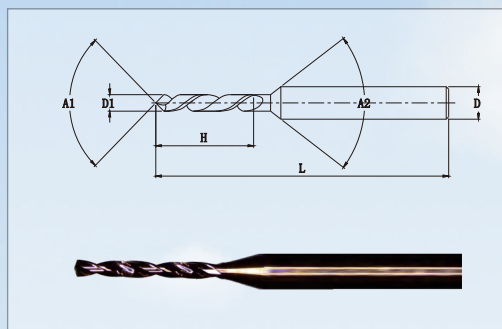
商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426-2910	2.91	12.0	3	38
426-2920	2.92	12.0	3	38
426-2930	2.93	12.0	3	38
426-2940	2.94	12.0	3	38
426-2950	2.95	12.0	3	38
426-2960	2.96	12.0	3	38
426-2970	2.97	12.0	3	38
426-2980	2.98	12.0	3	38
426-2990	2.99	12.0	3	38
426-3000	3.00	12.0	3	38

DC426L

加长刃

硬质合金涂层钻头

CARBIDE COATED DRILL



直径范围: $\Phi 0.04 - \Phi 3.0\text{mm}$
 直径公差: $0 - 0.005\text{mm}$
 $D1 \leq 1.0\text{mm}$ 钻尖角度为 118°
 $D1 > 1.0\text{mm}$ 钻尖角度为 135°

- 采用超微细颗粒, 超耐磨硬质合金
Ultra fine particles and super wear resistant cemented carbide are used.
- 新开发复合涂层, 增强钻头抗疲劳性及耐磨性
A new composite coating is developed to enhance the fatigue resistance and wear resistance of drill.
- 特别适用于不锈钢, 高温合金等材料的孔加工
Especially suitable for hole machining of stainless steel, superalloy and other materials.
- 长寿命, 高效率
Long life, high efficiency.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK・SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC			高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
铸铁	钛合金	玻璃纤维	电木	石墨	氧化铝	单晶硅	陶瓷	碳纤维	不锈钢	

被加工材料	碳钢		合金钢		预硬化钢、工具钢、模具钢		奥氏体不锈钢		马氏体铁素体不锈钢		铝合金		铜合金	
					30~38HRC									
刃径 (mm)	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN
Φ0.03~0.09	10,000→20,000	4-12	10,000→20,000	4-13	10,000→20,000	4-8	10,000→15,000	4-9	10,000→20,000	4-16	10,000→30,000	40-60	10,000→20,000	4-24
Φ0.10~0.29	25,000~20,000	20-80	20,000~15,000	10-40	17,000~13,000	6-20	15,000~7,500	5-10	20,000~13,000	10-15	30,000~25,000	60-200	20,000~17,000	16-55
Φ0.30~0.49	20,000~18,000	80-150	15,000	40-60	13,000~10,000	16-20	10,000~8,000	10-30	13,000~9,500	10-40	25,500~20,000	200-320	17,000~15,000	55-90
Φ0.50~0.99	18,000~15,000	150-250	15,000~9,500	60-80	10,000~7,000	20-28	8,000~6,000	50	9,500~7,500	60	20,000~18,000	320-430	15,000~13,000	90-200
Φ1.00~1.99	15,000~9,500	180-230	9,500~6,000	80-120	7,000~4,000	30-50	6,000~4,000	50-70	7,000~4,000	60	18,000~10,000	430-500	13,000~7,500	200-250
Φ2.00~3.00	9,500~6,300	250	6,000~4,000	120-160	4,000~3,000	30-50	4,000~3,700	50-80	4,000~3,000	50-60	10,000~7,000	500-600	7,500~6,500	240-390

被加工材料	沉淀不锈钢 17-4PH		镍合金 Inconel/ Hastelloy		镍合金(可伐合金)		钛合金 Ti - 6Al - 4V		压铸铝	
刃径(mm)	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN
Φ0.10~0.29	7,100	1-3	4,300	1-2	9,500	1-3	7,400	1-3	3,200~7,700	13-130
Φ0.30~0.49	6,400~6,000	3-6	3,900~3,600	2-3	8,500~7,900	5-10	6,600~6,200	3-6	7,400~9,700	110-320
Φ0.50~0.79	5,700~5,100	8-16	4,900~4,400	6-11	7,600~6,800	13-30	5,900~5,300	7-13	9,500~19,100	300-900
Φ0.80~1.49	5,100~4,800	20-30	3,100~2,900	9-13	6,800~6,400	40-50	5,300~5,000	14-20	9,500~19,100	300-900
Φ1.50~2.09	3,200~2,400	25-30	2,000~1,500	16-18	4,300~3,200	50-70	3,400~2,500	25-30		
Φ2.10~3.00	2,000	30-35	1,200	15-20	2,700	60-80	2,000	25-35		

备注:

- 1) 在Ø1.0mm (0.0394")以下钻孔时,需要定孔。定孔可防止初次钻孔时出现碎屑和刀具破损。
- 2) 跳动(带钻入式主轴)应小于0.003mm (0.00012")。
- 3) 如果您的机器无法达到推荐的转速,请使用更高的转速并适当调整进给速度。
- 4) 对于Ø0.5mm (0.0197")以下的钻头,将机器/主轴设置为最稳定的速度,而不是遵循表中所示的建议条件。
- 5) 用于Ø0.1mm以下的钻孔(0.0039"),建议以表中所示的最低转速开始。

钻头直径	Q值(每次吃刀量)
Ø0.02~Ø0.49	10% 钻头刃径
Ø0.50~Ø1.00	20% 钻头刃径
超过 Ø1.00	*25-50% 钻头刃径

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426L-0040	0.040	0.6	3	38
426L-0045	0.045	0.7	3	38
426L-0050	0.050	0.9	3	38
426L-0055	0.055	0.9	3	38
426L-0060	0.060	0.9	3	38
426L-0065	0.065	0.9	3	38
426L-0070	0.070	1.2	3	38
426L-0075	0.075	1.2	3	38
426L-0080	0.080	1.2	3	38
426L-0085	0.085	1.2	3	38
426L-0090	0.090	1.2	3	38
426L-0095	0.095	1.2	3	38
426L-0100	0.10	2.0	3	38
426L-0110	0.11	2.0	3	38
426L-0120	0.12	2.0	3	38
426L-0130	0.13	3.0	3	38
426L-0140	0.14	3.0	3	38
426L-0150	0.15	3.0	3	38
426L-0160	0.16	4.0	3	38
426L-0170	0.17	4.0	3	38
426L-0180	0.18	4.0	3	38
426L-0190	0.19	4.0	3	38
426L-0200	0.20	4.0	3	38
426L-0210	0.21	5.0	3	38
426L-0220	0.22	5.0	3	38
426L-0230	0.23	5.0	3	38
426L-0240	0.24	5.0	3	38
426L-0250	0.25	5.0	3	38
426L-0260	0.26	6.0	3	38
426L-0270	0.27	6.0	3	38
426L-0280	0.28	6.0	3	38
426L-0290	0.29	6.0	3	38
426L-0300	0.30	6.0	3	38
426L-0310	0.31	6.0	3	38
426L-0320	0.32	6.0	3	38
426L-0330	0.33	6.0	3	38
426L-0340	0.34	6.0	3	38
426L-0350	0.35	6.0	3	38
426L-0360	0.36	6.0	3	38
426L-0370	0.37	6.0	3	38
426L-0380	0.38	6.0	3	38
426L-0390	0.39	6.0	3	38
426L-0400	0.40	6.0	3	38
426L-0410	0.41	7.0	3	38
426L-0420	0.42	7.0	3	38
426L-0430	0.43	7.0	3	38
426L-0440	0.44	7.0	3	38
426L-0450	0.45	7.0	3	38
426L-0460	0.46	7.0	3	38
426L-0470	0.47	7.0	3	38
426L-0480	0.48	7.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426L-0490	0.49	7.0	3	38
426L-0500	0.50	7.0	3	38
426L-0510	0.51	9.0	3	38
426L-0520	0.52	9.0	3	38
426L-0530	0.53	9.0	3	38
426L-0540	0.54	9.0	3	38
426L-0550	0.55	9.0	3	38
426L-0560	0.56	9.0	3	38
426L-0570	0.57	9.0	3	38
426L-0580	0.58	9.0	3	38
426L-0590	0.59	9.0	3	38
426L-0600	0.60	9.0	3	38
426L-0610	0.61	9.0	3	38
426L-0620	0.62	9.0	3	38
426L-0630	0.63	9.0	3	38
426L-0640	0.64	9.0	3	38
426L-0650	0.65	9.0	3	38
426L-0660	0.66	9.0	3	38
426L-0670	0.67	9.0	3	38
426L-0680	0.68	9.0	3	38
426L-0690	0.69	9.0	3	38
426L-0700	0.70	9.0	3	38
426L-0710	0.71	10.0	3	38
426L-0720	0.72	10.0	3	38
426L-0730	0.73	10.0	3	38
426L-0740	0.74	10.0	3	38
426L-0750	0.75	10.0	3	38
426L-0760	0.76	10.0	3	38
426L-0770	0.77	10.0	3	38
426L-0780	0.78	10.0	3	38
426L-0790	0.79	10.0	3	38
426L-0800	0.80	10.0	3	38
426L-0810	0.81	10.0	3	38
426L-0820	0.82	10.0	3	38
426L-0830	0.83	10.0	3	38
426L-0840	0.84	10.0	3	38
426L-0850	0.85	10.0	3	38
426L-0860	0.86	10.0	3	38
426L-0870	0.87	10.0	3	38
426L-0880	0.88	10.0	3	38
426L-0890	0.89	10.0	3	38
426L-0900	0.90	10.0	3	38
426L-0910	0.91	10.0	3	38
426L-0920	0.92	10.0	3	38
426L-0930	0.93	10.0	3	38
426L-0940	0.94	10.0	3	38
426L-0950	0.95	10.0	3	38
426L-0960	0.96	10.0	3	38
426L-0970	0.97	10.0	3	38
426L-0980	0.98	10.0	3	38
426L-0990	0.99	10.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426L-1000	1.00	12.0	3	38
426L-1010	1.01	12.0	3	38
426L-1020	1.02	12.0	3	38
426L-1030	1.03	12.0	3	38
426L-1040	1.04	12.0	3	38
426L-1050	1.05	12.0	3	38
426L-1060	1.06	12.0	3	38
426L-1070	1.07	12.0	3	38
426L-1080	1.08	12.0	3	38
426L-1090	1.09	12.0	3	38
426L-1100	1.10	12.0	3	38
426L-1110	1.11	12.0	3	38
426L-1120	1.12	12.0	3	38
426L-1130	1.13	12.0	3	38
426L-1140	1.14	12.0	3	38
426L-1150	1.15	12.0	3	38
426L-1160	1.16	12.0	3	38
426L-1170	1.17	12.0	3	38
426L-1180	1.18	12.0	3	38
426L-1190	1.19	12.0	3	38
426L-1200	1.20	12.0	3	38
426L-1210	1.21	15.0	3	50
426L-1220	1.22	15.0	3	50
426L-1230	1.23	15.0	3	50
426L-1240	1.24	15.0	3	50
426L-1250	1.25	15.0	3	50
426L-1260	1.26	15.0	3	50
426L-1270	1.27	15.0	3	50
426L-1280	1.28	15.0	3	50
426L-1290	1.29	15.0	3	50
426L-1300	1.30	15.0	3	50
426L-1310	1.31	15.0	3	50
426L-1320	1.32	15.0	3	50
426L-1330	1.33	15.0	3	50
426L-1340	1.34	15.0	3	50
426L-1350	1.35	15.0	3	50
426L-1360	1.36	15.0	3	50
426L-1370	1.37	15.0	3	50
426L-1380	1.38	15.0	3	50
426L-1390	1.39	15.0	3	50
426L-1400	1.40	15.0	3	50
426L-1410	1.41	15.0	3	50
426L-1420	1.42	15.0	3	50
426L-1430	1.43	15.0	3	50
426L-1440	1.44	15.0	3	50
426L-1450	1.45	15.0	3	50
426L-1460	1.46	15.0	3	50
426L-1470	1.47	15.0	3	50
426L-1480	1.48	15.0	3	50
426L-1490	1.49	15.0	3	50
426L-1500	1.50	20.0	3	50

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426L-1510	1.51	20.0	3	50
426L-1520	1.52	20.0	3	50
426L-1530	1.53	20.0	3	50
426L-1540	1.54	20.0	3	50
426L-1550	1.55	20.0	3	50
426L-1560	1.56	20.0	3	50
426L-1570	1.57	20.0	3	50
426L-1580	1.58	20.0	3	50
426L-1590	1.59	20.0	3	50
426L-1600	1.60	20.0	3	50
426L-1610	1.61	20.0	3	50
426L-1620	1.62	20.0	3	50
426L-1630	1.63	20.0	3	50
426L-1640	1.64	20.0	3	50
426L-1650	1.65	20.0	3	50
426L-1660	1.66	20.0	3	50
426L-1670	1.67	20.0	3	50
426L-1680	1.68	20.0	3	50
426L-1690	1.69	20.0	3	50
426L-1700	1.70	20.0	3	50
426L-1710	1.71	20.0	3	50
426L-1720	1.72	20.0	3	50
426L-1730	1.73	20.0	3	50
426L-1740	1.74	20.0	3	50
426L-1750	1.75	20.0	3	50
426L-1760	1.76	20.0	3	50
426L-1770	1.77	20.0	3	50
426L-1780	1.78	20.0	3	50
426L-1790	1.79	20.0	3	50
426L-1800	1.80	20.0	3	50
426L-1810	1.81	20.0	3	50
426L-1820	1.82	20.0	3	50
426L-1830	1.83	20.0	3	50
426L-1840	1.84	20.0	3	50
426L-1850	1.85	20.0	3	50
426L-1860	1.86	20.0	3	50
426L-1870	1.87	20.0	3	50
426L-1880	1.88	20.0	3	50
426L-1890	1.89	20.0	3	50
426L-1900	1.90	20.0	3	50
426L-1910	1.91	20.0	3	50
426L-1920	1.92	20.0	3	50
426L-1930	1.93	20.0	3	50
426L-1940	1.94	20.0	3	50
426L-1950	1.95	20.0	3	50
426L-1960	1.96	20.0	3	50
426L-1970	1.97	20.0	3	50
426L-1980	1.98	20.0	3	50
426L-1990	1.99	20.0	3	50
426L-2000	2.00	20.0	3	50
426L-2010	2.01	25.0	3	60

單位: (mm)

單位: (mm)

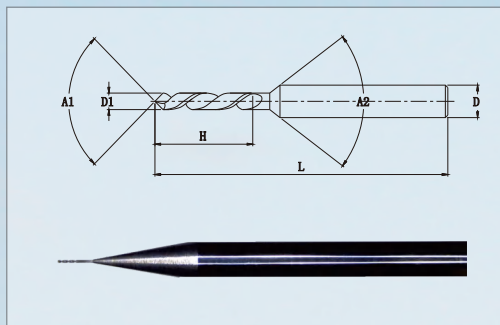
商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426L-2020	2.02	25.0	3	60
426L-2030	2.03	25.0	3	60
426L-2040	2.04	25.0	3	60
426L-2050	2.05	25.0	3	60
426L-2060	2.06	25.0	3	60
426L-2070	2.07	25.0	3	60
426L-2080	2.08	25.0	3	60
426L-2090	2.09	25.0	3	60
426L-2100	2.10	25.0	3	60
426L-2110	2.11	25.0	3	60
426L-2120	2.12	25.0	3	60
426L-2130	2.13	25.0	3	60
426L-2140	2.14	25.0	3	60
426L-2150	2.15	25.0	3	60
426L-2160	2.16	25.0	3	60
426L-2170	2.17	25.0	3	60
426L-2180	2.18	25.0	3	60
426L-2190	2.19	25.0	3	60
426L-2200	2.20	25.0	3	60
426L-2210	2.21	25.0	3	60
426L-2220	2.22	25.0	3	60
426L-2230	2.23	25.0	3	60
426L-2240	2.24	25.0	3	60
426L-2250	2.25	25.0	3	60
426L-2260	2.26	25.0	3	60
426L-2270	2.27	25.0	3	60
426L-2280	2.28	25.0	3	60
426L-2290	2.29	25.0	3	60
426L-2300	2.30	25.0	3	60
426L-2310	2.31	25.0	3	60
426L-2320	2.32	25.0	3	60
426L-2330	2.33	25.0	3	60
426L-2340	2.34	25.0	3	60
426L-2350	2.35	25.0	3	60
426L-2360	2.36	25.0	3	60
426L-2370	2.37	25.0	3	60
426L-2380	2.38	25.0	3	60
426L-2390	2.39	25.0	3	60
426L-2400	2.40	25.0	3	60
426L-2410	2.41	25.0	3	60
426L-2420	2.42	25.0	3	60
426L-2430	2.43	25.0	3	60
426L-2440	2.44	25.0	3	60
426L-2450	2.45	25.0	3	60
426L-2460	2.46	25.0	3	60
426L-2470	2.47	25.0	3	60
426L-2480	2.48	25.0	3	60
426L-2490	2.49	25.0	3	60
426L-2500	2.50	25.0	3	60
426L-2510	2.51	25.0	3	60
426L-2520	2.52	25.0	3	60

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
426L-2530	2.53	25.0	3	60
426L-2540	2.54	25.0	3	60
426L-2550	2.55	25.0	3	60
426L-2560	2.56	25.0	3	60
426L-2570	2.57	25.0	3	60
426L-2580	2.58	25.0	3	60
426L-2590	2.59	25.0	3	60
426L-2600	2.60	25.0	3	60
426L-2610	2.61	25.0	3	60
426L-2620	2.62	25.0	3	60
426L-2630	2.63	25.0	3	60
426L-2640	2.64	25.0	3	60
426L-2650	2.65	25.0	3	60
426L-2660	2.66	25.0	3	60
426L-2670	2.67	25.0	3	60
426L-2680	2.68	25.0	3	60
426L-2690	2.69	25.0	3	60
426L-2700	2.70	25.0	3	60
426L-2710	2.71	25.0	3	60
426L-2720	2.72	25.0	3	60
426L-2730	2.73	25.0	3	60
426L-2740	2.74	25.0	3	60
426L-2750	2.75	25.0	3	60
426L-2760	2.76	25.0	3	60
426L-2770	2.77	25.0	3	60
426L-2780	2.78	25.0	3	60
426L-2790	2.79	25.0	3	60
426L-2800	2.80	25.0	3	60
426L-2810	2.81	25.0	3	60
426L-2820	2.82	25.0	3	60
426L-2830	2.83	25.0	3	60
426L-2840	2.84	25.0	3	60
426L-2850	2.85	25.0	3	60
426L-2860	2.86	25.0	3	60
426L-2870	2.87	25.0	3	60
426L-2880	2.88	25.0	3	60
426L-2890	2.89	25.0	3	60
426L-2900	2.90	25.0	3	60
426L-2910	2.91	25.0	3	60
426L-2920	2.92	25.0	3	60
426L-2930	2.93	25.0	3	60
426L-2940	2.94	25.0	3	60
426L-2950	2.95	25.0	3	60
426L-2960	2.96	25.0	3	60
426L-2970	2.97	25.0	3	60
426L-2980	2.98	25.0	3	60
426L-2990	2.99	25.0	3	60
426L-3000	3.00	25.0	3	60

DC526

硬质合金涂层钻头

CARBIDE COATED DRILL



直径范围: $\Phi 0.2 - \Phi 3.0\text{mm}$

直径公差: $0 - 0.008\text{mm}$

- ◆ 采用特别适合于金刚石涂层的硬质合金圆棒
Cemented carbide round bar specially suitable for diamond coating is adopted.
- ◆ 最新开发的复合金刚石涂层, 超强的硬度与耐磨性, 实现高效率钻孔加工
The newly developed composite diamond coating, with super hardness and wear resistance, realizes high efficiency drilling
- ◆ 优秀的钻头几何形状设计, 孔数和钻孔质量都大幅提升
Excellent drill geometry design greatly improves the number of holes and drilling quality.
- ◆ 针对硬脆材料加工崩口少, 寿命长
For the hard and brittle materials, it has less crack and long service life.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK-SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬硬钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
					●	●		
铸铁	钛合金	玻璃纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
		●		●	●	●	●	●

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
526-0200	0.20	2.0	3	38
526-0210	0.21	2.0	3	38
526-0220	0.22	2.0	3	38
526-0230	0.23	2.0	3	38
526-0240	0.24	2.0	3	38
526-0250	0.25	2.5	3	38
526-0260	0.26	2.5	3	38
526-0270	0.27	2.5	3	38
526-0280	0.28	2.5	3	38
526-0290	0.29	2.5	3	38
526-0300	0.30	3.0	3	38
526-0310	0.31	3.0	3	38
526-0320	0.32	3.0	3	38
526-0330	0.33	3.0	3	38
526-0340	0.34	3.0	3	38
526-0350	0.35	3.0	3	38
526-0360	0.36	3.0	3	38
526-0370	0.37	3.0	3	38
526-0380	0.38	3.0	3	38
526-0390	0.39	3.0	3	38
526-0400	0.40	4.0	3	38
526-0410	0.41	4.0	3	38
526-0420	0.42	4.0	3	38
526-0430	0.43	4.0	3	38
526-0440	0.44	4.0	3	38
526-0450	0.45	4.0	3	38
526-0460	0.46	4.0	3	38
526-0470	0.47	4.0	3	38
526-0480	0.48	4.0	3	38
526-0490	0.49	4.0	3	38
526-0500	0.50	5.0	3	38
526-0510	0.51	5.0	3	38
526-0520	0.52	5.0	3	38
526-0530	0.53	5.0	3	38
526-0540	0.54	5.0	3	38
526-0550	0.55	5.0	3	38
526-0560	0.56	5.0	3	38
526-0570	0.57	5.0	3	38
526-0580	0.58	5.0	3	38
526-0590	0.59	5.0	3	38
526-0600	0.60	6.0	3	38
526-0610	0.61	6.0	3	38
526-0620	0.62	6.0	3	38
526-0630	0.63	6.0	3	38
526-0640	0.64	6.0	3	38
526-0650	0.65	6.0	3	38
526-0660	0.66	6.0	3	38
526-0670	0.67	6.0	3	38
526-0680	0.68	6.0	3	38
526-0690	0.69	6.0	3	38
526-0700	0.70	7.0	3	38

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
526-0710	0.71	7.0	3	38
526-0720	0.72	7.0	3	38
526-0730	0.73	7.0	3	38
526-0740	0.74	7.0	3	38
526-0750	0.75	7.0	3	38
526-0760	0.76	7.0	3	38
526-0770	0.77	7.0	3	38
526-0780	0.78	7.0	3	38
526-0790	0.79	7.0	3	38
526-0800	0.80	8.0	3	38
526-0810	0.81	8.0	3	38
526-0820	0.82	8.0	3	38
526-0830	0.83	8.0	3	38
526-0840	0.84	8.0	3	38
526-0850	0.85	8.0	3	38
526-0860	0.86	8.0	3	38
526-0870	0.87	8.0	3	38
526-0880	0.88	8.0	3	38
526-0890	0.89	8.0	3	38
526-0900	0.90	9.0	3	38
526-0910	0.91	9.0	3	38
526-0920	0.92	9.0	3	38
526-0930	0.93	9.0	3	38
526-0940	0.94	9.0	3	38
526-0950	0.95	9.0	3	38
526-0960	0.96	9.0	3	38
526-0970	0.97	9.0	3	38
526-0980	0.98	9.0	3	38
526-0990	0.99	9.0	3	38
526-1000	1.00	10.0	3	38
526-1010	1.01	10.0	3	38
526-1020	1.02	10.0	3	38
526-1030	1.03	10.0	3	38
526-1040	1.04	10.0	3	38
526-1050	1.05	10.0	3	38
526-1060	1.06	10.0	3	38
526-1070	1.07	10.0	3	38
526-1080	1.08	10.0	3	38
526-1090	1.09	10.0	3	38
526-1100	1.10	10.0	3	38
526-1110	1.11	11.0	3	38
526-1120	1.12	11.0	3	38
526-1130	1.13	11.0	3	38
526-1140	1.14	11.0	3	38
526-1150	1.15	11.0	3	38
526-1160	1.16	11.0	3	38
526-1170	1.17	11.0	3	38
526-1180	1.18	11.0	3	38
526-1190	1.19	11.0	3	38
526-1200	1.20	12.0	3	38
526-1210	1.21	12.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
526-1220	1.22	12.0	3	38
526-1230	1.23	12.0	3	38
526-1240	1.24	12.0	3	38
526-1250	1.25	12.0	3	38
526-1260	1.26	12.0	3	38
526-1270	1.27	12.0	3	38
526-1280	1.28	12.0	3	38
526-1290	1.29	12.0	3	38
526-1300	1.30	12.0	3	38
526-1310	1.31	12.0	3	38
526-1320	1.32	12.0	3	38
526-1330	1.33	12.0	3	38
526-1340	1.34	12.0	3	38
526-1350	1.35	12.0	3	38
526-1360	1.36	12.0	3	38
526-1370	1.37	12.0	3	38
526-1380	1.38	12.0	3	38
526-1390	1.39	12.0	3	38
526-1400	1.40	12.0	3	38
526-1410	1.41	12.0	3	38
526-1420	1.42	12.0	3	38
526-1430	1.43	12.0	3	38
526-1440	1.44	12.0	3	38
526-1450	1.45	12.0	3	38
526-1460	1.46	12.0	3	38
526-1470	1.47	12.0	3	38
526-1480	1.48	12.0	3	38
526-1490	1.49	12.0	3	38
526-1500	1.50	12.0	3	38
526-1510	1.51	12.0	3	38
526-1520	1.52	12.0	3	38
526-1530	1.53	12.0	3	38
526-1540	1.54	12.0	3	38
526-1550	1.55	12.0	3	38
526-1560	1.56	12.0	3	38
526-1570	1.57	12.0	3	38
526-1580	1.58	12.0	3	38
526-1590	1.59	12.0	3	38
526-1600	1.60	12.0	3	38
526-1610	1.61	12.0	3	38
526-1620	1.62	12.0	3	38
526-1630	1.63	12.0	3	38
526-1640	1.64	12.0	3	38
526-1650	1.65	12.0	3	38
526-1660	1.66	12.0	3	38
526-1670	1.67	12.0	3	38
526-1680	1.68	12.0	3	38
526-1690	1.69	12.0	3	38
526-1700	1.70	12.0	3	38
526-1710	1.71	12.0	3	38
526-1720	1.72	12.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
526-1730	1.73	12.0	3	38
526-1740	1.74	12.0	3	38
526-1750	1.75	12.0	3	38
526-1760	1.76	12.0	3	38
526-1770	1.77	12.0	3	38
526-1780	1.78	12.0	3	38
526-1790	1.79	12.0	3	38
526-1800	1.80	12.0	3	38
526-1810	1.81	12.0	3	38
526-1820	1.82	12.0	3	38
526-1830	1.83	12.0	3	38
526-1840	1.84	12.0	3	38
526-1850	1.85	12.0	3	38
526-1860	1.86	12.0	3	38
526-1870	1.87	12.0	3	38
526-1880	1.88	12.0	3	38
526-1890	1.89	12.0	3	38
526-1900	1.90	12.0	3	38
526-1910	1.91	12.0	3	38
526-1920	1.92	12.0	3	38
526-1930	1.93	12.0	3	38
526-1940	1.94	12.0	3	38
526-1950	1.95	12.0	3	38
526-1960	1.96	12.0	3	38
526-1970	1.97	12.0	3	38
526-1980	1.98	12.0	3	38
526-1990	1.99	12.0	3	38
526-2000	2.00	12.0	3	38
526-2010	2.01	12.0	3	38
526-2020	2.02	12.0	3	38
526-2030	2.03	12.0	3	38
526-2040	2.04	12.0	3	38
526-2050	2.05	12.0	3	38
526-2060	2.06	12.0	3	38
526-2070	2.07	12.0	3	38
526-2080	2.08	12.0	3	38
526-2090	2.09	12.0	3	38
526-2100	2.10	12.0	3	38
526-2110	2.11	12.0	3	38
526-2120	2.12	12.0	3	38
526-2130	2.13	12.0	3	38
526-2140	2.14	12.0	3	38
526-2150	2.15	12.0	3	38
526-2160	2.16	12.0	3	38
526-2170	2.17	12.0	3	38
526-2180	2.18	12.0	3	38
526-2190	2.19	12.0	3	38
526-2200	2.20	12.0	3	38
526-2210	2.21	12.0	3	38
526-2220	2.22	12.0	3	38
526-2230	2.23	12.0	3	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
526-2240	2.24	12.0	3	38
526-2250	2.25	12.0	3	38
526-2260	2.26	12.0	3	38
526-2270	2.27	12.0	3	38
526-2280	2.28	12.0	3	38
526-2290	2.29	12.0	3	38
526-2300	2.30	12.0	3	38
526-2310	2.31	12.0	3	38
526-2320	2.32	12.0	3	38
526-2330	2.33	12.0	3	38
526-2340	2.34	12.0	3	38
526-2350	2.35	12.0	3	38
526-2360	2.36	12.0	3	38
526-2370	2.37	12.0	3	38
526-2380	2.38	12.0	3	38
526-2390	2.39	12.0	3	38
526-2400	2.40	12.0	3	38
526-2410	2.41	12.0	3	38
526-2420	2.42	12.0	3	38
526-2430	2.43	12.0	3	38
526-2440	2.44	12.0	3	38
526-2450	2.45	12.0	3	38
526-2460	2.46	12.0	3	38
526-2470	2.47	12.0	3	38
526-2480	2.48	12.0	3	38
526-2490	2.49	12.0	3	38
526-2500	2.50	12.0	3	38
526-2510	2.51	12.0	3	38
526-2520	2.52	12.0	3	38
526-2530	2.53	12.0	3	38
526-2540	2.54	12.0	3	38
526-2550	2.55	12.0	3	38
526-2560	2.56	12.0	3	38
526-2570	2.57	12.0	3	38
526-2580	2.58	12.0	3	38
526-2590	2.59	12.0	3	38
526-2600	2.60	12.0	3	38
526-2610	2.61	12.0	3	38
526-2620	2.62	12.0	3	38
526-2630	2.63	12.0	3	38
526-2640	2.64	12.0	3	38
526-2650	2.65	12.0	3	38
526-2660	2.66	12.0	3	38
526-2670	2.67	12.0	3	38
526-2680	2.68	12.0	3	38
526-2690	2.69	12.0	3	38
526-2700	2.70	12.0	3	38
526-2710	2.71	12.0	3	38
526-2720	2.72	12.0	3	38
526-2730	2.73	12.0	3	38
526-2740	2.74	12.0	3	38

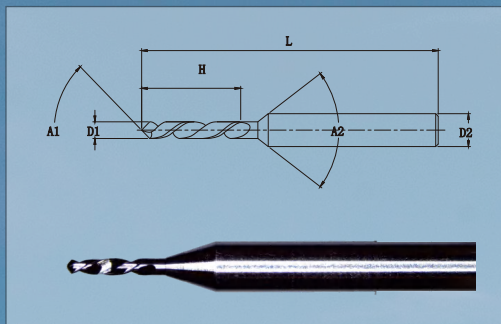
單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
526-2750	2.75	12.0	3	38
526-2760	2.76	12.0	3	38
526-2770	2.77	12.0	3	38
526-2780	2.78	12.0	3	38
526-2790	2.79	12.0	3	38
526-2800	2.80	12.0	3	38
526-2810	2.81	12.0	3	38
526-2820	2.82	12.0	3	38
526-2830	2.83	12.0	3	38
526-2840	2.84	12.0	3	38
526-2850	2.85	12.0	3	38
526-2860	2.86	12.0	3	38
526-2870	2.87	12.0	3	38
526-2880	2.88	12.0	3	38
526-2890	2.89	12.0	3	38
526-2900	2.90	12.0	3	38
526-2910	2.91	12.0	3	38
526-2920	2.92	12.0	3	38
526-2930	2.93	12.0	3	38
526-2940	2.94	12.0	3	38
526-2950	2.95	12.0	3	38
526-2960	2.96	12.0	3	38
526-2970	2.97	12.0	3	38
526-2980	2.98	12.0	3	38
526-2990	2.99	12.0	3	38
526-3000	3.00	12.0	3	38

DC626

硬质合金左旋钻头

CARBIDE LEFT ROTARY DRILL



直径范围: $\Phi 0.15 - \Phi 3.18\text{mm}$

直径公差: $0 - 0.003\text{mm}$

- ◆ 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- ◆ 特别设计的左旋槽形, 适合于自动车床的孔加工
Specially designed left-hand groove, suitable for automatic lathe hole processing.
- ◆ 超精公差管控, 提升螺纹内孔良品率
Super precision tolerance control to improve the quality rate of threaded inner hole.
- ◆ 耐磨性好, 孔径稳定, 寿命长
Good wear resistance, stable aperture and long service life.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温 合金	铜合金	铝合金	树脂	工程 塑料
●	●	●	●	●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃 纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●	●	●					



單位: (mm)

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
626-0150	0.15	2.5	3.2	38
626-0160	0.16	2.5	3.2	38
626-0170	0.17	2.5	3.2	38
626-0180	0.18	2.5	3.2	38
626-0190	0.19	2.5	3.2	38
626-0200	0.20	3.5	3.2	38
626-0210	0.21	3.5	3.2	38
626-0220	0.22	3.5	3.2	38
626-0230	0.23	3.5	3.2	38
626-0240	0.24	3.5	3.2	38
626-0250	0.25	3.5	3.2	38
626-0260	0.26	3.5	3.2	38
626-0270	0.27	3.5	3.2	38
626-0280	0.28	3.5	3.2	38
626-0290	0.29	3.5	3.2	38
626-0300	0.30	3.5	3.2	38
626-0310	0.31	3.5	3.2	38
626-0320	0.32	3.5	3.2	38
626-0330	0.33	3.5	3.2	38
626-0340	0.34	3.5	3.2	38
626-0350	0.35	3.5	3.2	38
626-0360	0.36	3.5	3.2	38
626-0370	0.37	3.5	3.2	38
626-0380	0.38	3.5	3.2	38
626-0390	0.39	3.5	3.2	38
626-0400	0.40	3.5	3.2	38
626-0410	0.41	3.5	3.2	38
626-0420	0.42	3.5	3.2	38
626-0430	0.43	3.5	3.2	38
626-0440	0.44	3.5	3.2	38
626-0450	0.45	4.5	3.2	38
626-0460	0.46	4.5	3.2	38
626-0470	0.47	4.5	3.2	38
626-0480	0.48	4.5	3.2	38
626-0490	0.49	4.5	3.2	38
626-0500	0.50	5.0	3.2	38
626-0510	0.51	5.0	3.2	38
626-0520	0.52	5.0	3.2	38
626-0530	0.53	5.0	3.2	38
626-0540	0.54	5.0	3.2	38
626-0550	0.55	5.0	3.2	38
626-0560	0.56	5.0	3.2	38
626-0570	0.57	5.0	3.2	38
626-0580	0.58	5.0	3.2	38
626-0590	0.59	5.0	3.2	38
626-0600	0.60	5.0	3.2	38
626-0610	0.61	5.0	3.2	38
626-0620	0.62	5.0	3.2	38
626-0630	0.63	5.0	3.2	38
626-0640	0.64	5.0	3.2	38
626-0650	0.65	5.0	3.2	38

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
626-0660	0.66	5.0	3.2	38
626-0670	0.67	5.0	3.2	38
626-0680	0.68	5.0	3.2	38
626-0690	0.69	5.0	3.2	38
626-0700	0.70	5.0	3.2	38
626-0710	0.71	5.0	3.2	38
626-0720	0.72	5.0	3.2	38
626-0730	0.73	5.0	3.2	38
626-0740	0.74	5.0	3.2	38
626-0750	0.75	5.0	3.2	38
626-0760	0.76	5.0	3.2	38
626-0770	0.77	5.0	3.2	38
626-0780	0.78	5.0	3.2	38
626-0790	0.79	5.0	3.2	38
626-0800	0.80	5.0	3.2	38
626-0810	0.81	5.0	3.2	38
626-0820	0.82	5.0	3.2	38
626-0830	0.83	5.0	3.2	38
626-0840	0.84	5.0	3.2	38
626-0850	0.85	5.0	3.2	38
626-0860	0.86	5.0	3.2	38
626-0870	0.87	5.0	3.2	38
626-0873	0.873	5.0	3.2	38
626-0875	0.875	5.0	3.2	38
626-0880	0.880	5.0	3.2	38
626-0883	0.883	5.0	3.2	38
626-0885	0.885	5.0	3.2	38
626-0887	0.887	5.0	3.2	38
626-0888	0.887	5.0	3.2	38
626-0890	0.890	5.0	3.2	38
626-0892	0.892	5.0	3.2	38
626-0893	0.893	5.0	3.2	38
626-0895	0.895	5.0	3.2	38
626-0897	0.897	5.0	3.2	38
626-0900	0.900	5.0	3.2	38
626-0903	0.903	5.0	3.2	38
626-0905	0.905	5.0	3.2	38
626-0907	0.907	5.0	3.2	38
626-0910	0.910	5.0	3.2	38
626-0915	0.915	5.0	3.2	38
626-0920	0.92	5.0	3.2	38
626-0930	0.93	5.0	3.2	38
626-0940	0.94	5.0	3.2	38
626-0950	0.95	5.0	3.2	38
626-0960	0.96	5.0	3.2	38
626-0970	0.97	5.0	3.2	38
626-0980	0.98	5.0	3.2	38
626-0990	0.99	5.0	3.2	38
626-1000	1.00	5.5	3.2	38
626-1010	1.01	5.5	3.2	38
626-1020	1.02	5.5	3.2	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
626-1030	1.03	5.5		
626-1040	1.04	5.5		
626-1050	1.05	5.5		
626-1060	1.06	5.5		
626-1070	1.07	5.5		
626-1073	1.073	5.5		
626-1075	1.075	5.5		
626-1078	1.078	5.5		
626-1080	1.080	5.5		
626-1083	1.083	5.5		
626-1085	1.085	5.5		
626-1087	1.087	5.5		
626-1088	1.088	5.5		
626-1090	1.090	5.5		
626-1093	1.093	5.5		
626-1095	1.095	5.5		
626-1097	1.097	5.5		
626-1100	1.10	5.5		
626-1110	1.11	5.5		
626-1120	1.12	5.5		
626-1130	1.13	5.5		
626-1140	1.14	5.5		
626-1150	1.15	5.5		
626-1160	1.16	5.5		
626-1170	1.17	5.5		
626-1180	1.18	5.5		
626-1190	1.19	5.5		
626-1200	1.20	5.5		
626-1210	1.21	8.0		
626-1220	1.22	8.0		
626-1230	1.23	8.0		
626-1240	1.24	8.0		
626-1245	1.245	8.0		
626-1250	1.25	8.0		
626-1255	1.255	8.0		
626-1260	1.260	8.0		
626-1265	1.265	8.0		
626-1268	1.268	8.0		
626-1270	1.270	8.0		
626-1275	1.275	8.0		
626-1280	1.280	8.0		
626-1283	1.283	8.0		
626-1285	1.285	8.0		
626-1290	1.290	8.0		
626-1300	1.30	8.0		
626-1310	1.31	8.0		
626-1320	1.32	8.0		
626-1330	1.33	8.0		
626-1340	1.34	8.0		
626-1350	1.35	8.0		
626-1360	1.36	8.0		

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
626-1370	1.37	8.0	3.2	38
626-1380	1.38	8.0	3.2	38
626-1390	1.39	8.0	3.2	38
626-1400	1.40	8.0	3.2	38
626-1410	1.41	8.0	3.2	38
626-1420	1.42	8.0	3.2	38
626-1430	1.43	8.0	3.2	38
626-1440	1.44	8.0	3.2	38
626-1450	1.45	8.0	3.2	38
626-1460	1.46	8.0	3.2	38
626-1470	1.47	8.0	3.2	38
626-1480	1.48	8.0	3.2	38
626-1490	1.49	8.0	3.2	38
626-1500	1.50	8.0	3.2	38
626-1510	1.51	8.0	3.2	38
626-1520	1.52	8.0	3.2	38
626-1530	1.53	8.0	3.2	38
626-1540	1.54	8.0	3.2	38
626-1550	1.55	8.0	3.2	38
626-1560	1.56	8.0	3.2	38
626-1570	1.57	8.0	3.2	38
626-1580	1.58	8.0	3.2	38
626-1590	1.59	8.0	3.2	38
626-1600	1.60	8.0	3.2	38
626-1610	1.61	8.0	3.2	38
626-1620	1.62	8.0	3.2	38
626-1630	1.63	8.0	3.2	38
626-1640	1.64	8.0	3.2	38
626-1650	1.65	8.0	3.2	38
626-1660	1.66	8.0	3.2	38
626-1670	1.67	8.0	3.2	38
626-1680	1.68	8.0	3.2	38
626-1690	1.69	8.0	3.2	38
626-1700	1.70	8.0	3.2	38
626-1710	1.71	8.0	3.2	38
626-1720	1.72	8.0	3.2	38
626-1730	1.73	8.0	3.2	38
626-1740	1.74	8.0	3.2	38
626-1750	1.75	8.0	3.2	38
626-1760	1.76	8.0	3.2	38
626-1770	1.77	8.0	3.2	38
626-1780	1.78	8.0	3.2	38
626-1790	1.79	8.0	3.2	38
626-1800	1.80	8.0	3.2	38
626-1810	1.81	8.0	3.2	38
626-1820	1.82	8.0	3.2	38
626-1830	1.83	8.0	3.2	38
626-1835	1.835	8.0	3.2	38
626-1840	1.840	8.0	3.2	38
626-1845	1.845	8.0	3.2	38
626-1850	1.85	8.0	3.2	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
626-1860	1.86	8.0	3.2	38
626-1870	1.87	8.0	3.2	38
626-1880	1.88	8.0	3.2	38
626-1890	1.89	8.0	3.2	38
626-1900	1.90	10.0	3.2	38
626-1910	1.91	10.0	3.2	38
626-1920	1.92	10.0	3.2	38
626-1930	1.93	10.0	3.2	38
626-1940	1.94	10.0	3.2	38
626-1950	1.95	10.0	3.2	38
626-1960	1.96	10.0	3.2	38
626-1970	1.97	10.0	3.2	38
626-1980	1.98	10.0	3.2	38
626-1990	1.99	10.0	3.2	38
626-2000	2.00	10.0	3.2	38
626-2010	2.01	10.0	3.2	38
626-2020	2.02	10.0	3.2	38
626-2030	2.03	10.0	3.2	38
626-2040	2.04	10.0	3.2	38
626-2050	2.05	10.0	3.2	38
626-2060	2.06	10.0	3.2	38
626-2070	2.07	10.0	3.2	38
626-2080	2.08	10.0	3.2	38
626-2090	2.09	10.0	3.2	38
626-2100	2.10	12.0	3.2	38
626-2110	2.11	12.0	3.2	38
626-2120	2.12	12.0	3.2	38
626-2130	2.13	12.0	3.2	38
626-2140	2.14	12.0	3.2	38
626-2150	2.15	12.0	3.2	38
626-2160	2.16	12.0	3.2	38
626-2170	2.17	12.0	3.2	38
626-2180	2.18	12.0	3.2	38
626-2190	2.19	12.0	3.2	38
626-2200	2.20	12.0	3.2	38
626-2210	2.21	12.0	3.2	38
626-2220	2.22	12.0	3.2	38
626-2230	2.23	12.0	3.2	38
626-2240	2.24	12.0	3.2	38
626-2250	2.25	12.0	3.2	38
626-2260	2.26	12.0	3.2	38
626-2270	2.27	12.0	3.2	38
626-2280	2.28	12.0	3.2	38
626-2290	2.29	12.0	3.2	38
626-2300	2.30	12.0	3.2	38
626-2310	2.31	12.0	3.2	38
626-2320	2.32	12.0	3.2	38
626-2330	2.33	12.0	3.2	38
626-2340	2.34	12.0	3.2	38
626-2350	2.35	12.0	3.2	38
626-2360	2.36	12.0	3.2	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
626-2370	2.37	12.0	3.2	38
626-2380	2.38	12.0	3.2	38
626-2390	2.39	12.0	3.2	38
626-2400	2.40	12.0	3.2	38
626-2410	2.41	12.0	3.2	38
626-2420	2.42	12.0	3.2	38
626-2430	2.43	12.0	3.2	38
626-2440	2.44	12.0	3.2	38
626-2450	2.45	12.0	3.2	38
626-2460	2.46	12.0	3.2	38
626-2470	2.47	12.0	3.2	38
626-2480	2.48	12.0	3.2	38
626-2490	2.49	12.0	3.2	38
626-2500	2.50	12.0	3.2	38
626-2510	2.51	12.0	3.2	38
626-2520	2.52	12.0	3.2	38
626-2530	2.53	12.0	3.2	38
626-2540	2.54	12.0	3.2	38
626-2550	2.55	12.0	3.2	38
626-2560	2.56	12.0	3.2	38
626-2570	2.57	12.0	3.2	38
626-2580	2.58	12.0	3.2	38
626-2590	2.59	12.0	3.2	38
626-2600	2.60	12.0	3.2	38
626-2610	2.61	12.0	3.2	38
626-2620	2.62	12.0	3.2	38
626-2630	2.63	12.0	3.2	38
626-2640	2.64	12.0	3.2	38
626-2650	2.65	12.0	3.2	38
626-2660	2.66	12.0	3.2	38
626-2670	2.67	12.0	3.2	38
626-2680	2.68	12.0	3.2	38
626-2690	2.69	12.0	3.2	38
626-2700	2.70	12.0	3.2	38
626-2710	2.71	12.0	3.2	38
626-2720	2.72	12.0	3.2	38
626-2730	2.73	12.0	3.2	38
626-2740	2.74	12.0	3.2	38
626-2750	2.75	12.0	3.2	38
626-2760	2.76	12.0	3.2	38
626-2770	2.77	12.0	3.2	38
626-2780	2.78	12.0	3.2	38
626-2790	2.79	12.0	3.2	38
626-2800	2.80	12.0	3.2	38
626-2810	2.81	12.0	3.2	38
626-2820	2.82	12.0	3.2	38
626-2830	2.83	12.0	3.2	38
626-2840	2.84	12.0	3.2	38
626-2850	2.85	12.0	3.2	38
626-2860	2.86	12.0	3.2	38
626-2870	2.87	12.0	3.2	38

單位: (mm)

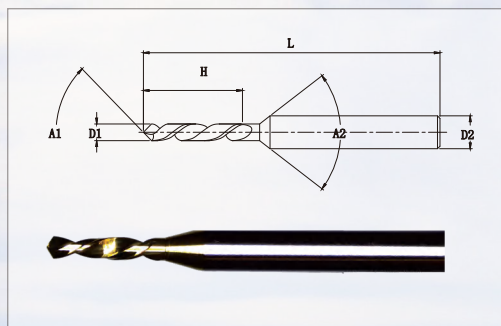
商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
626-2880	2.88	12.0	3.2	38
626-2890	2.89	12.0	3.2	38
626-2900	2.90	12.0	3.2	38
626-2910	2.91	12.0	3.2	38
626-2920	2.92	12.0	3.2	38
626-2930	2.93	12.0	3.2	38
626-2940	2.94	12.0	3.2	38
626-2950	2.95	12.0	3.2	38
626-2960	2.96	12.0	3.2	38
626-2970	2.97	12.0	3.2	38
626-2980	2.98	12.0	3.2	38
626-2990	2.99	12.0	3.2	38
626-3000	3.00	12.0	3.2	38
626-3010	3.01	12.0	3.2	38
626-3020	3.02	12.0	3.2	38
626-3030	3.03	12.0	3.2	38
626-3040	3.04	12.0	3.2	38
626-3050	3.05	12.0	3.2	38
626-3060	3.06	12.0	3.2	38
626-3070	3.07	12.0	3.2	38
626-3080	3.08	12.0	3.2	38
626-3090	3.09	12.0	3.2	38
626-3100	3.10	12.0	3.2	38
626-3110	3.11	12.0	3.2	38
626-3120	3.12	12.0	3.2	38
626-3130	3.13	12.0	3.2	38
626-3140	3.14	12.0	3.2	38
626-3150	3.15	12.0	3.2	38
626-3160	3.16	12.0	3.2	38
626-3170	3.17	12.0	3.2	38
626-3180	3.18	12.0	3.2	38

DC636

王者系列

硬质合金左旋涂层钻头

CEMENTED CARBIDE LEFT ROTARY COATED DRILL

直径范围: $\Phi 0.15 - \Phi 3.18\text{mm}$ 直径公差: $0 - 0.003\text{mm}$

- 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- 特别设计的左旋槽形, 适合于自动车床的孔加工
Specially designed left-hand groove, suitable for automatic lathe hole processing.
- 超精公差管控, 提升螺纹内孔良品率
Super precision tolerance control to improve the quality rate of threaded inner hole.
- 耐磨性好, 孔径稳定, 寿命长
Good wear resistance, stable aperture and long service life.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
●	●	●	●	●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃纤维	电木	石墨	氧化铝	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●	●	●					

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
636-0150	0.15	2.5	3.2	38
636-0160	0.16	2.5	3.2	38
636-0170	0.17	2.5	3.2	38
636-0180	0.18	2.5	3.2	38
636-0190	0.19	2.5	3.2	38
636-0200	0.20	3.5	3.2	38
636-0210	0.21	3.5	3.2	38
636-0220	0.22	3.5	3.2	38
636-0230	0.23	3.5	3.2	38
636-0240	0.24	3.5	3.2	38
636-0250	0.25	3.5	3.2	38
636-0260	0.26	3.5	3.2	38
636-0270	0.27	3.5	3.2	38
636-0280	0.28	3.5	3.2	38
636-0290	0.29	3.5	3.2	38
636-0300	0.30	3.5	3.2	38
636-0310	0.31	3.5	3.2	38
636-0320	0.32	3.5	3.2	38
636-0330	0.33	3.5	3.2	38
636-0340	0.34	3.5	3.2	38
636-0350	0.35	3.5	3.2	38
636-0360	0.36	3.5	3.2	38
636-0370	0.37	3.5	3.2	38
636-0380	0.38	3.5	3.2	38
636-0390	0.39	3.5	3.2	38
636-0400	0.40	3.5	3.2	38
636-0410	0.41	3.5	3.2	38
636-0420	0.42	3.5	3.2	38
636-0430	0.43	3.5	3.2	38
636-0440	0.44	3.5	3.2	38
636-0450	0.45	4.5	3.2	38
636-0460	0.46	4.5	3.2	38
636-0470	0.47	4.5	3.2	38
636-0480	0.48	4.5	3.2	38
636-0490	0.49	4.5	3.2	38
636-0500	0.50	5.0	3.2	38
636-0510	0.51	5.0	3.2	38
636-0520	0.52	5.0	3.2	38
636-0530	0.53	5.0	3.2	38
636-0540	0.54	5.0	3.2	38
636-0550	0.55	5.0	3.2	38
636-0560	0.56	5.0	3.2	38
636-0570	0.57	5.0	3.2	38
636-0580	0.58	5.0	3.2	38
636-0590	0.59	5.0	3.2	38
636-0600	0.60	5.0	3.2	38
636-0610	0.61	5.0	3.2	38
636-0620	0.62	5.0	3.2	38
636-0630	0.63	5.0	3.2	38
636-0640	0.64	5.0	3.2	38
636-0650	0.65	5.0	3.2	38

単位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
636-0660	0.66	5.0	3.2	38
636-0670	0.67	5.0	3.2	38
636-0680	0.68	5.0	3.2	38
636-0690	0.69	5.0	3.2	38
636-0700	0.70	5.0	3.2	38
636-0710	0.71	5.0	3.2	38
636-0715	0.715	5.0	3.2	38
636-0720	0.720	5.0	3.2	38
636-0725	0.725	5.0	3.2	38
636-0730	0.73	5.0	3.2	38
636-0740	0.74	5.0	3.2	38
636-0750	0.75	5.0	3.2	38
636-0760	0.76	5.0	3.2	38
636-0770	0.77	5.0	3.2	38
636-0780	0.78	5.0	3.2	38
636-0790	0.79	5.0	3.2	38
636-0800	0.80	5.0	3.2	38
636-0810	0.81	5.0	3.2	38
636-0820	0.82	5.0	3.2	38
636-0830	0.83	5.0	3.2	38
636-0840	0.84	5.0	3.2	38
636-0850	0.85	5.0	3.2	38
636-0860	0.86	5.0	3.2	38
636-0870	0.87	5.0	3.2	38
636-0873	0.873	5.0	3.2	38
636-0875	0.875	5.0	3.2	38
636-0880	0.880	5.0	3.2	38
636-0883	0.883	5.0	3.2	38
636-0885	0.885	5.0	3.2	38
636-0887	0.887	5.0	3.2	38
636-0888	0.887	5.0	3.2	38
636-0890	0.890	5.0	3.2	38
636-0892	0.892	5.0	3.2	38
636-0893	0.893	5.0	3.2	38
636-0895	0.895	5.0	3.2	38
636-0897	0.897	5.0	3.2	38
636-0900	0.900	5.0	3.2	38
636-0903	0.903	5.0	3.2	38
636-0905	0.905	5.0	3.2	38
636-0907	0.907	5.0	3.2	38
636-0910	0.910	5.0	3.2	38
636-0915	0.915	5.0	3.2	38
636-0920	0.92	5.0	3.2	38
636-0930	0.93	5.0	3.2	38
636-0940	0.94	5.0	3.2	38
636-0950	0.95	5.0	3.2	38
636-0960	0.96	5.0	3.2	38
636-0970	0.97	5.0	3.2	38
636-0980	0.98	5.0	3.2	38
636-0990	0.99	5.0	3.2	38
636-1000	1.00	5.5	3.2	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
636-1010	1.01	5.5	3.2	38
636-1020	1.02	5.5	3.2	38
636-1030	1.03	5.5	3.2	38
636-1040	1.04	5.5	3.2	38
636-1050	1.05	5.5	3.2	38
636-1060	1.06	5.5	3.2	38
636-1070	1.07	5.5	3.2	38
636-1073	1.073	5.5	3.2	38
636-1075	1.075	5.5	3.2	38
636-1078	1.078	5.5	3.2	38
636-1080	1.080	5.5	3.2	38
636-1083	1.083	5.5	3.2	38
636-1085	1.085	5.5	3.2	38
636-1087	1.087	5.5	3.2	38
636-1088	1.088	5.5	3.2	38
636-1090	1.090	5.5	3.2	38
636-1093	1.093	5.5	3.2	38
636-1095	1.095	5.5	3.2	38
636-1097	1.097	5.5	3.2	38
636-1100	1.10	5.5	3.2	38
636-1110	1.11	5.5	3.2	38
636-1120	1.12	5.5	3.2	38
636-1130	1.13	5.5	3.2	38
636-1140	1.14	5.5	3.2	38
636-1150	1.15	5.5	3.2	38
636-1160	1.16	5.5	3.2	38
636-1170	1.17	5.5	3.2	38
636-1180	1.18	5.5	3.2	38
636-1190	1.19	5.5	3.2	38
636-1200	1.20	5.5	3.2	38
636-1210	1.21	8.0	3.2	38
636-1220	1.22	8.0	3.2	38
636-1230	1.23	8.0	3.2	38
636-1240	1.24	8.0	3.2	38
636-1245	1.25	8.0	3.2	38
636-1250	1.250	8.0	3.2	38
636-1255	1.255	8.0	3.2	38
636-1260	1.260	8.0	3.2	38
636-1265	1.265	8.0	3.2	38
636-1268	1.268	8.0	3.2	38
636-1270	1.270	8.0	3.2	38
636-1275	1.275	8.0	3.2	38
636-1280	1.280	8.0	3.2	38
636-1283	1.283	8.0	3.2	38
636-1285	1.285	8.0	3.2	38
636-1290	1.29	8.0	3.2	38
636-1300	1.30	8.0	3.2	38
636-1310	1.31	8.0	3.2	38
636-1320	1.32	8.0	3.2	38
636-1330	1.33	8.0	3.2	38
636-1340	1.34	8.0	3.2	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
636-1350	1.35	8.0	3.2	38
636-1360	1.36	8.0	3.2	38
636-1370	1.37	8.0	3.2	38
636-1380	1.38	8.0	3.2	38
636-1390	1.39	8.0	3.2	38
636-1400	1.40	8.0	3.2	38
636-1410	1.41	8.0	3.2	38
636-1420	1.42	8.0	3.2	38
636-1430	1.43	8.0	3.2	38
636-1440	1.44	8.0	3.2	38
636-1450	1.45	8.0	3.2	38
636-1460	1.46	8.0	3.2	38
636-1470	1.47	8.0	3.2	38
636-1480	1.48	8.0	3.2	38
636-1490	1.49	8.0	3.2	38
636-1500	1.50	8.0	3.2	38
636-1510	1.51	8.0	3.2	38
636-1520	1.52	8.0	3.2	38
636-1530	1.53	8.0	3.2	38
636-1540	1.54	8.0	3.2	38
636-1550	1.55	8.0	3.2	38
636-1560	1.56	8.0	3.2	38
636-1570	1.57	8.0	3.2	38
636-1580	1.58	8.0	3.2	38
636-1590	1.59	8.0	3.2	38
636-1600	1.60	8.0	3.2	38
636-1610	1.61	8.0	3.2	38
636-1620	1.62	8.0	3.2	38
636-1630	1.63	8.0	3.2	38
636-1640	1.64	8.0	3.2	38
636-1650	1.65	8.0	3.2	38
636-1660	1.66	8.0	3.2	38
636-1670	1.67	8.0	3.2	38
636-1680	1.68	8.0	3.2	38
636-1690	1.69	8.0	3.2	38
636-1700	1.70	8.0	3.2	38
636-1710	1.71	8.0	3.2	38
636-1720	1.72	8.0	3.2	38
636-1730	1.73	8.0	3.2	38
636-1740	1.74	8.0	3.2	38
636-1750	1.75	8.0	3.2	38
636-1760	1.76	8.0	3.2	38
636-1770	1.77	8.0	3.2	38
636-1780	1.78	8.0	3.2	38
636-1790	1.79	8.0	3.2	38
636-1800	1.80	8.0	3.2	38
636-1810	1.81	8.0	3.2	38
636-1820	1.82	8.0	3.2	38
636-1830	1.83	8.0	3.2	38
636-1835	1.835	8.0	3.2	38
636-1840	1.840	8.0	3.2	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
636-1845	1.845	8.0	3.2	38
636-1850	1.85	8.0	3.2	38
636-1860	1.86	8.0	3.2	38
636-1870	1.87	8.0	3.2	38
636-1880	1.88	8.0	3.2	38
636-1890	1.89	8.0	3.2	38
636-1900	1.90	10.0	3.2	38
636-1910	1.91	10.0	3.2	38
636-1920	1.92	10.0	3.2	38
636-1930	1.93	10.0	3.2	38
636-1940	1.94	10.0	3.2	38
636-1950	1.95	10.0	3.2	38
636-1960	1.96	10.0	3.2	38
636-1970	1.97	10.0	3.2	38
636-1980	1.98	10.0	3.2	38
636-1990	1.99	10.0	3.2	38
636-2000	2.00	10.0	3.2	38
636-2010	2.01	10.0	3.2	38
636-2020	2.02	10.0	3.2	38
636-2030	2.03	10.0	3.2	38
636-2040	2.04	10.0	3.2	38
636-2050	2.05	10.0	3.2	38
636-2060	2.06	10.0	3.2	38
636-2070	2.07	10.0	3.2	38
636-2080	2.08	10.0	3.2	38
636-2090	2.09	10.0	3.2	38
636-2100	2.10	12.0	3.2	38
636-2110	2.11	12.0	3.2	38
636-2120	2.12	12.0	3.2	38
636-2130	2.13	12.0	3.2	38
636-2140	2.14	12.0	3.2	38
636-2150	2.15	12.0	3.2	38
636-2160	2.16	12.0	3.2	38
636-2170	2.17	12.0	3.2	38
636-2180	2.18	12.0	3.2	38
636-2190	2.19	12.0	3.2	38
636-2200	2.20	12.0	3.2	38
636-2210	2.21	12.0	3.2	38
636-2220	2.22	12.0	3.2	38
636-2230	2.23	12.0	3.2	38
636-2240	2.24	12.0	3.2	38
636-2250	2.25	12.0	3.2	38
636-2260	2.26	12.0	3.2	38
636-2270	2.27	12.0	3.2	38
636-2280	2.28	12.0	3.2	38
636-2290	2.29	12.0	3.2	38
636-2300	2.30	12.0	3.2	38
636-2310	2.31	12.0	3.2	38
636-2320	2.32	12.0	3.2	38
636-2330	2.33	12.0	3.2	38
636-2340	2.34	12.0	3.2	38

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
636-2350	2.35	12.0	3.2	38
636-2360	2.36	12.0	3.2	38
636-2370	2.37	12.0	3.2	38
636-2380	2.38	12.0	3.2	38
636-2390	2.39	12.0	3.2	38
636-2400	2.40	12.0	3.2	38
636-2410	2.41	12.0	3.2	38
636-2420	2.42	12.0	3.2	38
636-2430	2.43	12.0	3.2	38
636-2440	2.44	12.0	3.2	38
636-2450	2.45	12.0	3.2	38
636-2460	2.46	12.0	3.2	38
636-2470	2.47	12.0	3.2	38
636-2480	2.48	12.0	3.2	38
636-2490	2.49	12.0	3.2	38
636-2500	2.50	12.0	3.2	38
636-2510	2.51	12.0	3.2	38
636-2520	2.52	12.0	3.2	38
636-2530	2.53	12.0	3.2	38
636-2540	2.54	12.0	3.2	38
636-2550	2.55	12.0	3.2	38
636-2560	2.56	12.0	3.2	38
636-2570	2.57	12.0	3.2	38
636-2580	2.58	12.0	3.2	38
636-2590	2.59	12.0	3.2	38
636-2600	2.60	12.0	3.2	38
636-2610	2.61	12.0	3.2	38
636-2620	2.62	12.0	3.2	38
636-2630	2.63	12.0	3.2	38
636-2640	2.64	12.0	3.2	38
636-2650	2.65	12.0	3.2	38
636-2660	2.66	12.0	3.2	38
636-2670	2.67	12.0	3.2	38
636-2680	2.68	12.0	3.2	38
636-2690	2.69	12.0	3.2	38
636-2700	2.70	12.0	3.2	38
636-2710	2.71	12.0	3.2	38
636-2720	2.72	12.0	3.2	38
636-2730	2.73	12.0	3.2	38
636-2740	2.74	12.0	3.2	38
636-2750	2.75	12.0	3.2	38
636-2760	2.76	12.0	3.2	38
636-2770	2.77	12.0	3.2	38
636-2780	2.78	12.0	3.2	38
636-2790	2.79	12.0	3.2	38
636-2800	2.80	12.0	3.2	38
636-2810	2.81	12.0	3.2	38
636-2820	2.82	12.0	3.2	38
636-2830	2.83	12.0	3.2	38
636-2840	2.84	12.0	3.2	38
636-2850	2.85	12.0	3.2	38

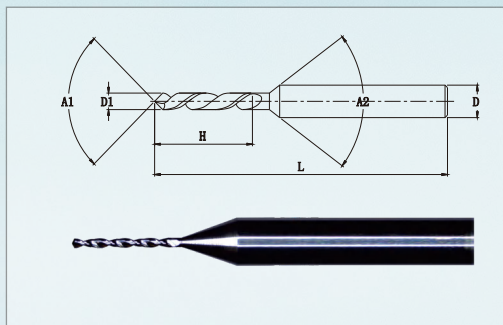
單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
636-2860	2.86	12.0	3.2	38
636-2870	2.87	12.0	3.2	38
636-2880	2.88	12.0	3.2	38
636-2890	2.89	12.0	3.2	38
636-2900	2.90	12.0	3.2	38
636-2910	2.91	12.0	3.2	38
636-2920	2.92	12.0	3.2	38
636-2930	2.93	12.0	3.2	38
636-2940	2.94	12.0	3.2	38
636-2950	2.95	12.0	3.2	38
636-2960	2.96	12.0	3.2	38
636-2970	2.97	12.0	3.2	38
636-2980	2.98	12.0	3.2	38
636-2990	2.99	12.0	3.2	38
636-3000	3.00	12.0	3.2	38
636-3010	3.01	12.0	3.2	38
636-3020	3.02	12.0	3.2	38
636-3030	3.03	12.0	3.2	38
636-3040	3.04	12.0	3.2	38
636-3050	3.05	12.0	3.2	38
636-3060	3.06	12.0	3.2	38
636-3070	3.07	12.0	3.2	38
636-3080	3.08	12.0	3.2	38
636-3090	3.09	12.0	3.2	38
636-3100	3.10	12.0	3.2	38
636-3110	3.11	12.0	3.2	38
636-3120	3.12	12.0	3.2	38
636-3130	3.13	12.0	3.2	38
636-3140	3.14	12.0	3.2	38
636-3150	3.15	12.0	3.2	38
636-3160	3.16	12.0	3.2	38
636-3170	3.17	12.0	3.2	38
636-3180	3.18	12.0	3.2	38

DC826

硬质合金铝用钻头

CEMENTED CARBIDE ALUMINUM DRILL



直径范围: $\Phi 0.04$ - $\Phi 3.0$ mm

直径公差: 0-0.003mm

- 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- 超精公差管控, 优秀的切削力与排屑性
Ultra precision tolerance control, excellent cutting force and chip removal.
- 特别适用于工程塑胶、一般钢等软体材料精密的孔加工
Especially suitable for engineering plastics, general steel and other soft materials precision hole processing.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温 合金	铜合金	铝合金	树脂	工程 塑料
●	●	●		●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃 纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●	●	●					

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
826-1000	1.00	8.0	4.0	50
826-1100	1.10	8.0	4.0	50
826-1200	1.20	8.0	4.0	50
826-1300	1.30	8.0	4.0	50
826-1400	1.40	8.0	4.0	50
826-1500	1.50	8.0	4.0	50
826-1600	1.60	11.0	4.0	50
826-1700	1.70	11.0	4.0	50
826-1800	1.80	11.0	4.0	50
826-1900	1.90	11.0	4.0	50
826-2000	2.00	11.0	4.0	50
826-2100	2.10	13.0	4.0	50
826-2200	2.20	13.0	4.0	50
826-2300	2.30	13.0	4.0	50
826-2400	2.40	13.0	4.0	50
826-2500	2.50	13.0	4.0	50
826-2600	2.60	16.0	4.0	50
826-2700	2.70	16.0	4.0	50
826-2800	2.80	16.0	4.0	50
826-2900	2.90	16.0	4.0	50
826-3000	3.00	16.0	4.0	50
826-3100	3.10	18.0	4.0	50
826-3200	3.20	18.0	4.0	50
826-3300	3.30	18.0	4.0	50
826-3400	3.40	18.0	4.0	50
826-3500	3.50	18.0	4.0	50
826-3600	3.60	20.0	4.0	50
826-3700	3.70	20.0	4.0	50
826-3800	3.80	20.0	4.0	50
826-3900	3.90	20.0	4.0	50
826-4000	4.00	20.0	4.0	50
826-4100	4.10	20.0	6.0	50
826-4200	4.20	20.0	6.0	50
826-4300	4.30	20.0	6.0	50
826-4400	4.40	20.0	6.0	50
826-4500	4.50	20.0	6.0	50
826-4600	4.60	24.0	6.0	60
826-4700	4.70	24.0	6.0	60
826-4800	4.80	24.0	6.0	60
826-4900	4.90	24.0	6.0	60
826-5000	5.00	24.0	6.0	60
826-5100	5.10	26.0	6.0	60
826-5200	5.20	26.0	6.0	60
826-5300	5.30	26.0	6.0	60
826-5400	5.40	26.0	6.0	60
826-5500	5.50	26.0	6.0	60
826-5600	5.60	26.0	6.0	60
826-5700	5.70	26.0	6.0	60
826-5800	5.80	26.0	6.0	60
826-5900	5.90	26.0	6.0	60
826-6000	6.00	26.0	6.0	60
826-6100	6.10	28.0	8.0	60
826-6200	6.20	28.0	8.0	60
826-6300	6.30	28.0	8.0	60
826-6400	6.40	28.0	8.0	60
826-6500	6.50	28.0	8.0	60
826-6600	6.60	28.0	8.0	60
826-6700	6.70	28.0	8.0	60
826-6800	6.80	28.0	8.0	60
826-6900	6.90	28.0	8.0	60

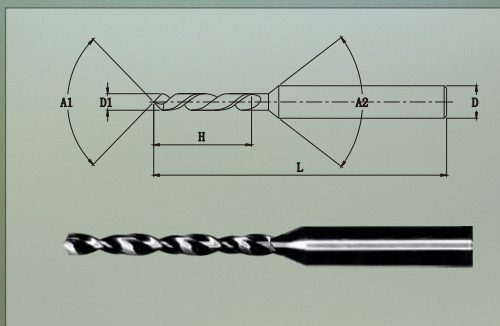
單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
826-7000	7.00	28.0	8.0	60
826-7100	7.10	30.0	8.0	60
826-7200	7.20	30.0	8.0	60
826-7300	7.30	30.0	8.0	60
826-7400	7.40	30.0	8.0	60
826-7500	7.50	30.0	8.0	60
826-7600	7.60	30.0	8.0	60
826-7700	7.70	30.0	8.0	60
826-7800	7.80	30.0	8.0	60
826-7900	7.90	30.0	8.0	60
826-8000	8.00	30.0	8.0	60
826-8100	8.10	34.0	10.0	75
826-8200	8.20	34.0	10.0	75
826-8300	8.30	34.0	10.0	75
826-8400	8.40	34.0	10.0	75
826-8500	8.50	34.0	10.0	75
826-8600	8.60	36.0	10.0	75
826-8700	8.70	36.0	10.0	75
826-8800	8.80	36.0	10.0	75
826-8900	8.90	36.0	10.0	75
826-9000	9.00	36.0	10.0	75
826-9100	9.10	38.0	10.0	75
826-9200	9.20	38.0	10.0	75
826-9300	9.30	38.0	10.0	75
826-9400	9.40	38.0	10.0	75
826-9500	9.50	38.0	10.0	75
826-9600	9.60	40.0	10.0	75
826-9700	9.70	40.0	10.0	75
826-9800	9.80	40.0	10.0	75
826-9900	9.90	40.0	10.0	75
826-10000	10.00	40.0	10.0	75
826-10100	10.10	42.0	12.0	75
826-10200	10.20	42.0	12.0	75
826-10300	10.30	42.0	12.0	75
826-10400	10.40	42.0	12.0	75
826-10500	10.50	42.0	12.0	75
826-10600	10.60	42.0	12.0	75
826-10700	10.70	42.0	12.0	75
826-10800	10.80	42.0	12.0	75
826-10900	10.90	42.0	12.0	75
826-11000	11.00	42.0	12.0	75
826-11100	11.10	45.0	12.0	75
826-11200	11.20	45.0	12.0	75
826-11300	11.30	45.0	12.0	75
826-11400	11.40	45.0	12.0	75
826-11500	11.50	45.0	12.0	75
826-11600	11.60	45.0	12.0	75
826-11700	11.70	45.0	12.0	75
826-11800	11.80	45.0	12.0	75
826-11900	11.90	45.0	12.0	75
826-12000	12.00	45.0	12.0	75
826-12500	12.50	52.0	14.0	100
826-13000	13.00	52.0	14.0	100
826-13500	13.50	52.0	14.0	100
826-14000	14.00	52.0	14.0	100
826-14500	14.50	60.0	16.0	100
826-15000	15.00	60.0	16.0	100
826-15500	15.50	60.0	16.0	100
826-16000	16.00	60.0	16.0	100

DC826L

硬质合金铝用加长钻头

CEMENTED CARBIDE ALUMINUM DRILL

直径范围: $\Phi 0.04 - \Phi 3.0\text{mm}$ 直径公差: $0 - 0.005\text{mm}$

- 采用超微细颗粒硬质合金圆棒
Ultra fine cemented carbide round bar was used.
- 超精公差管控, 优秀的切削力与排屑性
Ultra precision tolerance control, excellent cutting force and chip removal.
- 特别适用于工程塑胶、一般钢等软体材料精密的孔加工
Especially suitable for engineering plastics, general steel and other soft materials precision hole processing.

可切削材料 (☐ 最适合 ☒ 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK-SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	高温 合金	铜合金	铝合金	树脂	工程 塑料
☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
铸铁	钛合金	玻璃 纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
☒	☒	☒	☒					

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
826L-1000	1.00	13.0	4.0	50
826L-1100	1.10	13.0	4.0	50
826L-1200	1.20	13.0	4.0	50
826L-1300	1.30	13.0	4.0	50
826L-1400	1.40	13.0	4.0	50
826L-1500	1.50	13.0	4.0	50
826L-1600	1.60	20.0	4.0	50
826L-1700	1.70	20.0	4.0	50
826L-1800	1.80	20.0	4.0	50
826L-1900	1.90	20.0	4.0	50
826L-2000	2.00	20.0	4.0	50
826L-2100	2.10	22.0	4.0	75
826L-2200	2.20	22.0	4.0	75
826L-2300	2.30	22.0	4.0	75
826L-2400	2.40	22.0	4.0	75
826L-2500	2.50	22.0	4.0	75
826L-2600	2.60	26.0	4.0	75
826L-2700	2.70	26.0	4.0	75
826L-2800	2.80	26.0	4.0	75
826L-2900	2.90	26.0	4.0	75
826L-3000	3.00	26.0	4.0	75
826L-3100	3.10	28.0	4.0	75
826L-3200	3.20	28.0	4.0	75
826L-3300	3.30	28.0	4.0	75
826L-3400	3.40	28.0	4.0	75
826L-3500	3.50	28.0	4.0	75
826L-3600	3.60	32.0	4.0	75
826L-3700	3.70	32.0	4.0	75
826L-3800	3.80	32.0	4.0	75
826L-3900	3.90	32.0	4.0	75
826L-4000	4.00	32.0	4.0	75
826L-4100	4.10	36.0	6.0	75
826L-4200	4.20	36.0	6.0	75
826L-4300	4.30	36.0	6.0	75
826L-4400	4.40	36.0	6.0	75
826L-4500	4.50	36.0	6.0	75
826L-4600	4.60	36.0	6.0	75
826L-4700	4.70	36.0	6.0	75
826L-4800	4.80	36.0	6.0	75
826L-4900	4.90	36.0	6.0	75
826L-5000	5.00	36.0	6.0	75
826L-5100	5.10	40.0	6.0	75
826L-5200	5.20	40.0	6.0	75
826L-5300	5.30	40.0	6.0	75
826L-5400	5.40	40.0	6.0	75
826L-5500	5.50	40.0	6.0	75
826L-5600	5.60	40.0	6.0	75
826L-5700	5.70	40.0	6.0	75
826L-5800	5.80	40.0	6.0	75
826L-5900	5.90	40.0	6.0	75
826L-6000	6.00	40.0	6.0	75
826L-6100	6.10	48.0	8.0	100
826L-6200	6.20	48.0	8.0	100
826L-6300	6.30	48.0	8.0	100
826L-6400	6.40	48.0	8.0	100
826L-6500	6.50	48.0	8.0	100
826L-6600	6.60	48.0	8.0	100
826L-6700	6.70	48.0	8.0	100
826L-6800	6.80	48.0	8.0	100
826L-6900	6.90	48.0	8.0	100

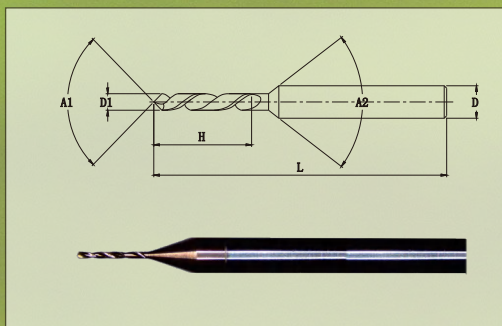
單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
826L-7000	7.00	48.0	8.0	100
826L-7100	7.10	50.0	8.0	100
826L-7200	7.20	50.0	8.0	100
826L-7300	7.30	50.0	8.0	100
826L-7400	7.40	50.0	8.0	100
826L-7500	7.50	50.0	8.0	100
826L-7600	7.60	50.0	8.0	100
826L-7700	7.70	50.0	8.0	100
826L-7800	7.80	50.0	8.0	100
826L-7900	7.90	50.0	8.0	100
826L-8000	8.00	50.0	8.0	100
826L-8100	8.10	56.0	10.0	100
826L-8200	8.20	56.0	10.0	100
826L-8300	8.30	56.0	10.0	100
826L-8400	8.40	56.0	10.0	100
826L-8500	8.50	56.0	10.0	100
826L-8600	8.60	56.0	10.0	100
826L-8700	8.70	56.0	10.0	100
826L-8800	8.80	56.0	10.0	100
826L-8900	8.90	56.0	10.0	100
826L-9000	9.00	56.0	10.0	100
826L-9100	9.10	58.0	10.0	100
826L-9200	9.20	58.0	10.0	100
826L-9300	9.30	58.0	10.0	100
826L-9400	9.40	58.0	10.0	100
826L-9500	9.50	58.0	10.0	100
826L-9600	9.60	58.0	10.0	100
826L-9700	9.70	58.0	10.0	100
826L-9800	9.80	58.0	10.0	100
826L-9900	9.90	58.0	10.0	100
826L-10000	10.00	58.0	10.0	100
826L-10100	10.10	60.0	12.0	100
826L-10200	10.20	60.0	12.0	100
826L-10300	10.30	60.0	12.0	100
826L-10400	10.40	60.0	12.0	100
826L-10500	10.50	60.0	12.0	100
826L-10600	10.60	60.0	12.0	100
826L-10700	10.70	60.0	12.0	100
826L-10800	10.80	60.0	12.0	100
826L-10900	10.90	60.0	12.0	100
826L-11000	11.00	60.0	12.0	100
826L-11100	11.10	65.0	12.0	100
826L-11200	11.20	65.0	12.0	100
826L-11300	11.30	65.0	12.0	100
826L-11400	11.40	65.0	12.0	100
826L-11500	11.50	65.0	12.0	100
826L-11600	11.60	65.0	12.0	100
826L-11700	11.70	65.0	12.0	100
826L-11800	11.80	65.0	12.0	100
826L-11900	11.90	65.0	12.0	100
826L-12000	12.00	65.0	12.0	100
826L-12500	12.50	70.0	14.0	120
826L-13000	13.00	70.0	14.0	120
826L-13500	13.50	70.0	14.0	120
826L-14000	14.00	70.0	14.0	120
826L-14500	14.50	83.0	16.0	135
826L-15000	15.00	83.0	16.0	135
826L-15500	15.50	83.0	16.0	135
826L-16000	16.00	83.0	16.0	135

DC836

硬质合金涂层钻头

CARBIDE COATED DRILL



直径范围: $\Phi 0.04$ - $\Phi 3.0$ mm

直径公差: 0-0.005mm

$D1 \leq 1.0$ mm 钻尖角度为 118°

$D1 > 1.0$ mm 钻尖角度为 135°

- ◆ 采用超微细颗粒, 超耐磨硬质合金
Ultra fine particles and super wear resistant cemented carbide are used.
- ◆ 新开发复合涂层, 增强钻头抗疲劳性及耐磨性
A new composite coating is developed to enhance the fatigue resistance and wear resistance of drill.
- ◆ 特别适用于不锈钢, 高温合金等材料的孔加工
Especially suitable for hole machining of stainless steel, superalloy and other materials.
- ◆ 长寿命, 高效率
Long life, high efficiency.

可切削材料 (☒ 最适合 ☐ 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	~55HRC	淬火钢 ~60HRC ~70HRC	高温 合金	铜合金	铝合金	树脂	工程 塑料
☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
铸铁	钛合金	玻璃 纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维	
☒	☒	☒	☒						

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
836-1000	1.00	8.0	4.0	50
836-1100	1.10	8.0	4.0	50
836-1200	1.20	8.0	4.0	50
836-1300	1.30	8.0	4.0	50
836-1400	1.40	8.0	4.0	50
836-1500	1.50	8.0	4.0	50
836-1600	1.60	11.0	4.0	50
836-1700	1.70	11.0	4.0	50
836-1800	1.80	11.0	4.0	50
836-1900	1.90	11.0	4.0	50
836-2000	2.00	11.0	4.0	50
836-2100	2.10	13.0	4.0	50
836-2200	2.20	13.0	4.0	50
836-2300	2.30	13.0	4.0	50
836-2400	2.40	13.0	4.0	50
836-2500	2.50	13.0	4.0	50
836-2600	2.60	16.0	4.0	50
836-2700	2.70	16.0	4.0	50
836-2800	2.80	16.0	4.0	50
836-2900	2.90	16.0	4.0	50
836-3000	3.00	16.0	4.0	50
836-3100	3.10	18.0	4.0	50
836-3200	3.20	18.0	4.0	50
836-3300	3.30	18.0	4.0	50
836-3400	3.40	18.0	4.0	50
836-3500	3.50	18.0	4.0	50
836-3600	3.60	20.0	4.0	50
836-3700	3.70	20.0	4.0	50
836-3800	3.80	20.0	4.0	50
836-3900	3.90	20.0	4.0	50
836-4000	4.00	20.0	4.0	50
836-4100	4.10	20.0	6.0	50
836-4200	4.20	20.0	6.0	50
836-4300	4.30	20.0	6.0	50
836-4400	4.40	20.0	6.0	50
836-4500	4.50	20.0	6.0	50
836-4600	4.60	24.0	6.0	60
836-4700	4.70	24.0	6.0	60
836-4800	4.80	24.0	6.0	60
836-4900	4.90	24.0	6.0	60
836-5000	5.00	24.0	6.0	60
836-5100	5.10	26.0	6.0	60
836-5200	5.20	26.0	6.0	60
836-5300	5.30	26.0	6.0	60
836-5400	5.40	26.0	6.0	60
836-5500	5.50	26.0	6.0	60
836-5600	5.60	26.0	6.0	60
836-5700	5.70	26.0	6.0	60
836-5800	5.80	26.0	6.0	60
836-5900	5.90	26.0	6.0	60
836-6000	6.00	26.0	6.0	60
836-6100	6.10	28.0	8.0	60
836-6200	6.20	28.0	8.0	60
836-6300	6.30	28.0	8.0	60
836-6400	6.40	28.0	8.0	60
836-6500	6.50	28.0	8.0	60
836-6600	6.60	28.0	8.0	60
836-6700	6.70	28.0	8.0	60
836-6800	6.80	28.0	8.0	60
836-6900	6.90	28.0	8.0	60

單位: (mm)

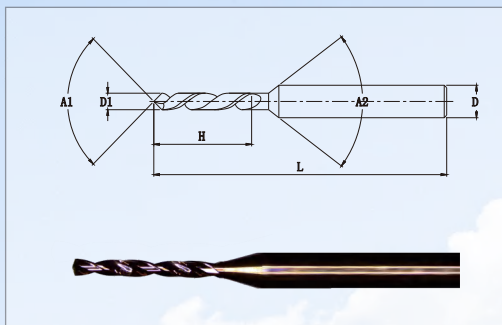
商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
836-7000	7.00	28.0	8.0	60
836-7100	7.10	30.0	8.0	60
836-7200	7.20	30.0	8.0	60
836-7300	7.30	30.0	8.0	60
836-7400	7.40	30.0	8.0	60
836-7500	7.50	30.0	8.0	60
836-7600	7.60	30.0	8.0	60
836-7700	7.70	30.0	8.0	60
836-7800	7.80	30.0	8.0	60
836-7900	7.90	30.0	8.0	60
836-8000	8.00	30.0	8.0	60
836-8100	8.10	34.0	10.0	75
836-8200	8.20	34.0	10.0	75
836-8300	8.30	34.0	10.0	75
836-8400	8.40	34.0	10.0	75
836-8500	8.50	34.0	10.0	75
836-8600	8.60	36.0	10.0	75
836-8700	8.70	36.0	10.0	75
836-8800	8.80	36.0	10.0	75
836-8900	8.90	36.0	10.0	75
836-9000	9.00	36.0	10.0	75
836-9100	9.10	38.0	10.0	75
836-9200	9.20	38.0	10.0	75
836-9300	9.30	38.0	10.0	75
836-9400	9.40	38.0	10.0	75
836-9500	9.50	38.0	10.0	75
836-9600	9.60	40.0	10.0	75
836-9700	9.70	40.0	10.0	75
836-9800	9.80	40.0	10.0	75
836-9900	9.90	40.0	10.0	75
836-10000	10.00	40.0	10.0	75
836-10100	10.10	42.0	12.0	75
836-10200	10.20	42.0	12.0	75
836-10300	10.30	42.0	12.0	75
836-10400	10.40	42.0	12.0	75
836-10500	10.50	42.0	12.0	75
836-10600	10.60	42.0	12.0	75
836-10700	10.70	42.0	12.0	75
836-10800	10.80	42.0	12.0	75
836-10900	10.90	42.0	12.0	75
836-11000	11.00	42.0	12.0	75
836-11100	11.10	45.0	12.0	75
836-11200	11.20	45.0	12.0	75
836-11300	11.30	45.0	12.0	75
836-11400	11.40	45.0	12.0	75
836-11500	11.50	45.0	12.0	75
836-11600	11.60	45.0	12.0	75
836-11700	11.70	45.0	12.0	75
836-11800	11.80	45.0	12.0	75
836-11900	11.90	45.0	12.0	75
836-12000	12.00	45.0	12.0	75
836-12500	12.50	52.0	14.0	100
836-13000	13.00	52.0	14.0	100
836-13500	13.50	52.0	14.0	100
836-14000	14.00	52.0	14.0	100
836-14500	14.50	60.0	16.0	100
836-15000	15.00	60.0	16.0	100
836-15500	15.50	60.0	16.0	100
836-16000	16.00	60.0	16.0	100

DC836L

硬质合金涂层加长钻头

CARBIDE COATED DRILL

加长刀

直径范围: $\Phi 0.04 - \Phi 3.0\text{mm}$ 直径公差: $0 - 0.005\text{mm}$ $D1 \leq 1.0\text{mm}$ 钻尖角度为 118° $D1 > 1.0\text{mm}$ 钻尖角度为 135°

- 采用超微细颗粒, 超耐磨硬质合金
Ultra fine particles and super wear resistant cemented carbide are used.
- 新开发复合涂层, 增强钻头抗疲劳性及耐磨性
A new composite coating is developed to enhance the fatigue resistance and wear resistance of drill.
- 特别适用于不锈钢, 高温合金等材料的孔加工
Especially suitable for hole machining of stainless steel, superalloy and other materials.
- 长寿命, 高效率
Long life, high efficiency.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	~55HRC	淬火钢 ~60HRC ~70HRC	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	玻璃纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维	
●	●	●	●						

單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
836L-1000	1.00	13.0	4.0	50
836L-1100	1.10	13.0	4.0	50
836L-1200	1.20	13.0	4.0	50
836L-1300	1.30	13.0	4.0	50
836L-1400	1.40	13.0	4.0	50
836L-1500	1.50	13.0	4.0	50
836L-1600	1.60	20.0	4.0	50
836L-1700	1.70	20.0	4.0	50
836L-1800	1.80	20.0	4.0	50
836L-1900	1.90	20.0	4.0	50
836L-2000	2.00	20.0	4.0	50
836L-2100	2.10	22.0	4.0	75
836L-2200	2.20	22.0	4.0	75
836L-2300	2.30	22.0	4.0	75
836L-2400	2.40	22.0	4.0	75
836L-2500	2.50	22.0	4.0	75
836L-2600	2.60	26.0	4.0	75
836L-2700	2.70	26.0	4.0	75
836L-2800	2.80	26.0	4.0	75
836L-2900	2.90	26.0	4.0	75
836L-3000	3.00	26.0	4.0	75
836L-3100	3.10	28.0	4.0	75
836L-3200	3.20	28.0	4.0	75
836L-3300	3.30	28.0	4.0	75
836L-3400	3.40	28.0	4.0	75
836L-3500	3.50	28.0	4.0	75
836L-3600	3.60	32.0	4.0	75
836L-3700	3.70	32.0	4.0	75
836L-3800	3.80	32.0	4.0	75
836L-3900	3.90	32.0	4.0	75
836L-4000	4.00	32.0	4.0	75
836L-4100	4.10	36.0	6.0	75
836L-4200	4.20	36.0	6.0	75
836L-4300	4.30	36.0	6.0	75
836L-4400	4.40	36.0	6.0	75
836L-4500	4.50	36.0	6.0	75
836L-4600	4.60	36.0	6.0	75
836L-4700	4.70	36.0	6.0	75
836L-4800	4.80	36.0	6.0	75
836L-4900	4.90	36.0	6.0	75
836L-5000	5.00	36.0	6.0	75
836L-5100	5.10	40.0	6.0	75
836L-5200	5.20	40.0	6.0	75
836L-5300	5.30	40.0	6.0	75
836L-5400	5.40	40.0	6.0	75
836L-5500	5.50	40.0	6.0	75
836L-5600	5.60	40.0	6.0	75
836L-5700	5.70	40.0	6.0	75
836L-5800	5.80	40.0	6.0	75
836L-5900	5.90	40.0	6.0	75
836L-6000	6.00	40.0	6.0	75
836L-6100	6.10	48.0	8.0	100
836L-6200	6.20	48.0	8.0	100
836L-6300	6.30	48.0	8.0	100
836L-6400	6.40	48.0	8.0	100
836L-6500	6.50	48.0	8.0	100
836L-6600	6.60	48.0	8.0	100
836L-6700	6.70	48.0	8.0	100
836L-6800	6.80	48.0	8.0	100
836L-6900	6.90	48.0	8.0	100

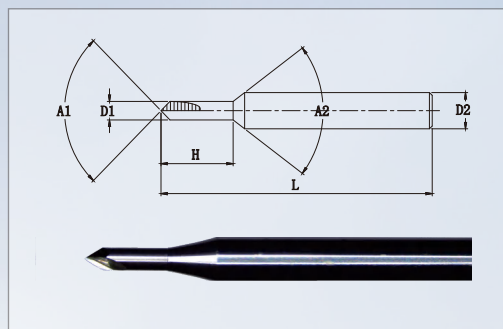
單位: (mm)

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
836L-7000	7.00	48.0	8.0	100
836L-7100	7.10	50.0	8.0	100
836L-7200	7.20	50.0	8.0	100
836L-7300	7.30	50.0	8.0	100
836L-7400	7.40	50.0	8.0	100
836L-7500	7.50	50.0	8.0	100
836L-7600	7.60	50.0	8.0	100
836L-7700	7.70	50.0	8.0	100
836L-7800	7.80	50.0	8.0	100
836L-7900	7.90	50.0	8.0	100
836L-8000	8.00	50.0	8.0	100
836L-8100	8.10	56.0	10.0	100
836L-8200	8.20	56.0	10.0	100
836L-8300	8.30	56.0	10.0	100
836L-8400	8.40	56.0	10.0	100
836L-8500	8.50	56.0	10.0	100
836L-8600	8.60	56.0	10.0	100
836L-8700	8.70	56.0	10.0	100
836L-8800	8.80	56.0	10.0	100
836L-8900	8.90	56.0	10.0	100
836L-9000	9.00	56.0	10.0	100
836L-9100	9.10	58.0	10.0	100
836L-9200	9.20	58.0	10.0	100
836L-9300	9.30	58.0	10.0	100
836L-9400	9.40	58.0	10.0	100
836L-9500	9.50	58.0	10.0	100
836L-9600	9.60	58.0	10.0	100
836L-9700	9.70	58.0	10.0	100
836L-9800	9.80	58.0	10.0	100
836L-9900	9.90	58.0	10.0	100
836L-10000	10.00	58.0	10.0	100
836L-10100	10.10	60.0	12.0	100
836L-10200	10.20	60.0	12.0	100
836L-10300	10.30	60.0	12.0	100
836L-10400	10.40	60.0	12.0	100
836L-10500	10.50	60.0	12.0	100
836L-10600	10.60	60.0	12.0	100
836L-10700	10.70	60.0	12.0	100
836L-10800	10.80	60.0	12.0	100
836L-10900	10.90	60.0	12.0	100
836L-11000	11.00	60.0	12.0	100
836L-11100	11.10	65.0	12.0	100
836L-11200	11.20	65.0	12.0	100
836L-11300	11.30	65.0	12.0	100
836L-11400	11.40	65.0	12.0	100
836L-11500	11.50	65.0	12.0	100
836L-11600	11.60	65.0	12.0	100
836L-11700	11.70	65.0	12.0	100
836L-11800	11.80	65.0	12.0	100
836L-11900	11.90	65.0	12.0	100
836L-12000	12.00	65.0	12.0	100
836L-12500	12.50	70.0	14.0	120
836L-13000	13.00	70.0	14.0	120
836L-13500	13.50	70.0	14.0	120
836L-14000	14.00	70.0	14.0	120
836L-14500	14.50	83.0	16.0	135
836L-15000	15.00	83.0	16.0	135
836L-15500	15.50	83.0	16.0	135
836L-16000	16.00	83.0	16.0	135

DCC326

硬质合金定点钻

CEMENTED CARBIDE POINT DRILL



單位: (mm)

直径范围: $\Phi 0.10$ - $\Phi 10.0$ mm直径公差: $+0, -0.005$ mm

- ◆ 切入性好, 可进行高精度定位
Good cut in, high precision positioning.
- ◆ 锋利的切削钻尖确保优质的加工面
Sharp cutting point ensures high quality machining surface.
- ◆ 功能多样化, 除定点外可进行倒角, V槽加工等多用途
Function diversification, in addition to fixed-point, can be chamfered, V groove processing and other multi-purpose.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC				
●	●	●	●	●			
铸铁	钛合金	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料	
●	●	●	●	●	●	●	
玻璃纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维	
●	●						

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
C326-0100	0.10	0.5	3	38
C326-0150	0.15	1.0	3	38
C326-0200	0.20	1.0	3	38
C326-0300	0.30	2.0	3	38
C326-0400	0.40	2.0	3	38
C326-0500	0.50	3.0	3	38
C326-0600	0.60	3.0	3	38
C326-0700	0.70	3.0	3	38
C326-0800	0.80	3.0	3	38
C326-0900	0.90	3.0	3	38
C326-1000	1.00	3.0	3	38
C326-1500	1.50	3.0	3	38
C326-2000	2.00	3.0	3	38
C326-2500	2.50	3.0	3	38
C326-3000	3.00	3.0	3	38
C326-3500	3.50	5.0	4	50
C326-4000	4.00	5.0	4	50
C326-4500	4.50	5.0	6	50
C326-5000	5.00	5.0	6	50
C326-5500	5.50	5.0	6	50
C326-6000	6.00	5.0	6	50
C326-6500	6.50	8.0	8	80
C326-7000	7.00	8.0	8	80
C326-7500	7.50	8.0	8	80
C326-8000	8.00	8.0	8	80
C326-8500	8.50	8.0	10	80
C326-9000	9.00	8.0	10	80
C326-9500	9.50	8.0	10	80
C326-10000	10.00	8.0	10	80

被加工材料	铝合金		铜合金		树脂、电木、工程塑料	
刃径 (mm)	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN
Φ0.02~0.09	10,000~30,000	4~36	10,000~20,000	4~40	10,000~20,000	4~24
Φ0.10~0.29	22,200~16,500	44~132	16,000~11,000	10~40	20,000~15,000	40~60
Φ0.30~0.49	16,500~13,000	130~200	11,000~11,500	35~70	11,500	60~120
Φ0.50~0.99	13,000~12,700	200~300	11,500~9,600	70~160	15,000~10,000	120~160
Φ1.00~1.99	12,700~6,400	300	9,600~4,800	150	10,000~6,000	200~170
Φ2.00~3.00	6,400~5,300	300~400	4,800~4,200	150~250	6,000~5,000	170~200

备注:

- 1) 在Ø1.0mm (0.0394")以下钻孔时,需要定点孔。定点孔可防止初次钻孔时出现碎屑和刀具破损。
- 2) 跳动(带钻入式主轴)应小于0.003mm (0.00012")。
- 3) 如果您的机器无法达到推荐的转速,请使用更高的转速并适当调整进给速度。
- 4) 对于Ø0.5mm (0.0197")以下的钻头,将机器/主轴设置为最稳定的速度,而不是遵循表中所示的建议条件。
- 5) 用于Ø0.1mm以下的钻孔(0.0039"),建议以表中所示的最低转速开始。

钻头直径

Ø0.02~Ø0.49

Ø0.50~Ø1.00

超过 Ø1.00

Q值(每次吃刀量)

10% 钻头刃径

20% 钻头刃径

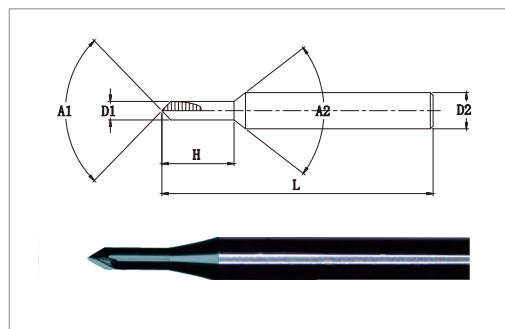
*25-50% 钻头刃径



DCC336

硬质合金涂层定点钻

FIXED POINT DRILL WITH CEMENTED CARBIDE COATING



单位: (mm)

直径范围: $\Phi 0.10$ - $\Phi 10.0$ mm

直径公差: +0, -0.005mm

- ◆ 切入性好, 可进行高精度定位
Good cut in, high precision positioning.
- ◆ 锋利的切削钻尖确保优质的加工面
Sharp cutting point ensures high quality machining surface.
- ◆ 功能多样化, 除定点外可进行倒角, V槽加工等多用途
Function diversification, in addition to fixed-point, can be chamfered, V groove processing and other multi-purpose.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

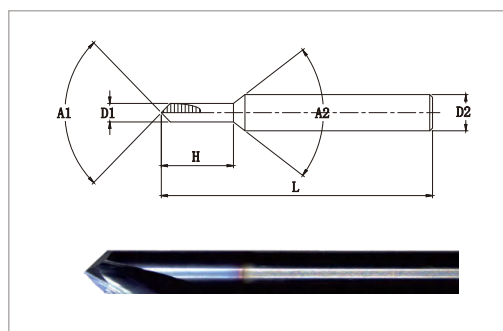
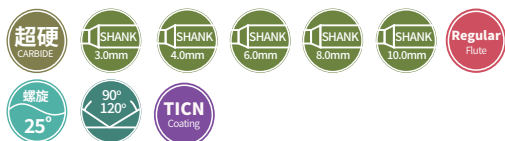
碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC			
●	●	●	●	●		
铸铁	钛合金	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
●	●	●	●	●	●	●
玻璃纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●					

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
C336-0100	0.10	0.5	3	38
C336-0150	0.15	1.0	3	38
C336-0200	0.20	1.0	3	38
C336-0300	0.30	2.0	3	38
C336-0400	0.40	2.0	3	38
C336-0500	0.50	3.0	3	38
C336-0600	0.60	3.0	3	38
C336-0700	0.70	3.0	3	38
C336-0800	0.80	3.0	3	38
C336-0900	0.90	3.0	3	38
C336-1000	1.00	3.0	3	38
C336-1500	1.50	3.0	3	38
C336-2000	2.00	3.0	3	38
C336-2500	2.50	3.0	3	38
C336-3000	3.00	3.0	3	38
C336-3500	3.50	5.0	4	50
C336-4000	4.00	5.0	4	50
C336-4500	4.50	5.0	6	50
C336-5000	5.00	5.0	6	50
C336-5500	5.50	5.0	6	50
C336-6000	6.00	5.0	6	50
C336-6500	6.50	8.0	8	80
C336-7000	7.00	8.0	8	80
C336-7500	7.50	8.0	8	80
C336-8000	8.00	8.0	8	80
C336-8500	8.50	8.0	10	80
C336-9000	9.00	8.0	10	80
C336-9500	9.50	8.0	10	80
C336-10000	10.00	8.0	10	80

DCC426

硬质合金涂层定点钻

FIXED POINT DRILL WITH CEMENTED CARBIDE COATING



單位: (mm)

直径范围: $\Phi 0.10$ - $\Phi 10.0$ mm

直径公差: $+0, -0.005$ mm

- 切入性好, 可进行高精度定位
Good cut in, high precision positioning.
- 锋利的切削钻尖确保优质的加工面
Sharp cutting point ensures high quality machining surface.
- 功能多样化, 除定点外可进行倒角, V槽加工等多用途
Function diversification, in addition to fixed-point, can be chamfered, V groove processing and other multi-purpose.
- 超硬硬质合金圆棒, 新型复合涂层增加耐磨性
Superhard cemented carbide round bar, new composite coating to increase wear resistance.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC			
●	●	●	●	●	●	●
铸铁	钛合金	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
●	●	●	●	●	●	●
玻璃纤维	电木	石墨	氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●					

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
C426-0100	0.10	0.5	3	38
C426-0150	0.15	1.0	3	38
C426-0200	0.20	1.0	3	38
C426-0300	0.30	2.0	3	38
C426-0400	0.40	2.0	3	38
C426-0500	0.50	3.0	3	38
C426-0600	0.60	3.0	3	38
C426-0700	0.70	3.0	3	38
C426-0800	0.80	3.0	3	38
C426-0900	0.90	3.0	3	38
C426-1000	1.00	3.0	3	38
C426-1500	1.50	3.0	3	38
C426-2000	2.00	3.0	3	38
C426-2500	2.50	3.0	3	38
C426-3000	3.00	3.0	3	38
C426-3500	3.50	5.0	4	50
C426-4000	4.00	5.0	4	50
C426-4500	4.50	5.0	6	50
C426-5000	5.00	5.0	6	50
C426-5500	5.50	5.0	6	50
C426-6000	6.00	8.0	6	50
C426-6500	6.50	8.0	8	80
C426-7000	7.00	8.0	8	80
C426-7500	7.50	8.0	8	80
C426-8000	8.00	8.0	8	80
C426-8500	8.50	8.0	10	80
C426-9000	9.00	8.0	10	80
C426-9500	9.50	8.0	10	80
C426-10000	10.00	8.0	10	80

被加工材料	碳钢		合金钢		预硬化钢、工具钢、模具钢		奥氏体不锈钢		马氏体铁素体不锈钢		铝合金		铜合金	
					30~38HRC									
刃径 (mm)	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN	转速 RPM	进给 M/MIN
Φ0.03~0.09	10,000→20,000	4-12	10,000→20,000	4-13	10,000→20,000	4-8	10,000→15,000	4-9	10,000→20,000	4-16	10,000→30,000	40-60	10,000→20,000	4-24
Φ0.10~0.29	25,000~20,000	20-80	20,000~15,000	10-40	17,000~13,000	6-20	15,000~7,500	5-10	20,000~13,000	10-15	30,000~25,000	60-200	20,000~17,000	16-55
Φ0.30~0.49	20,000~18,000	80-150	15,000	40-60	13,000~10,000	16-20	10,000~8,000	10-30	13,000~9,500	10-40	25,500~20,000	200-320	17,000~15,000	55-90
Φ0.50~0.99	18,000~15,000	150-250	15,000~9,500	60-80	10,000~7,000	20-28	8,000~6,000	50	9,500~7,500	60	20,000~18,000	320-430	15,000~13,000	90-200
Φ1.00~1.99	15,000~9,500	180-230	9,500~6,000	80-120	7,000~4,000	30-50	6,000~4,000	50-70	7,000~4,000	60	18,000~10,000	430-500	13,000~7,500	200-250
Φ2.00~3.00	9,500~6,300	250	6,000~4,000	120-160	4,000~3,000	30-50	4,000~3,700	50-80	4,000~3,000	50-60	10,000~7,000	500-600	7,500~6,500	240-390

被加工材料	沉淀不锈钢 17-4PH		镍合金 Inconel/ Hasteroy		镍合金 (可伐合金)		钛合金 Ti - 6Al - 4V		压铸铝	
刃径 (mm)	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN	转速RPM	进给M/MIN
Φ0.10~0.29	7,100	0.00001~0.00003	4,300	0.00001~0.00003	9,500	0.00001~0.00003	7,400	0.00001~0.00003	3,200~7,700	0.0004~0.0016
Φ0.30~0.49	6,400~6,000	0.00004~0.00008	3,900~3,600	0.00004~0.00008	8,500~7,900	0.00006~0.00012	6,600~6,200	0.00004~0.00008	7,400~9,700	0.0016~0.0032
Φ0.50~0.79	5,700~5,100	0.00014~0.0003	4,900~4,400	0.00014~0.0003	7,600~6,800	0.00016~0.0004	5,900~5,300	0.00012~0.00024	9,500~19,100	0.0032~0.005
Φ0.80~1.49	5,100~4,800	0.0004~0.0006	3,100~2,900	0.0004~0.0006	6,800~6,400	0.0006~0.0008	5,300~5,000	0.00028~0.0004	9,500~19,100	0.0032~0.005
Φ1.50~2.09	3,200~2,400	0.0008~0.0012	2,000~1,500	0.0008~0.0012	4,300~3,200	0.0012~0.002	3,400~2,500	0.0008~0.0012		
Φ2.10~3.00	2,000	0.0016	1,200	0.0016	2,700	0.0028	2,000	0.0016		

备注:

- 1) 在Ø1.0mm (0.0394”)以下钻孔时,需要定点孔。定点孔可防止初次钻孔时出现碎屑和刀具破损。
- 2) 跳动(带钻入式主轴)应小于0.003mm (0.00012”)。
- 3) 如果您的机器无法达到推荐的转速,请使用更高的转速并适当调整进给速度。
- 4) 对于Ø0.5mm (0.0197”)以下的钻头,将机器/主轴设置为最稳定的速度,而不是遵循表中所示的建议条件。
- 5) 用于Ø0.1mm以下的钻孔(0.0039”),建议以表中所示的最低转速开始。

钻头直径	Q值(每次吃刀量)
Ø0.02~Ø0.49	10% 钻头刃径
Ø0.50~Ø1.00	20% 钻头刃径
超过 Ø1.00	*25-50% 钻头刃径

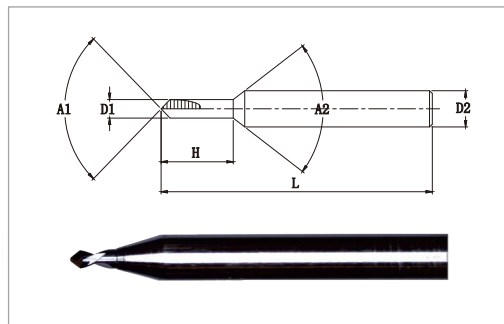
DCC626

硬质合金左旋定点钻

CEMENTED CARBIDE LEFT HAND FIXED POINT DRILL

直径范围: $\Phi 0.5 - \Phi 3.0\text{mm}$ 直径公差: $+0, -0.005\text{mm}$

单位: (mm)



- 采用超硬合金圆棒
Using super hard alloy round bar.
- 耐磨性, 孔径稳定, 寿命长
Wear resistance, stable aperture and long service life.
- 特别设计的左旋槽形, 适用于自动车床孔的定点加工
The specially designed left-hand groove is suitable for fixed-point machining of automatic lathe holes.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK-SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC	
●	●	●		
铸铁	钛合金	高温合金	铜合金	铝合金
●	●	●	●	●
树脂	工程塑料	玻璃纤维	电木	石墨
●	●	●	●	●
氧化锆	单晶硅	陶瓷	碳纤维	
●	●			

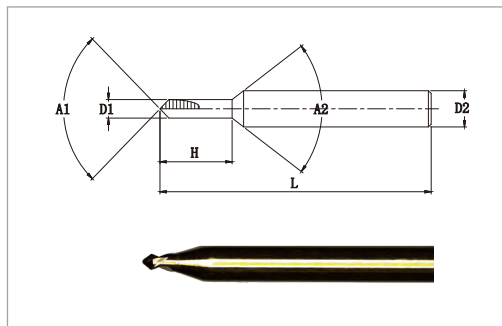
商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
C626-0500	0.50	2.0	3	30
C626-0600	0.60	2.0	3	30
C626-0700	0.70	2.0	3	30
C626-0800	0.80	2.0	3	30
C626-0900	0.90	2.0	3	30
C626-1000	1.00	2.0	3	30
C626-1250	1.25	2.5	3	30
C626-1300	1.30	2.5	3	30
C626-1330	1.33	2.5	3	30
C626-1350	1.35	2.5	3	30
C626-1380	1.38	2.5	3	30
C626-1400	1.40	2.5	3	30
C626-1500	1.50	2.5	3	30
C626-1550	1.55	2.5	3	30
C626-1600	1.60	2.5	3	30
C626-1650	1.65	2.5	3	30
C626-1700	1.70	2.5	3	30
C626-1750	1.75	2.5	3	30
C626-1800	1.80	2.5	3	30
C626-1850	1.85	2.5	3	30
C626-1900	1.90	2.5	3	30
C626-2000	2.00	2.5	3	30
C626-2500	2.50	2.5	3	30
C626-3000	3.00	2.5	3	30

DCC636

王者系列

硬质合金左旋涂层定点钻

FIXED POINT DRILL WITH CEMENTED CARBIDE LEFT-HANDED COATING

直径范围: $\Phi 0.5 - \Phi 3.0\text{mm}$ 直径公差: $+0, -0.005\text{mm}$

单位: (mm)

- 采用超硬合金圆棒
Using super hard alloy round bar.
- 耐磨性, 孔径稳定, 寿命长
Wear resistance, stable aperture and long service life.
- 特别设计的左旋槽形, 适合于自动车床孔的定点加工
The specially designed left-hand groove is suitable for fixed-point machining of automatic lathe holes.
- 通用性涂层, 适用不锈钢, 钛合金等材料的孔定点加工
Universal coating, suitable for stainless steel, titanium alloy and other materials.

可切削材料 (● 最适合 ● 适合)

碳素钢 S45C S55C	合金钢 SK·SCM SUS	预硬钢 NAK HPM	淬火钢 ~55HRC ~60HRC ~70HRC			
●	●	●	●			
铸铁	钛合金	高温合金	铜合金	铝合金	树脂	工程塑料
●	●	●	●	●	●	●
玻璃纤维	电木	石墨	氧化铝	单晶硅	陶瓷	碳纤维
●	●					

商品号 EDP NO.	直径 D1	刃长 H	柄径 D	全长 L
C636-0500	0.50	2.0	3	30
C636-0600	0.60	2.0	3	30
C636-0700	0.70	2.0	3	30
C636-0800	0.80	2.0	3	30
C636-0900	0.90	2.0	3	30
C636-1000	1.00	2.0	3	30
C636-1250	1.25	2.5	3	30
C636-1300	1.30	2.5	3	30
C636-1330	1.33	2.5	3	30
C636-1350	1.35	2.5	3	30
C626-1380	1.38	2.5	3	30
C636-1400	1.40	2.5	3	30
C636-1500	1.50	2.5	3	30
C636-1550	1.55	2.5	3	30
C636-1600	1.60	2.5	3	30
C636-1650	1.65	2.5	3	30
C636-1700	1.70	2.5	3	30
C636-1750	1.75	2.5	3	30
C636-1800	1.80	2.5	3	30
C636-1850	1.85	2.5	3	30
C636-1900	1.90	2.5	3	30
C636-2000	2.00	2.5	3	30
C636-2500	2.50	2.5	3	30
C636-3000	3.00	2.5	3	30

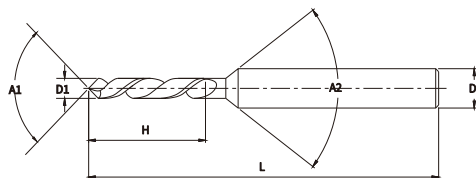
非标定制产品

NON STANDARD PRODUCTS

非标定制产品

NON STANDARD CUSTOMIZED PRODUCTS

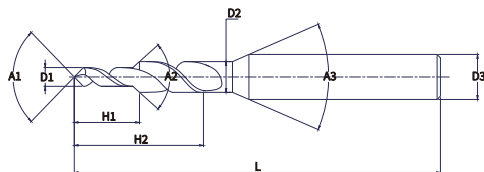
硬质合金钻头定制



- ◆ 可订制直径范围: $\Phi 0.04$ - $\Phi 12.0$ mm
- ◆ 可订制最小直径公差: 0 ,- 0.002 mm
- ◆ 可订制最常刃长: $50 \times D1$
- ◆ 可订制: ☐ 左旋 ☐ 右旋
- ◆ 钻头订制需提供以下数据:

D1(刃径):	刃径公差:	H(刃长):	A1(钻尖角度):
D(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: ☐ 平面 ☐ 非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:

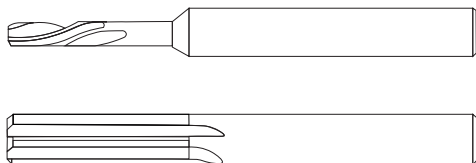
硬质合金台阶钻头定制



- ◆ 可订制直径范围: $\Phi 0.10$ - $\Phi 12.0$ mm
- ◆ 可订制最小直径公差: 0 ,- 0.002 mm
- ◆ 可订制最常刃长: $20 \times D1$
- ◆ 可订制: ☐ 左旋 ☐ 右旋
- ◆ 钻头订制需提供以下数据:

D1(刃径):	刃径公差:	D2(台阶直径):	直径公差:
A1(钻尖角度):	A2角度:	H(刃长):	H2(刃长):
D3(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: ☐ 平面 ☐ 非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:

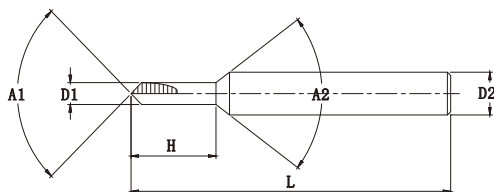
硬质合金精密铰刀定制



- ◆ 可订制直径范围: $\Phi 0.04$ - $\Phi 12.0$ mm
- ◆ 可订制最小直径公差: 0 ,- 0.002 mm
- ◆ 可订制最常刃长: $20 \times D1$
- ◆ 可订制螺旋型、直旋型铰刀
- ◆ 钻头订制需提供以下数据:

D1(刃径):	刃径公差:	H(刃长):	刃数:
D(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: ☐ 平面 ☐ 非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:

硬质合金倒角钻/扁钻定制



- ◆ 可订制直径范围: $\Phi 0.05$ - $\Phi 12.0$ mm
- ◆ 可订制最小直径公差: 0 ,- 0.002 mm
- ◆ 可订制最常刃长: $50 \times D1$
- ◆ 可订制最小倒角角度: 5°
- ◆ 钻头订制需提供以下数据:

D1(刃径):	刃径公差:	H(刃长):	A1(倒角角度):
D(柄径):	订制数量:	被加工材料:	被加工孔直径:
被加工深度:	孔公差要求:	工件表面: ☐ 平面 ☐ 非平面	
目标寿命要求:	加工设备:	设备主轴精度:	设备主轴跳动:

钻头的选用与注意事项

SELECTION AND PRECAUTIONS OF DRILL BIT

定点钻

FIXED POINT DRILL

钻头的选用

- ◆ 定点钻的大小应略大于钻头的横刃长, 不应过大过大的定点钻的外圆附近就会接触到工件可能破坏钻头钻入时的稳定性。
- ◆ 在压延面、黑皮面、曲面、倾斜面定点时, 进给速度降低2%。

标准钻(引导钻)

STANDARD DRILL (PILOT DRILL)

钻头的选用

- ◆ 导向孔加工时请选择直径比深孔加工用钻头大0.015的钻头。
- ◆ 导向孔钻头的钻夹角度比深孔加工用钻头大5-10度。
- ◆ 导向孔的深度为5-8D。

加长深孔钻

LENGTHENING DEEP HOLE DRILL

钻头的选用

- ◆ 请预先加工导向孔, 孔深为5-8D。
- ◆ 将钻头低速钻入导向孔, 距离导向孔底部0.5-1.0mm。
- ◆ 请以通常的转速, 进给速度开始加工。
- ◆ 钻通孔时, 当贯通部为斜面或异形时, 钻头插入时的冲击力会增加, 导致底部孔口毛刺的增加, 因此请降低进给速度。(以通常进给速度的1/2以下为大致标准)
- ◆ 加工结束后, 请降低转速, 钻通钻头, 使用盲孔时, 请拔出0.5-1.0mm左右后再降低转速。
- ◆ 在钻通孔时, 为了防止底部孔口出现毛刺问题, 请在工件底部加持相同硬度的底板, 减少毛刺问题。

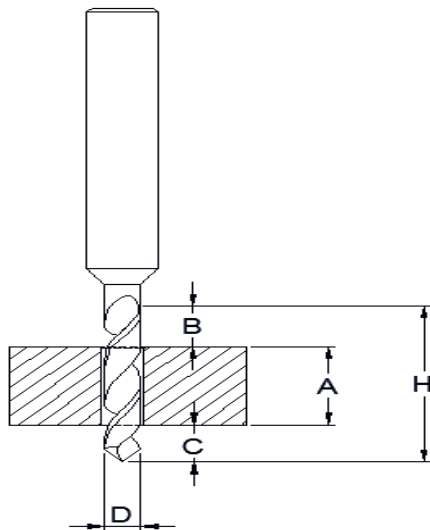
钻头选择注意事项:

1. 针对精度要求高, 0.1mm以下孔径加工时, 应在恒温状态, 地面及周边震动小的环境下加工。
2. 机床的装配精度, 重复精度应小于0.003mm, 主轴转速大于钻孔需求。
3. 加工前应充分进行暖机, 待主轴伸出长度稳定后开始钻孔加工。
4. 刀柄及钻头伸出长度需确保最短。
5. 需先测量刀刃偏摆, 确保在偏摆较小工况下进行加工。
6. 确保工件加持的精度及稳定性, 避免加工过程中出现偏移影响精度、刀具寿命短、断刀问题。
7. 选择正确的冷却方式, 足够的压力下向加工点和钻头刃尖供给冷却液。



钻头刃长(H)的选择

SELECTION OF BIT EDGE LENGTH



软体材料刃长的选择方法:

$H = A(\text{通孔深度}) + B(\text{排屑槽}) + (\text{钻透深度})$

A=实际需要加工的深度

软体材料 $B = A \times (0.2 - 0.4)$

硬体材料 $B = A \times (0.1 - 0.3)$

$C = 1D$

如:加工深度为5MM, 直径1.00

$H = A(5\text{MM}) + B(0.3 \times 5\text{MM}) + C(1 \times D)$

$= 5 + 1.5 + 1$

$= 7.5\text{MM}$

1.B的长度不足时, 排屑不畅

2.切削液冷却不足时, 易断针

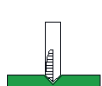
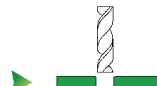
3.大长孔位精度不够时, 易断针

加工工艺与系列对照

PROCESSING TECHNOLOGY AND SERIES COMPARISON

深孔 $L > 10D$ 定点孔加工
DC326/336/426系列引导孔加工
DC326/336/426/726/736系列深孔加工
DC326/336/426系列

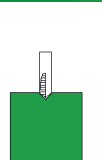
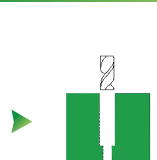
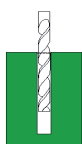
薄板孔加工

定点孔加工
DC326/336/426系列薄板孔加工
DC126平底钻头系列标准孔 $L \leq 10D$ 定点孔加工
DC326/336/426系列标准孔加工
DC326/336/426/726/736系列

台阶孔

定点孔加工
DC326/336/426系列台阶钻加工
DC326/336/426系列

沉头孔加工

定点孔加工
DC326/336/426系列沉头孔加工
DC126平底钻头系列标准孔 $L \leq 10D$ 

DC126平底钻头系列

薄板孔连续加工



DC126平底钻头系列

盲孔丝锥底孔加工



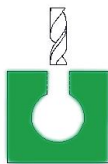
DC126平底钻头系列

深位置的沉孔加工



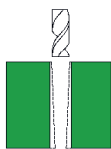
DC126平底钻头系列

交叉孔加工



DC126平底钻头系列

偏心孔矫正加工



DC126平底钻头系列

斜面孔加工



DC126平底钻头系列

深加工孔加工



DC126平底钻头系列

钻头磨损

正常钻孔

Normal drilling



外圆刃尖磨损
Outer corner wear



外圆磨损
Margin wear



切削刃磨损
Major cutting edge



后面磨损
Flank wear



横刃面磨损
Chisel edge wear



切割面磨损
Face wear

切削材硬度不均

Uneven hardness of cutting materials

进给量大

Feed rate too high

颤动、振动大

Ran out ir vibration too large



崩口
Chipping



外圆刃尖破损
Corner fracture



横刃边破损
Chisel edge fracture

切削速度过快

Cutting speed too high

切削油给油不足

Not enough coolant



外圆刃尖破损
Corner fracture



熔融
Melting



月牙洼磨损
Crater wear

磨损加剧导致切削刃破损

Excessive wear

铁屑堵塞

Chip packing

阶梯和孔内的粘结

A margin and work matenrial melted

钻头折断

Breakage

匠心 | 匠行 | 匠梦
China Achieves Dreams

电话：0769-88389926

传真：0769-88389816

邮箱：iwin666@126.com

总公司：广东省东莞市道滘镇南丫李洲角二路11号

华南仓：广东省东莞市长安镇振安东路96号莞深智能制造装备城D栋201-205



线上商城



公众号